


INDICADOR DIGITAL *LD2051*

MANUAL DO USUÁRIO V2.7

A partir da versão 2051A1

08/10/2024

Sumário

INDICADOR DIGITAL LD2051	1
MANUAL DO USUÁRIO V2.7	1
Introdução	9
Sistema de pesagem	11
Dimensões	12
DB9 – Porta RS232 (pinagem)	14
DB9 – Porta RS422 (pinagem)	14
DB9 – Porta RS485 (pinagem)	14
Instalação	16
Alimentação	17
Local de Instalação	17
Ajuste e nivelamento	17
Cuidados com o seu Indicador	19
Principais características	20
Funções do teclado	24
Tecla 	24
Tecla Tara	24
Tecla Zero	24
Tecla Imp./Confirma	24
Tecla Cod.	24
Tecla Fnc.	24
Teclas Fnc. + 0 = Logar usuário	24
Teclas Fnc. + 1 = Deslogar usuário	25
Teclas Fnc. + 2 = Contagem de peças por amostragem (Opcional)	25
Teclas Fnc. + 3 = Contagem de peças por peso	25
Teclas Fnc. + 4 = Sair do modo contadora	25
Teclas Fnc. + 5 = Subtotal	25
Teclas Fnc. + 7 = Cancela a última pesagem	26
Teclas Fnc. + 8 = Imprime relatório (Opcional)	26
Teclas Fnc. + 9 = Dosadora (Opcional)	26

Teclas Fnc. + Cod. + 0 = Stop dosadora (Opcional)	26
Teclas Fnc. + Cod. + 1 = Visualizar zero da célula digital	26
Teclas Fnc. + Cod. + 2 = Visualizar peso por eixo (Opcional)	26
Iniciando o seu Indicador digital	27
Comandos do <i>Menu</i>	27
Tabela de comandos do Menu	30
F1 – Configurações do indicador	39
F102 – Auto Zero ao ligar	39
F113 – Cadastrar usuário do Menu	39
F120 – Corrigir Zero negativo	42
F190 – Visualizar o valor de Zero Real	42
F191 – Refazer o valor de Zero de calibração	43
F2 – Configurações impressora/ Descrição do produto (Opcional)	44
F200 – Modelos de impressoras compatíveis	44
F212 – Castrar nome da empresa	44
F214 – Cadastrar descrição do produto (Opcional)	45
F218 – Apagar código e descrição do produto (Opcional)	47
F3 – Configurações da porta Serial	48
F300 – Protocolos de comunicação	48
Protocolo LÍDER 1	50
Protocolo LÍDER 2	51
Protocolo LÍDER 3	52
Protocolo LÍDER 4	53
Campos adicionais Protocolo LÍDER 3 E LÍDER 4	54
Byte indicador	54
LÍDER 3 com campos adicionais	55
LÍDER 4 com campos adicionais	56
LÍDER 3 com 1 transmissor remoto	57
LÍDER 3 com 2 transmissores remotos	58
LÍDER 4 com 1 transmissor remoto	58
LÍDER 4 com 2 transmissores remotos	59
Perguntar peso via TCP/Serial/Bluetooth	59
Protocolo LÍDER 10 com código do produto	60
Protocolo Modbus	62

Mapa de registradores	62
Configurando o Indicador MODBUS	63
Modbus RTU	63
Modbus ASCII	63
Modbus TCP	63
Modbus RTU over TCP	63
Modbus RTU	64
Modbus ASCII	65
Modbus TCP	66
Configurações LD2051 LCD para Modbus RTU OVER TCP	67
Exemplo Modbus ASCII – InduSoft Web Studio	69
Exemplo Modbus RTU – DOPSoft – HIM	71
Protocolo LÍDER 13	73
Protocolo solicitações Serial/TCP/Bluetooth	74
Solicitação de Tara	74
Solicitação de Tara manual	74
Respostas para a solicitação de Tara	74
Solicitação impressão ou peso médio	76
Versão de Software	76
Protocolo configuração do Menu	77
Alterar comandos do Menu	77
Alterar senha do Menu	78
Cadastrar usuários	79
Cadastrar nome da empresa	79
Cadastrar código e produto	80
Configurar Wi-Fi	81
LD2051 com <i>Bluetooth</i>	81
Protocolo LÍDER 4 com <i>Bluetooth</i>	81
Comandos de Zero e Tara via <i>Bluetooth</i>	81
Alterar nome do dispositivo <i>Bluetooth</i>	81
F4 – Função Setpoint	83
Conexão saída dos relés	84
Esquema de ligação	85
Histerese	86

Tempo de Setpoint	86
Saída do relé	86
Modo prioritário	86
Dosadora	86
Setpoint sem contagem de tempo	89
Adicionando peso	89
Retirando peso	90
Setpoint com contagem de tempo	91
Setpoint com trava ativada	92
Setpoint com funcionamento = 1	93
Dosagem de peso	94
Modo peso alvo	95
F5 – Configurações de data/hora/brilho	98
F500 e F501 – Alterar data e hora	98
F503 – Tempo de redução de brilho do display	99
F504 – Auto desligar	100
F6 – Comunicação RF LD2051	101
Solicitações RF	101
Modo de espera	101
Alteração do modo de funcionamento RF	102
Comandos F100 RF	102
Erros de comunicação RF	102
Erro C1 ou C2	102
Erro dv	103
Erro CP	103
Erro Un	104
Bateria fraca	104
Alterar canal de comunicação RF	104
Configurar canal e endereço célula via rádio	105
Ligar e desligar transmissor automaticamente	106
F7 – Saídas Analógicas de tensão e corrente	107
Selecionar saída de tensão ou corrente	108
Indicações de pesagem	109
Sobrecarga	109

Subcarga	109
Zero	109
Líquido	110
Impressão	110
Modos de funcionamento	111
Pesagem simples	111
Contadora	112
Contagem de peças por amostra	113
Contagem de peças por amostra usando Tara	114
Contagem de peças por peso	115
Retém valor de pico	116
Pesagem média (Peso vivo)	117
Utilização da função Tara	118
Tara manual	118
Tara semiautomática	119
Tara automática	120
Tara sucessiva	121
Limpeza manual de Tara	122
Modo de pesagem reversa	123
“Fnc.” + ‘0’ – Login de usuário	125
“Fnc.” + ‘1’ – Deslogar usuário	126
“Fnc.” + ‘5’ – Função Subtotal	126
“Fnc.” + ‘6’ – Função Totalizadora	127
“Cod.” – Código do Produto	128
Associação código + descrição do produto (Opcional)	129
Relatórios	130
Impressão de relatório por número de impressões	131
Impressão de relatório por data	132
Impressão de relatório por código do produto	133
Impressão de relatório por usuário	134
Apagar relatório	135
Interface gráfica	136
Relatório utilizando interface gráfica SCI	136
Exemplo de relatório .txt	139

Observações sobre o relatório	139
Conexão de acessórios	140
Impressoras	140
Conexão com a impressora LX300	140
Conexão com a impressora P40	141
Conexão com a impressora P232	142
Conexão com a impressora ARGOX	143
Conexão com a impressora EPSON	144
Formatos de impressão	145
Código de barras	145
Código de barra EAN-13 - (F206 - 1)	145
Código de barra GS1-128 - (F206 - 2)	145
Código de barra CODE128 - (F206 - 3)	148
Código de barra CODE128 - (F206 - 4)	148
Impressão com P560	149
Modelo 1	149
Modelo 2	152
Impressão com P580	156
Modelo 1	156
Modelo 2	157
Impressão com a LX300	160
Modelo 1	160
Modelo 2	162
Impressão com P40	164
Impressão com a ARGOX	167
Modelo 1	167
Modelo 2	171
Impressão com a EPSON	173
Impressão com a P232	176
Impressora ZEBRA GC420t	176
Leitor de código de barras	176
Anexo B – Especificações técnicas	178
Garantia	180

Introdução

É de nosso interesse que o indicador escolhido pelo nosso cliente supere todas as suas expectativas.

Sugerimos que este manual seja lido atentamente, para que sejam usufruídos ao máximo todos os seus recursos. Nele você encontrará informações técnicas de instalação e operação, tornando o uso do indicador mais ágil.

Para maiores informações consulte a nossa empresa ou a assistência técnica credenciada de sua região.

Sua satisfação é que nos dá força para continuar cada vez mais aprimorando e trabalhando para oferecer-lhes produtos da mais alta tecnologia e qualidade. Serão bem-vindas quaisquer sugestões para a melhoria dos nossos produtos.

Caro cliente, utilizamos uma linguagem simples, a fim de comunicarmos de forma clara e precisa com você. Assim acreditamos que conseguimos todas as informações necessárias para operação deste equipamento. Caso existam dúvidas nos colocamos ao seu dispor para esclarecê-las.

Sobre o produto

Comunicamos aos nossos clientes que a Líder Balanças dispõe de uma rede de assistência técnica em todo o Brasil. Pedimos que não deixem técnicos não autorizados prestarem assistência técnica em seu indicador digital. São vários motivos:

- 1) Não terá feito um curso na fábrica para conhecimento do indicador;
- 2) Não terá peças de reposição para eventual substituição;
- 3) Não contará com o apoio de suporte técnico e departamento de engenharia da Líder;
- 4) Não saberá ajustar o equipamento dentro dos parâmetros originais exigidos pela fábrica.

Diante do exposto a LÍDER BALANÇAS não se responsabilizará por possíveis danos causados, sendo de total responsabilidade do cliente.

Marcos Ribeiro
Diretor Geral

LÍDER BALANÇAS

Departamento de assistência técnica ao consumidor
Av. Jorge Mellem Rezek, 3411
Araçatuba/SP
Fone (18) 2102-5500

Sistema de pesagem

Linha LD2051

A linha LD2051 faz parte dos produtos da mais alta tecnologia e qualidade da Líder Balanças, sendo este um sistema eletrônico destinado a operações de pesagem com sistema numérico. Ideal para balanças plataformas, sistemas de pesagens industriais, automação de tanques, contagem de peças, além de contar com vários acessórios (que serão descritos posteriormente neste manual).

Com 10.000 divisões configuráveis e de baixo custo, indicado para os mais simples e complexos sistemas de pesagens. Podendo ser instalado a redes, sistemas supervisórios através de Modbus RS485, Modbus TCP, 4 a 20 mA e 0 a 10V, possui 6 saídas para acionamento via rele de estado sólido.

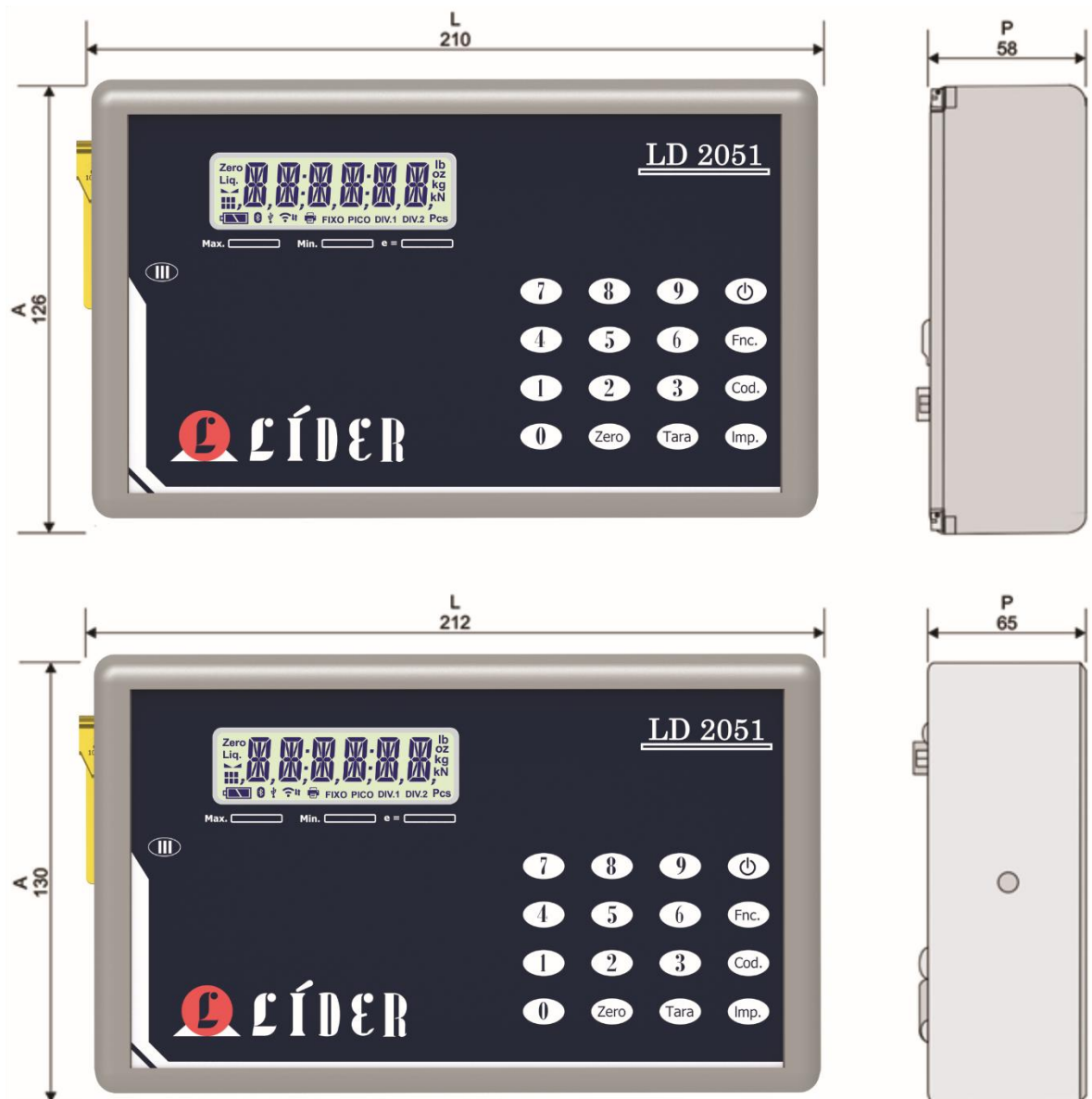
Benefícios

- Facilidade de instalação;
- Comodidade para transporte e locomoção;
- Simplicidade, robustez e Baixo custo de manutenção;
- Assistência técnica em todo Brasil.

Este produto foi desenvolvido sob rigorosos critérios de precisão, conforme a portaria 236/94 do **INMETRO**. Projetado para agilizar o ritmo e desempenho de trabalhos em todos os seguimentos industriais e comerciais com absoluta segurança.

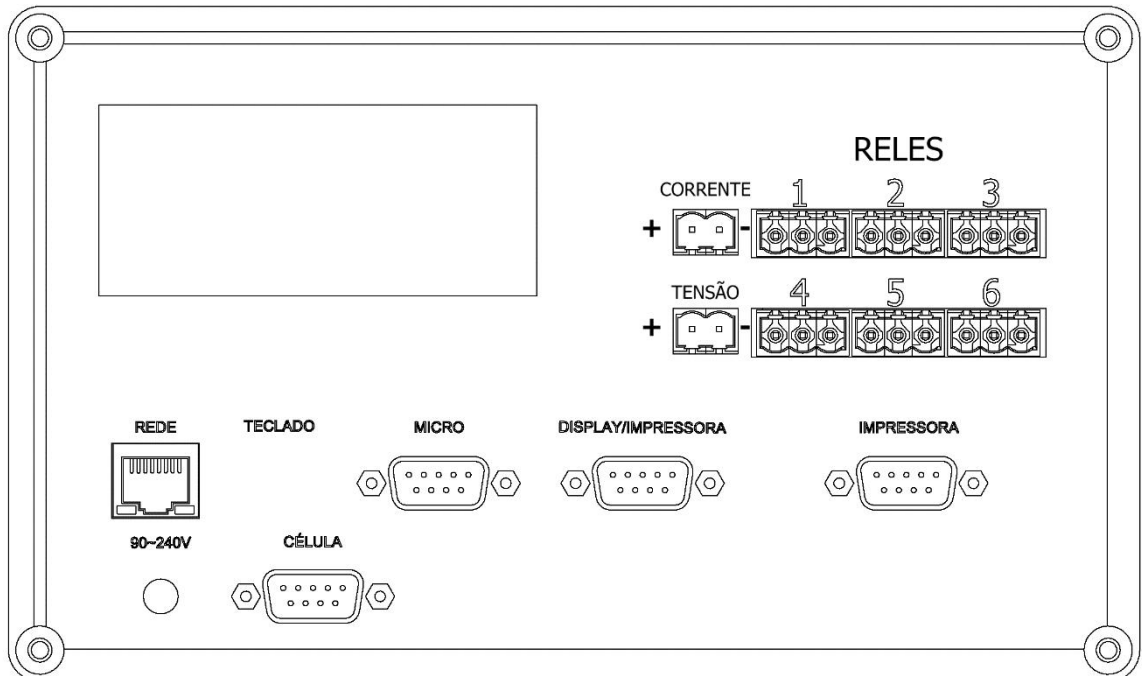
Com várias capacidades e divisões, atende a todas as necessidades nas indústrias e comercio em geral, podendo ser interligado a uma impressora de etiquetas, impressora matricial ou informatização.

Dimensões

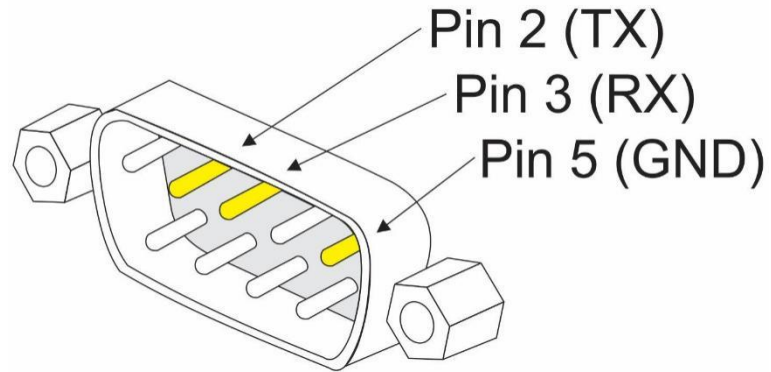


A = Altura	L = Largura	P = Profundidade	Material
130 mm	212 mm	65 mm	Aço Inox
126 mm	210 mm	58 mm	ABS

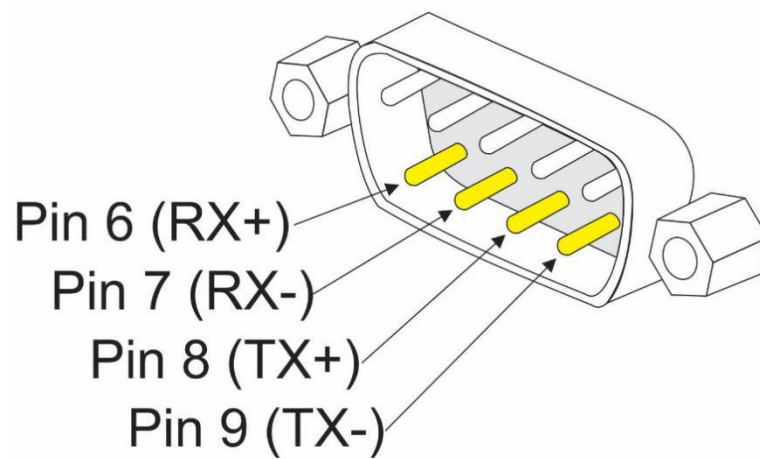
Vista das conexões externas



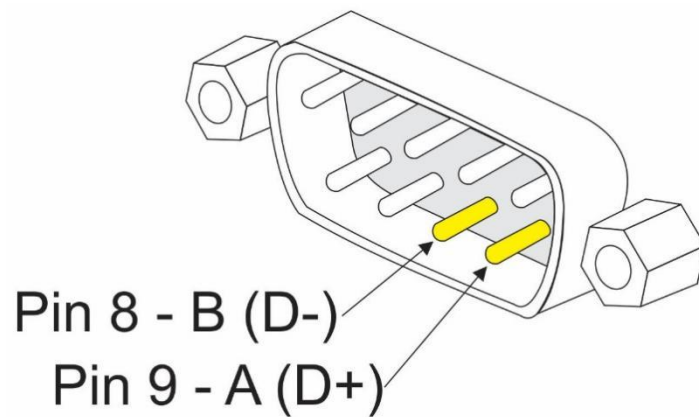
DB9 – Porta RS232 (pinagem)



DB9 – Porta RS422 (pinagem)



DB9 – Porta RS485 (pinagem)



Lacre de Segurança

O produto é verificado pelo INMETRO e sai de fábrica somente com a liberação do órgão.

Não rompa o lacre ou abra seu indicador digital para efetuar reparos sem os devidos conhecimentos técnicos. Além de pôr em risco o funcionamento do equipamento, poderá causar danos e, conseqüentemente perderá a garantia do produto.

O rompimento do lacre sem a autorização do INMETRO acarretará em multa e até mesmo na apreensão do produto pelo mesmo.

Em caso de dúvidas ou problemas entre em contato com a assistência técnica autorizada da sua região. Se preferir entre em contato direto com nossa empresa.



ATENÇÃO

O lacre é obrigatório e o seu rompimento por pessoas não qualificada, treinadas ou autorizadas pela LÍDER, implicará na perda total da garantia.

A revisão periódica em sua balança (inclusive plataforma e indicador digital) é necessária para uma perfeita harmonia da plataforma mecânica com a eletrônica, portanto, não deixe de efetuar revisões periódicas em seus equipamentos de pesagem. É da máxima importância para sua própria segurança e confiabilidade.



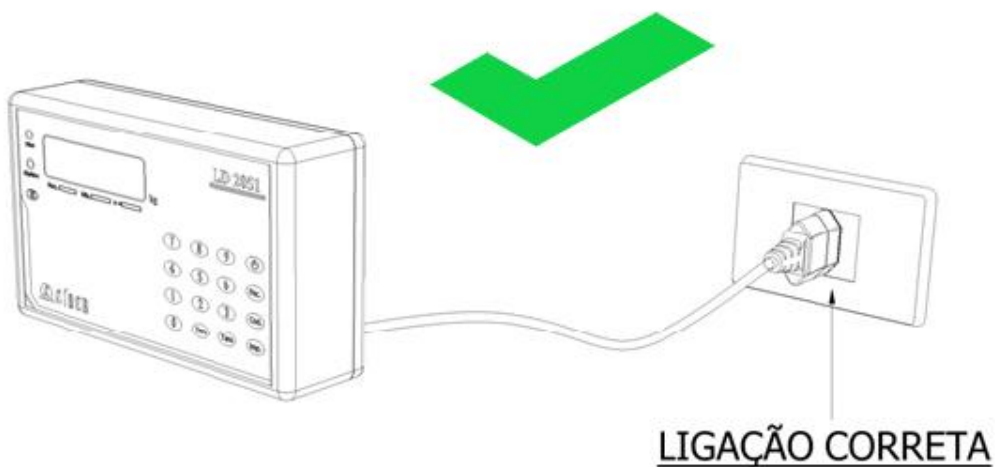
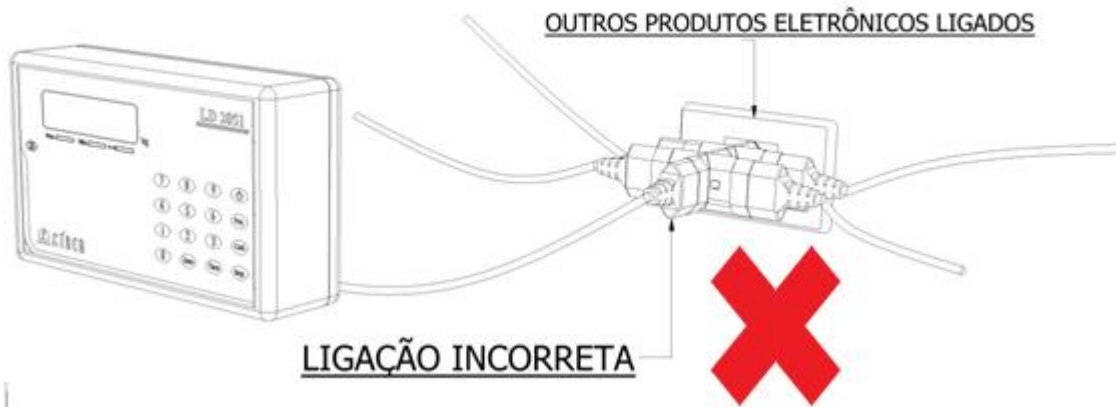
Instalação

A tensão fornecida pela tomada, que alimenta o indicador deve estar dentro dos valores de tensão que são indicados no equipamento.

Verifique se o plug da tomada está bem conectado no soquete da rede elétrica e se não está com folga nos contatos, isso pode causar problemas de desligar/ligar o indicador digital sozinho, prejudicando seu perfeito funcionamento.

Conecte a balança de preferência em uma tomada exclusiva, evitando danos ou mau funcionamento por interferência.

Não retire o pino terra do cabo de força, nem da impressora.



Alimentação

Tensão: 90 a 240 Vca estável;

Frequência: 50/60 Hz +/-1 Hz.

3 fios versão Inox, sendo: fase + neutro + terra ou fase + fase + terra;

2 fios versão ABS, sendo: fase + neutro ou fase + fase;

A instalação do fio terra é obrigatória, por uma questão de segurança, seja qual for a tensão de alimentação do seu indicador digital, portanto, o fio terra não deverá ser ligado ao neutro da rede ou em canos de água ou estruturas metálicas. A LÍDER não se responsabiliza pelo não cumprimento destas recomendações.

Local de Instalação

É muito importante o local de instalação do seu indicador digital. Escolha um lugar seco, com limitações de temperatura e umidade relativa do ar, obedecendo aos limites específicos para graus IP50 ou IP65 da norma NBR 6146-ABNT e cabos e plugs da norma NBR 14136, dependendo do modelo adquirido. As limitações de temperatura e umidade deverão ser consideradas dentro destas especificações:

- Temperatura de operação de -10°C a 45 °C;
- Umidade relativa do ar de 10% a 95% sem condensação;
- Não instale o indicador em locais auto inflamáveis.

Ajuste e nivelamento

O indicador deve trabalhar fixado sobre uma superfície plana, evitando locais com condições instáveis.

Inspecione a conexão com a superfície, se não há nada encostando a célula de carga ou na plataforma de pesagem, se não há muita água no fosso da balança, isto poderá acarretar umidade excessiva na célula de carga e causar danos ao indicador.

VISTA FRONTAL

PÉS NIVELADOS SOBRE O PISO



PISO

VISTA LATERAL

PÉS NIVELADOS SOBRE O PISO

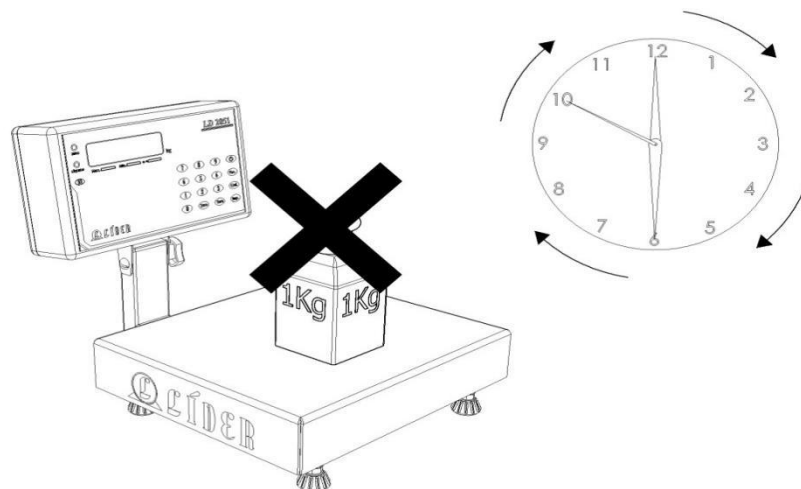
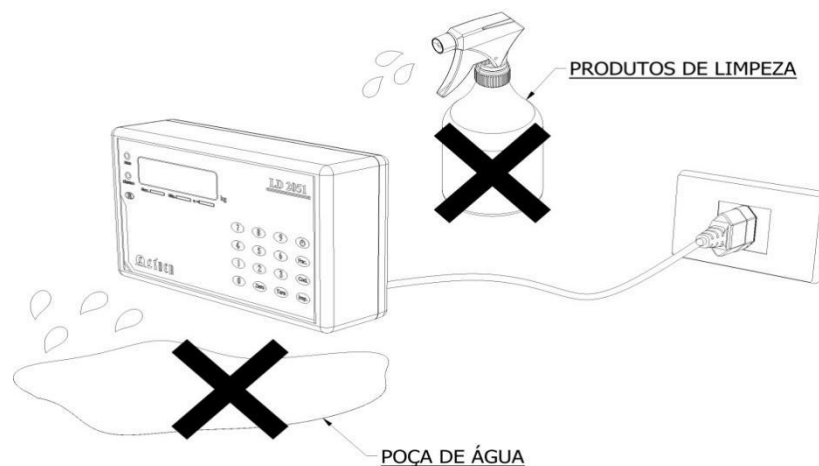


PISO

Cuidados com o seu Indicador

O indicador necessita de cuidados durante a o uso diário, mantendo-o sempre limpo, evitando lugares úmidos, calor excessivo e produtos químicos.

- Antes de limpar (pano umedecido e sabão neutro), retire-o da tomada pelo plug, nunca puxe pelo cabo, isso poderá danifica-lo;
- Nunca use benzina, thinner, álcool ou qualquer solvente químico para limpar o seu indicador, pois poderá danificar o display, teclado e cobertura;
- Não deixe cair líquidos sob o teclado;
- Não coloque ou deixe peso sob a plataforma da balança, quando a mesma não estiver sendo utilizada;
- O teclado foi desenhado e projetado para ser pressionado com os dedos, não devendo ser pressionado de outras formas, sendo que sua vida útil diminui drasticamente se for pressionado com objetos metálicos e/ou pontiagudos, desta forma, evite o mau uso de seu equipamento. O teclado táctil, possui uma vida útil > 1.000.000 de toques por tecla.



Principais características

Exatidão	Classe de Exatidão: III
Filtro Digital	Filtra os valores das pesagens lidas em tempo real, o que permite uma indicação estável de peso.
Auto Zero ao Ligar	Zera a indicação de peso ao ligar.
Manutenção de Zero	Faz pequenas correções para evitar flutuações de zero.
Configuração	Configurável facilmente via teclado, além de contar com uma interface desenvolvida para configuração através do computador.
Mensagens de Erro	Mensagens que indicam o operador sobre a ocorrência de possíveis erros ao pesar.
Display	Proporciona leituras de fácil visualização, além de possibilitar o controle de brilho quando em zero estável.
Teclado	Fácil digitação, além de permitir a função que habilita o som de cada tecla pressionada.
Sobrecarga	Indica valores de peso acima da capacidade máxima do indicador.
Subcarga	Indica valores de peso abaixo da capacidade máxima do indicador.
Impressora	Efetua impressão de peso sendo que o mesmo esteja estável e acima de 20 divisões. Conta com uma serie de impressoras e diversos modelos de impressão.
Impressão automática	Imprime automaticamente desde que o peso sobre a balança seja maior que 20 divisões e que esteja estável, para habilitar esta opção ativar a função F212 no menu de configuração e selecionar uma impressora (F200).
Quantidade de impressão	Permite que o usuário imprima mais de uma etiqueta (igual), selecionando a quantidade de impressão (1 a 9 etiquetas por impressão).
Etiquetas	Imprime vários modelos de etiquetas sendo as mesmas ajustáveis ao modelo de cada impressora.
Comunicação	Comunicação serial RS232, RS485, RS422, Ethernet, Wifi, Bluetooth e RF.
Protocolos	Conta com uma variedade de protocolos fáceis de

	serem utilizados.
Relógio	Possui relógio com calendário e bateria interna para manter data e hora mesmo fora da tomada.
Tara	Possibilita a utilização de tara, manual, semiautomática, automática e sucessiva.
Limpeza de Tara	O valor da tara memorizado é limpo automaticamente ao voltar para o zero real.
Contadora (opcional)	Permite a contagem de peças por amostragem (PMA) ou pelo peso da peça (PMP).
Retém valor de Pico	Retém o valor de pico (maior peso) durante a pesagem.
Pesagem Média	Calcula a média de peso conforme o tempo determinado e trava o peso médio no display.
Setpoint (opcional)	A versão com Setpoint permite o usuário controlar níveis de peso ou quantidade de peças.
Controle de Usuário	Permite o cadastro de usuários que utilizam o indicador, assim os mesmos são cadastrados com um número de usuário e senha.
Descrição do Produto (opcional)	Função que associa o nome do produto com o código digitado. (Usado para a impressão).
Relatório (opcional)	Impressão de relatório das últimas 10000 pesagens. Para maiores informações consultar o item IMPRIMINDO RELATÓRIO.
Totalizador de Peso e Peças	Função que totaliza peso/peças e imprime. Permite também que a última impressão possa ser cancelada, assim subtrai o último valor de peso/peça da soma de totalização. Caso durante uma totalização aconteça uma queda de energia o indicador não perde a sequência totalizada, assim o usuário pode voltar e continuar seu trabalho de onde parou.
Subtotal de Peso e Peças	Função que imprime o subtotal de peso/peças.
Manutenção do modo de funcionamento	No modo contadora de peças, o indicador digital salva o peso por peça obtido, dessa forma, o equipamento pode ser desligado neste modo que ao reiniciar o mesmo volta a contar peças de conforme as informações anteriormente salvas.
Impressão de código de barras	EAN-13 e GS1-128.
Código de barras para tara / Leitor de código de barras (opcional)	Utilizando o leitor de código de barras o usuário pode realizar a função tara manual ao ler o valor da tara em uma etiqueta com um código de barras ou pode utilizar o leitor para ler o código do produto.

Lista de Erros

Display	Descrição
Erro 3	Peso Inicial maior que 20% da capacidade
Erro 4	Sem calibração
Erro 5	Sem impressora selecionada
Erro 6	Erro de leitura do AD
Erro 7	Erro de comunicação com memória de dados
Erro 8	Erro sem bateria do relógio.
Erro 9	Peso por peça menor que 5 Divisões
Erro10	Senha de usuário invalida
Erro11	Impressão sem estar com usuário logado (Somente se comando F207 = 1)
Erro12	Código de barras lido pelo leitor de códigos maior do que a opção selecionada no menu (F206)
Erro13	Erro Código do leitor de código de barras
Erro14	Erro Start Dosadora, configurar valores dos níveis de dosagem e configurar o número de saídas a ser utilizada.
Erro15	Sem espaço para cadastrar novos códigos de produtos, apagar algum código para um novo cadastro.
Erro16	Erro código já cadastrado (já existe um cadastro salvo para o código digitado!)
Erro17	Erro ao tentar digitar o código do produto e a função F210 estar desabilitada (F210 = 0)
Erro18	Erro número do usuário ao logar deve ser de 1 a 50

Funções do teclado

Tecla

Tecla para ligar e desligar o indicador digital.

Tecla Tara

Tecla usada para realizar as operações de tara existentes no indicador, a forma de utilizar cada uma das taras será explicada posteriormente na seção “Utilização da função Tara”

Tecla Zero

A principal função desta tecla é zerar a balança (zero manual), ou seja, o indicador efetua a correção de zero manual, se o peso indicado estiver em até 4% da capacidade máxima da balança.

Tecla Imp./Confirma

Esta tecla tem como principal função a impressão de peso (quando maior que 20 divisões e estável). Também serve como confirmação quando dentro de funções que saem do modo de pesagem.

Tecla Cod.

No modo de pesagem, a tecla código é usada para dar entrada no código do produto. Ao pressionar aparecerá a mensagem “**Cod. Pd.**”, entre com o código do produto que será impresso nas etiquetas de impressão.

Quando em modo de digitação esta tecla pode ser utilizada para apagar os números digitados.

Tecla Fnc.

Quando pressionada está tecla por 1 segundo, a mesma abre o menu para configuração das funções do indicador digital.

Teclas Fnc. + 0 = Logar usuário

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**0**’, abrirá uma tela para seleção do usuário desde que a opção F207 esteja com o valor igual a um.

Teclas Fnc. + 1 = Deslogar usuário

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**1**’, caso tenha algum usuário logado o mesmo será deslogado.

Teclas Fnc. + 2 = Contagem de peças por amostragem (Opcional)

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**2**’, aparecerá à mensagem: “**Pecas**” por um segundo, informando que o indicador está aguardando a colocação das peças sobre a balança. Após um segundo abre uma nova tela para digitar a quantidade de peças da amostra.

Para confirmar a amostra pressionar a tecla “**Imp.**” que parecerá o número referente ao peso por peça (durante um segundo) e logo após o display irá mostrar o número inteiro de peças colocadas sobre a balança.

Teclas Fnc. + 3 = Contagem de peças por peso

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**3**’, aparecerá à mensagem: “**Peso**” por um segundo, logo após abrirá uma nova tela para digitar o valor do peso de uma única peça.

Para confirmar o peso por peça pressionar a tecla “**Imp.**” que aparecerá a quantidade de peças no display.

A opção **F111** deve estar habilitada (**F111=1**), para que as funções “**Fnc+2**” e “**Fnc+3**” possam ser executadas.

Teclas Fnc. + 4 = Sair do modo contadora

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**4**’, a balança volta para o modo de pesagem, isso é claro se as funções “**Fnc.**” + ‘**2**’ ou “**Fnc.**” + ‘**3**’ tiverem sido executadas.

Teclas Fnc. + 5 = Subtotal

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**5**’ (função subtotal), imprime o subtotal de peso ou de peças.

Teclas Fnc + 6 = Totalizador

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**6**’ (função totalizadora), imprime total de peso ou quantidade de peças e zera a sequência para uma nova totalização.

Teclas Fnc. + 7 = Cancela a última pesagem

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**7**’, descontará o último peso/peças impresso, imprimindo uma etiqueta informando que a impressão anterior foi cancelada, assim os valores da mesma serão descontados da totalização de peso/peças.

Teclas Fnc. + 8 = Imprime relatório (Opcional)

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**8**’, o indicador irá habilitar a impressão do relatório salvo durante as operações realizadas no indicador, abrindo uma tela para que o usuário entre com o número de impressões que deseja imprimir. Para confirmar o número de impressão do relatório teclar “**Imp.**”.

Consultar neste manual o item: “**Imprimindo relatório**”, para entender melhor como este recurso funciona.

Teclas Fnc. + 9 = Dosadora (Opcional)

Ao pressionar “**Fnc.**” e após ‘**9**’, inicia o modo de dosagem por peso.

Teclas Fnc. + Cod. + 0 = Stop dosadora (Opcional)

Ao pressionar as teclas “**Fnc.**”, logo após “**Cod.**” e logo após ‘**0**’, o modo de dosagem de peso será cancelado, uma vez que o mesmo tenha sido iniciado na versão com Setpoint.

Obs.: Antes da versão 2051CD bastava pressionar as teclas “**Fnc.**” e logo após “**Cod.**”.


Teclas Fnc. + Cod. + 1 = Visualizar zero da célula digital

Ao pressionar “**Fnc.**” logo após “**Cod.**” e logo após ‘**1**’, será possível selecionar a célula digital (canto) que deseja ler o zero, na versão com Célula Digital.

Teclas Fnc. + Cod. + 2 = Visualizar peso por eixo (Opcional)

Para visualizar o peso por eixo (duas células digitais) pressionar “**Fnc.**” logo após “**Cod.**” e logo após ‘**2**’,

Iniciando o seu Indicador digital

Depois de instalado e conectado à rede elétrica conforme as especificações do item “**Instalação**”, para ligar o indicador pressionar a tecla  e os seguintes passos serão executados:

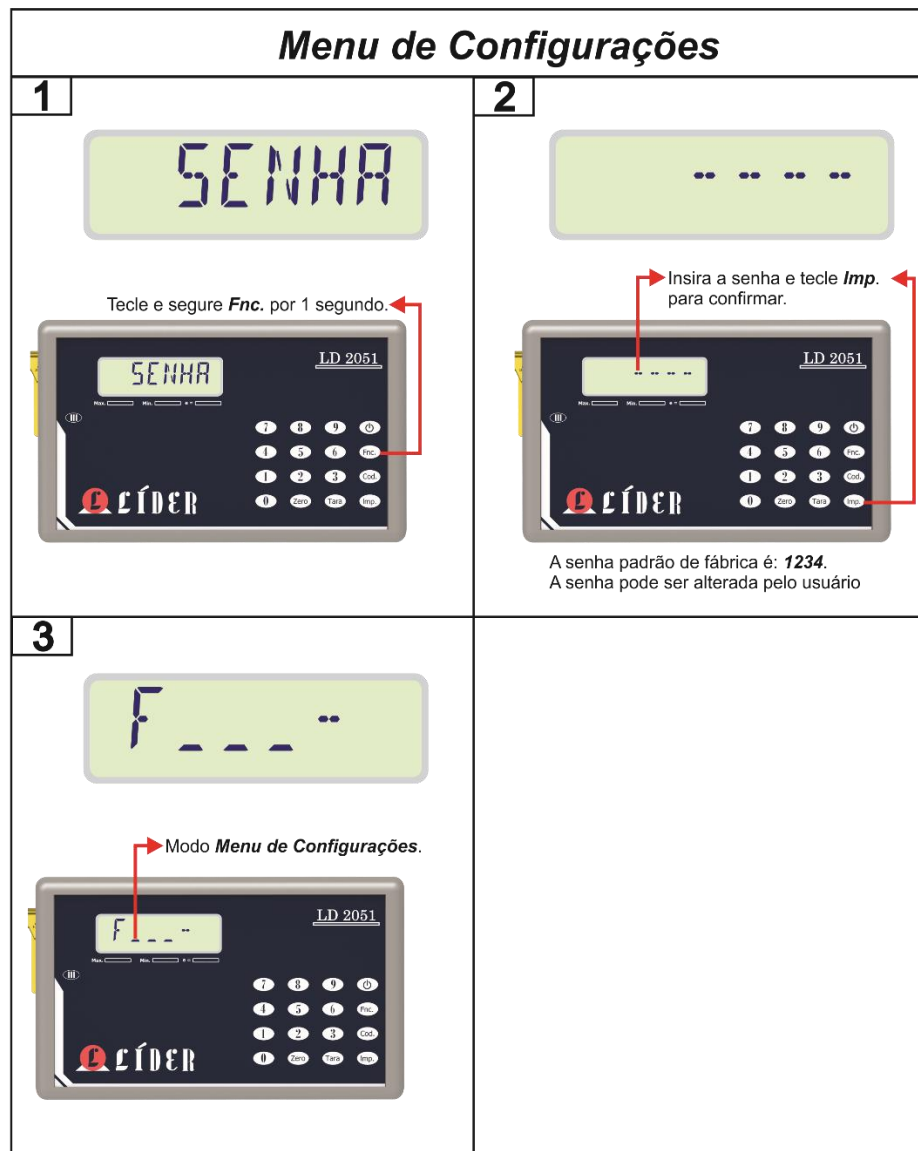
- Teste de display verifica se todos os segmentos estão funcionando, caso algum dígito não esteja funcionando a leitura de peso aparecerá incorreta, entre em contato com assistência técnica.
- A versão do programa será exibida, para melhor assistência técnica ao cliente.



Comandos do Menu

Para entrar no menu de configuração, pressione a tecla “**Fnc.**” por um segundo e digite a senha de configuração: **1234** (padrão).

Se a senha digitada corresponder com a senha cadastrada, abra uma tela onde o usuário entra com os comandos da tabela do menu abaixo.

**DESCRIÇÃO:**

1 – TECLA “**Fnc.**” PRESSIONADA POR UM SEGUNDO ABRE TELA PARA DIGITAR SENHA DO MENU DE CONFIGURAÇÕES;

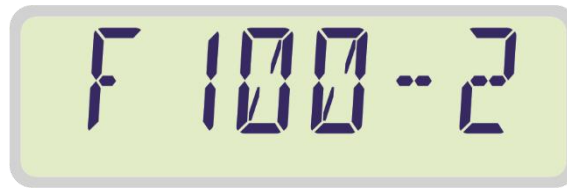
2 – SENHA DIGITADA, PRESSIONAR “**Imp.**” PARA CONFIRMAR;

3 – TELA ONDE DEVEM SER DIGITADOS OS COMANDOS A SEREM LIDOS OU MODIFICADOS. OS CAMPOS ‘_’ INDICAM ONDE O USUÁRIO DEVE DIGITAR OS COMANDOS. O VALOR ATUAL DE CADA COMANDO APARECE LOGO APÓS O SEPARADOR ‘..’.



TELA INICIAL DO MENU DE CONFIGURAÇÕES

Segue abaixo um exemplo de como estaria à tela caso o comando digitado pelo usuário fosse o F100 e se o mesmo estivesse configurado com o valor dois.



COMANDO F100 COM SEU VALOR ATUAL

Para alterar o valor atual, quando o dígito que indica o valor da função digitada estiver piscando, basta digitar o valor que deseja alterar e teclar "Imp." Para confirmar, assim o menu volta para a tela "F__-" mostrada acima.

Nos comandos em que o operador precisar digitar valores, abrirá uma tela específica para a digitação de cada um dos valores respectivos ao comando digitado.

Para sair do menu, pressionar a tecla "**Fnc.**", que o indicador voltará ao modo de pesagem, porém se houve modificações no menu, a tela "**AGUARD.**" indicará que as alterações estão sendo salvas e logo após o indicador irá voltar ao modo de pesagem conforme a forma de trabalho configurada.



Tabela de comandos do Menu

Função	Descrição
F1	Configurações do Indicador
F100	Nível de filtragem digital 1 – Nível 1 – Cargas estáticas sem variação 2 – Nível 2 – Cargas estáticas com pouca variação 3 – Nível 3 – Cargas estáticas ou oscilantes com pouca variação (Padrão) 4 – Nível 4 – Cargas oscilantes com variação 5 – Nível 5 – Cargas oscilantes ou líquidas com muita variação
F102	Auto Zero ao Ligar 0 – Desligado (Mantem último zero antes de desligar) 1 – Ligado (Padrão)
F103	Manutenção automática de Zero 0 – Desligado (O zero irá variar com oscilações da célula de carga) 1 – Ligado
F104	Indicação de Peso 0 – kN (Quilo newton) 1 – lb (Libras) 2 – kg (Quilogramas) (Padrão) (A partir da versão 2051B3)
F105	Tara Sucessiva 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F106	Tara automática 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F107	Limpeza automática de Tara ao ficar em zero por 1 segundo 0 – Desligado 1 – Ligado (Padrão)
F108	Limpeza de tara manual – Quando desligado Tara manual só limpa quando está em zero real, opção somente se F105 desativada. 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F109	Valor da aceleração da gravidade local da calibração (para pesagem em kN). Calibração de fábrica 9,7856 m/s ²
F110	Modo de funcionamento 0 – Pesagem Contínua (Padrão) 1 – Retém Valor Pico 2 – Pressiona Imprimir para calcular a média.
F112	Troca de senha de Menu de configuração
F113	Cadastro de usuário e senha
F114	Número de dígitos do código do produto 0 – 6 dígitos (Padrão) 1 – 14 dígitos

F115	Tempo para calcular média de peso (quando F110 = 2) 1 – 1 segundo 2 – 1.5 segundos 3 – 2 segundos 4 – 2.5 segundos 5 – 3 segundos (Padrão) 6 – 3.5 segundos 7 – 4 segundos 8 – 4.5 segundos 9 – 5 segundos
F117	Modo Pesagem Reversa 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F118	Habilitar Senha Para Usuários 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F120	Corrigir Zero Negativo 0 – Desligado 1 – Ligado (Padrão)
F190	Visualizar o valor de zero real Ao entrar nesta função do menu é possível visualizar o valor de zero real da célula de carga.
F191	Refazer o zero de calibração Esta função permite refazer o valor do zero de calibração
F198	Versão de Software Ao selecionar esta função do menu, é possível visualizar a versão de software de seu indicador.
F199	Restaurar configuração original de fábrica, ao selecionar a opção 1 deste comando

F2	Configurações impressora
F200	Tipo de impressora 0 – Sem impressora (Padrão) 1 – LX300 2 – P40 3 – Argox 4 – P232 5 – EPSON (Sem cortar etiqueta ao imprimir) 6 – EPSON (Cortar etiqueta ao imprimir) 7 – ZEBRA GC420t 8 – P560 9 – P580
F201	Modelo de impressão 1 – Modelo 1 (Padrão) 2 – Modelo 2

F202	Imprimir data e hora 0 – Desligado 1 – Ligado (Padrão)
F203	Impressão de peso 0 – Liquido 1 – Bruto/Tara/Liquido (Padrão)
F204	Imprime nome da empresa 0 – Desligado 1 – Ligado (Padrão)
F205	Impressão sequencial de pesagem 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F206	Impressão de código de barras 0 – Desligado (Padrão) 1 – EAN-13 2 – GS1-128 3 - CODE128 - Somente Peso com ponto decimal 4 - CODE128 - Somente Peso sem ponto decimal
F207	Impressão do usuário 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F208	Imprimir descrição do produto (Opcional) 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F209	Quantidade de impressão 1 – Etiqueta por impressão (Padrão) 2 – Etiquetas por impressão 3 – Etiquetas por impressão 4 – Etiquetas por impressão 5 – Etiquetas por impressão 6 – Etiquetas por impressão 7 – Etiquetas por impressão 8 – Etiquetas por impressão 9 – Etiquetas por impressão
F210	Imprimir código do produto 0 – Desligado 1 – Ligado (Padrão)
F211	Baud Rate Impressora 0 – 2400 1 – 4800 2 – 9600 (Padrão) 3 – 14400 4 – 19200 5 – 38400 6 – 57600 7 – 115200

F212	<p>Cadastrar nome da empresa</p> <p>O nome da empresa para sair nas etiquetas de impressão pode ser cadastrado via software ou manualmente conforme descrito no tópico “Cadastrar nome da empresa”</p>
F213	<p>Impressão automática</p> <p>0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado</p>
F214	<p>Cadastrar Descrição do Produto (Opcional)</p> <p>O código e a descrição do produto além de contarem com uma interface gráfica para realizar esse cadastro, também podem ser cadastrados manualmente no menu de configurações, conforme os passos do tópico “Cadastrar descrição do produto”</p>
F215	<p>Paridade e Bits de Transmissão</p> <p>0 – Paridade None, Data Bits 8 (Padrão) 1 – Paridade Even, Data Bits 8 2 – Paridade Even, Data Bits 7 3 – Paridade Odd, Data Bits 8 4 – Paridade Odd, Data Bits 7</p>
F216	<p>Stop Bits de Impressão</p> <p>1 – 1 Stop Bit (Padrão) 2 – 2 Stop Bits</p>
F217	<p>Tipo de Usuário</p> <p>0 – Usuário (Padrão) 1 – Fornecedor 2 – Cliente 3 – Colhedor</p>
F218	<p>Apagar Código e Descrição de um produto (Opcional)</p> <p>Esta função serve para quando a memória de cadastro de produto estiver cheia (128 cadastros) ou quando o operador desejar apagar algum código e descrição salvos em memória. Para executar esta função, basta acessa-la através do menu de configurações e digitar o código salvo que deseja excluir do cadastro e o mesmo será excluído ao confirmar teclando “Imp.”</p>
F219	<p>Impressão com Bobina de Papel ou Etiqueta</p> <p>0 – Impressão utilizando etiqueta (Padrão) 1 – Impressão utilizando bobina de papel Obs.: Opção para as impressoras P560 e P580</p>

F3	Configurações da porta serial
F300	Protocolo para RS232 e Ethernet (Ethernet - Excesso quando F316 ativado) 0 – Líder 1 (Padrão) 1 – Líder 2 2 – Líder 3 3 – Líder 4 4 – Modbus RTU - Via RS232 5 – Modbus ASCII - Via RS232 6 – Correios - Somente em RS422 - Opcional 8 – Protocolo P05 9 – Protocolo P03 10 – Protocolo com código do produto 12 – Protocolo com Zero no lugar do espaço 13 – Protocolo para 2 Transmissores RF 14 – Protocolo P02
F301	Baud Rate 0 – 2400 1 – 4800 2 – 9600 (Padrão) 3 – 14400 4 – 19200 5 – 38400 6 – 57600 7 – 115200
F302	Endereço 1 a 255
F303	Frequência de transmissão 0 – Sobre demanda 1 – Continua (Padrão)
F304	Baud Rate RS485 e RS422 vinculado ao F315 0 – 2400 1 – 4800 2 – 9600 (Padrão) 3 – 14400 4 – 19200 5 – 28800 6 – 57600 7 – 115200

F305	Tempo de transmissão (quando F303=1) 1 – 100 ms 2 – 200 ms 3 – 300 ms 4 – 400 ms 5 – 500 ms 6 – 600 ms 7 – 700 ms 8 – 800 ms 9 – 900 ms 0 – 1000 ms (Padrão)
F307	Checksum 0 – Protocolos Líder 3 e Líder 4 sem Checksum (Padrão) 1 – Protocolos Líder 3, Líder 4 e Protocolo Líder 10 com calculo Checksum (8 bit Checksum 2's Complement)
F308	Paridade e Bits de Transmissão 0 – Paridade None, Data Bits 8 (Padrão) 1 – Paridade Even, Data Bits 8 2 – Paridade Even, Data Bits 7 3 – Paridade Odd, Data Bits 8 4 – Paridade Odd, Data Bits 7
F309	Stop Bits de Transmissão 1 – 1 Stop Bit (Padrão) 2 – 2 Stop Bits
F310	Nível da Bateria do Indicador 0 – Protocolos sem o nível da bateria (Padrão) 1 – Protocolos com o nível da bateria Função válida somente para os protocolos Líder 3 e Líder 4 quando o indicador for vendido com bateria.
F311	Nível da Bateria do Transmissor remoto 0 – Protocolos sem o nível da bateria (Padrão) 1 – Protocolos com o nível da bateria Função válida somente para os protocolos Líder 3 e Líder 4 quando o indicador for vendido com bateria.
F312	Enviar Indicação do Peso nos Protocolos Líder 3 e Líder 4 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F315	Protocolo RS485 0 – Modbus RTU 1 – Modbus ASCII Obs.: Função disponível a partir da versão de software LD2051 D7
F316	Protocolo Modbus TCP - Desativa envio da protocolo F300 pela Ethernet, caso ativado. 0 – Modbus TCP dsesativado 1 – Modbus TCP OVER RTU 2 – Modbus TCP

F4	Configurações de Setpoint (opcional)
F400	Quantidade de Setpoint (Opcional – SOMENTE NA VERSÃO COM SAÍDA RELE) 0 a 6
F401	Nível 1 (Valor do nível dentro da faixa de calibração e menor que os outros níveis) Digita valor para primeiro corte (função aparece apenas se ativado na função F400)
F402	Nível 2 (Maior que Nível 1 e menor que Nível 3) Digita valor para primeiro corte (função aparece apenas se ativado na função F400)
F403	Nível 3 (Maior que Nível 2 e menor que Nível 4) Digita valor para primeiro corte (função aparece apenas se ativado na função F400)
F404	Nível 4 (Maior que Nível 3 e menor que Nível 5) Digita valor para primeiro corte (função aparece apenas se ativado na função F400)
F405	Nível 5 (Maior que Nível 4 e menor que Nível 6) Digita valor para primeiro corte (função aparece apenas se ativado na função F400)
F406	Nível 6 (Maior que Nível 5, Níveis aparece só até o ativo) Digita valor para primeiro corte (função aparece apenas se ativado na função F400)
F407	Trava para setpoint – Quando rele for acionado, mantém até que o usuário limpe, pressionando a tecla “Zero” para liberar se estive fora da faixa. 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F408	Alarme sonoro de setpoint 0 – Desligado 1 – Ligado (Padrão)
F409	Valor de Histerese (valor padrão = 10)
F410	Tempo 1 em décimos de segundo para o Nível 1
F411	Tempo 2 em décimos de segundo para o Nível 2
F412	Tempo 3 em décimos de segundo para o Nível 3
F413	Tempo 4 em décimos de segundo para o Nível 4
F414	Tempo 5 em décimos de segundo para o Nível 5
F415	Tempo 6 em décimos de segundo para o Nível 6
F416	Saída do Rele 0 – NA (Normalmente aberto) (Padrão) 1 – NF (Normalmente fechado)

F417	Modo prioritário 0 – Mantem o estado de todas as saídas (Padrão) 1 – Mantem somente o estado da última saída desativando as anteriores 2 – Mantem somente o estado da última saída desativando as anteriores. A diferença desta opção para a opção 2 é que na opção 3 a última saída ativa se dá na subida e descida de peso
F418	Dosadora 0 – Desativa modo dosadora (Padrão) 1 – Ativa modo dosadora
F419	Ativar saídas de Setpoint somente com o peso estável 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F450	Modo Peso Alvo 0 – Desligado (Padrão) 1 – Ligado
F451	Tipo de Tolerância para o Peso Alvo 0 – Tolerância percentual (Padrão) 1 – Tolerância numérica
F452	Tolerância Percentual 0.25% 0.50% (Padrão) 0.75% 1.00% 1.25% 1.50% 1.75% 2.00% 2.25% 2.50% 2.75% 3.00% 3.25% 3.50% 3.75% 4.00% 4.25% 4.50% 4.75% 5.00%
F453	Tolerância Numérica Digitar o valor da tolerância numérica. Obs.: Não pode ser maior que 9% do peso alvo
F454	Valor do Peso Alvo Digitar Valor do peso alvo
F460	Número da Memória de Setpoint 0 a 9 Total de 10 memórias para armazenar os comandos de setpoint/dosadora/peso alvo.

F5	Configurações de data, hora e brilho
F500	Data Entre com valor da data 01.01.15 (dia/mês/ano)
F501	Hora Entre com valor da hora 08.00.00 (hora/minuto/segundo)
F502	Som de tecla 0 – Desligado 1 – Ligado (Padrão)
F503	Redução do Brilho do display 1 a 300 Minutos 0 – Desativado (Padrão)
F504	Auto desligar – Quando indicador em Zero estável. 30 a 900 Minutos 0 – Desativado (Padrão)

F6	Configurações no modo recepção sem fio (opcional)
F600	Modo Rádio 0 – Desativado (Padrão) 1 – Receptor
F601	Canal de comunicação 1 a 15 (padrão 08)
F602	Endereço Rádio (somente usado para PR30 quando transmissor) 1 ou 2 (Padrão 1)
F604	Quantidade de transmissores de peso 1 – 1 transmissor (Padrão) 2 – 2 transmissores
F605	Tipo de Receptor 1 – Receptor principal 2 – Receptor secundário
F699	Entrar em modo troca de canal. Função utilizada para poder endereçar e trocar o canal de células de carga com comunicação via rádio. Para habilitar a troca de canal, deixar a função F699 = 1 e teclar “Imp.” para confirmar. Para mais informações consultar o item “Configurar canal e endereço célula via rádio”.

F7	Configurações das saídas analógica (Opcional)
F700	Configuração para saída de tensão e corrente range = 16 bits (Opcional – SOMENTE NA VERSÃO COM SAÍDA ANALÓGICA) 0 – Sem saída de tensão e corrente 1 – 0 V a 5 V 2 – 0 V a 10 V 3 – 4 mA a 20 mA (Padrão) 4 – 0 mA a 20 mA 5 – 0 mA a 24 mA
F999	Esta função serve para apagar os dados de todo relatório de impressão do indicador. (Opcional)

F1 – Configurações do indicador

F102 – Auto Zero ao ligar

A Função auto zero ao ligar, quando ativada (**F102 = 1**), salva o valor de zero toda vez que a tecla “Zero” for pressionada para zerar o indicador ou toda vez que houver correção automática de zero (**F103 = 1**), isto é claro se o mesmo estiver com o peso menor ou igual a 4% de sua capacidade, assim quando o indicador for desligado, ao reiniciar o valor de zero será o último valor salvo.

F113 – Cadastrar usuário do Menu

Para utilizar este recurso a opção **F207** (impressão de usuário), deve estar com o valor igual 1. Podem ser cadastrados 50 usuários (1 a 50), utilizando o comando **F113**. Pode ou não ser cadastrado um nome de até 15 chars para cada usuário, sendo que a senha para os mesmos também é opcional (veja o comando **F118**). A figura abaixo, ilustra como cadastrar os dados por usuário dentro do menu de configurações.


Ex: Com **F118 - 0**

CADASTRAR USUÁRIO NO MENU

1

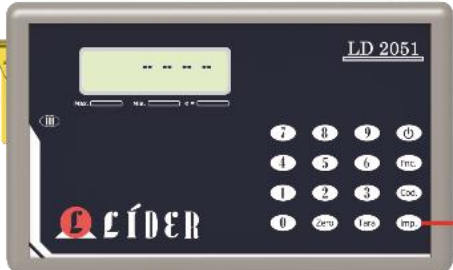
SENHA

Tecele e segure **Fnc.** por 1 segundo.



.. ..

Insira a senha e tecele **Imp.** para confirmar



Senha padrão de fábrica: **1234**
A senha pode ser alterada pelo usuário.

2 Modo *Menu de Configurações*

F _ _ _

F 113-

USR-

Utilizar os números do teclado para cadastrar o número do usuário

USR- 1

O usuário pode ser de 1 ~ 50

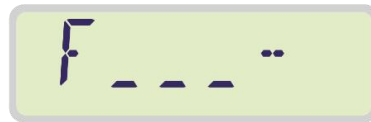
USR- _ _

Cadastrar o usuário conforme a tabela de caracteres.

Após inserir o nome do usuário, teclar Imp. quando a tela estiver " _ _ " para confirmar

Caso deseje cadastrar uma senha para o usuário criado, a função **F118** necessita estar ativa (**F118 - 1**), sendo assim, após inserir o nome do usuário aparecerá a tela **SENHA** para habilitar uma senha para o usuário cadastrado.

Ex: Com F118 - 1



Utilizar os números do teclado para cadastrar o número do usuário



O usuário pode ser de 1 ~ 50



Cadastrar o usuário conforme a tabela de caracteres.



Usando as teclas numéricas do teclado, cadastre uma senha para o usuário. Tecla **Imp.** para confirmar.

LEGENDA:

1- FUNÇÃO "Fnc" + '0' ATIVADA;

2 - PRESSIONANDO A TECLA "Zero" É POSSIVÉL SELECIONAR O USUÁRIO A SER LOGADO;

3 - APÓS SELECIONAR O USUÁRIO DEVE ENTRAR COM SUA SENHA CADASTRADA. A SENHA DIGITADA É MOSTRADA COM "-" (TRACINHOS), PARA CONFIRMAR A MESMA PRESSIONAR A TECLA "Imp.";

4- TELA INDICANDO QUE A SENHA ESTÁ CORRETA E USUÁRIO JÁ ESTA LOGADO;

5 - TELA INDICANDO QUE A SENHA ESTÁ INCORRETA





F120 – Corrigir Zero negativo

A Função corrigir zero negativo, quando ativada (**F120 = 1**), corrige o valor de zero negativo após 5 segundos estáveis.

F190 – Visualizar o valor de Zero Real

Para visualizar o valor de zero real da célula de carga (leitura do conversor analógico digital AD), basta entrar no menu de configurações e ir na função **F190**.

VISUALIZAR ZERO REAL DA CÉLULA DE CARGA

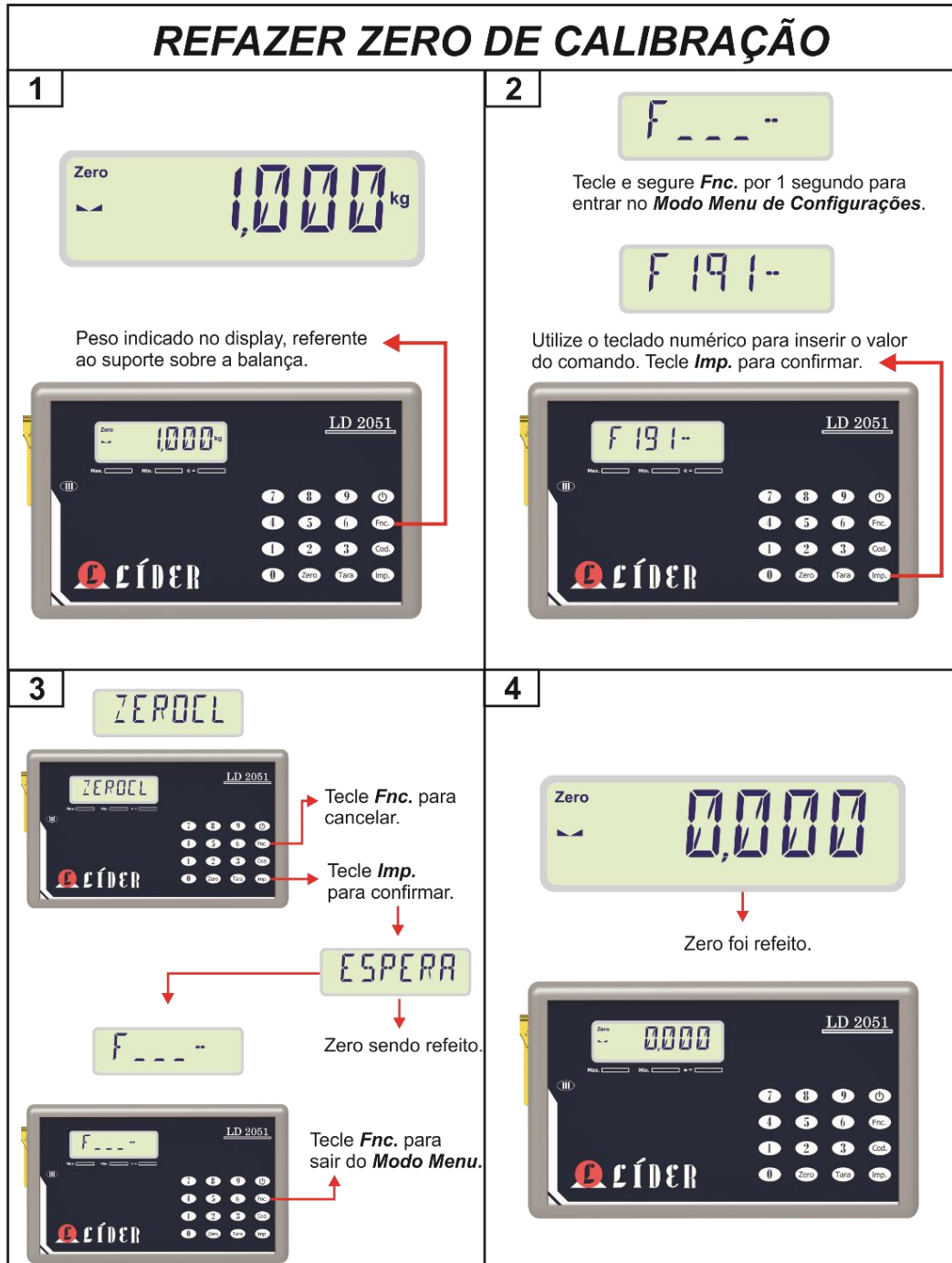
<p>1</p>  <p>Tecele e segure Func. por 1 segundo para entrar no Modo Menu.</p> 	<p>2</p>  <p>Utilize o teclado numérico para inserir o valor do comando. Tecele Imp. para confirmar.</p> 
<p>3</p>  <p>Valor real de Zero da célula.</p> 	

LEGENDA:

- 1 – TELA INICIAL DO MENU DE CONFIGURAÇÃO;
- 2 – DIGITAR FUNÇÃO **F190** E CONFIRMAR TECLANDO 'Imp.';
- 3 – VALOR DO ZERO REAL É EXIBIDO NO DISPLAY.

F191 – Refazer o valor de Zero de calibração

A figura abaixo ilustra os passos para refazer o valor do zero de calibração do indicador LD2051.



LEGENDA:

- 1 – PESO INDICADO NO DISPLAY, REFERENTE AO SUPORTE SOBRE A BALANÇA;
- 2 – NO MENU DE CONFIGURAÇÕES O USUÁRIO DEVE DIGITAR A FUNÇÃO **F191** E TECLAR “**Imp.**” PARA CONFIRMAR;
- 3 – A MENSAGEM “**ZEROCL**” INDICA QUE O ZERO DE CALIBRAÇÃO SERÁ REFEITO, PARA CONFIRMAR TECLAR “**Imp.**” E PARA CANCELAR TECLAR “**Fnc.**”;
- 4– PESO INDICADO NO DISPLAY REFERENTE AO NOVO ZERO DE CALIBRAÇÃO.

F2 – Configurações impressora/ Descrição do produto (Opcional)

F200 – Modelos de impressoras compatíveis

Esta função seleciona o modelo de impressora desejado para o indicador.

0 – Sem impressora (padrão)

1 – LX 300

2 – P40

3 – P232

4 – Argox

5 – EPSON (sem cortar a etiqueta ao imprimir)

6 – EPSON (cortar a etiqueta ao imprimir)

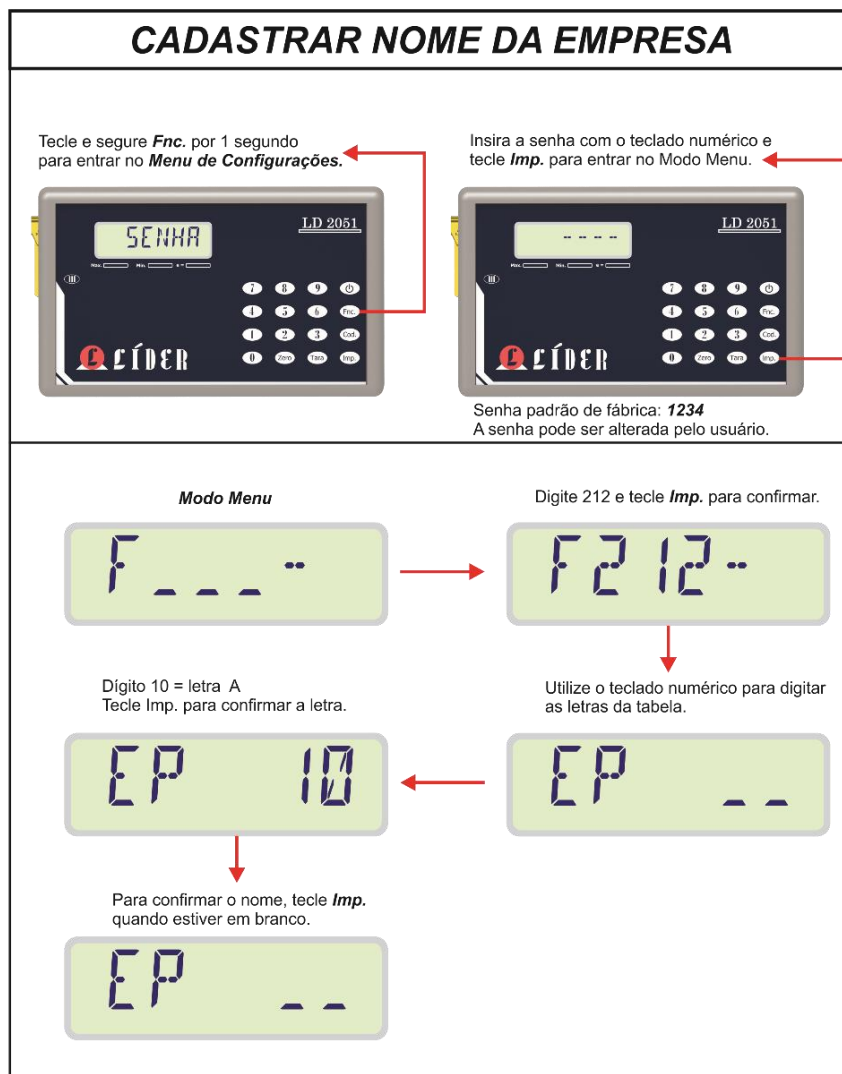
7 – Zebra GC420t

8 – P560

9 – P580

F212 – Castrar nome da empresa

A figura ilustra o cadastro do nome da empresa utilizando a tabela de caracteres.



O número máximo de caracteres para o nome da empresa é de 30 letras. Não é possível salvar mais de um nome de empresa por vez no indicador.

Obs.: Cadastre as demais letras do nome sempre clicando em "Imp." após cada letra. Ao finalizar, para confirmar o nome tecle "Imp." quando estiver "EP ___".

F214 – Cadastrar descrição do produto (Opcional)

Para cadastrar os nomes empresa e descrição do produto o usuário precisa utilizar a tabela de caracteres abaixo.

Como o display do LD2051 não é um display alfa numérico e sim de sete segmentos, o usuário não consegue ver todas as letras corretamente nos segmentos do display.

Para configuração dos nomes acima, foi criada uma tabela de parâmetros com valores correspondentes a cada letra do alfabeto.

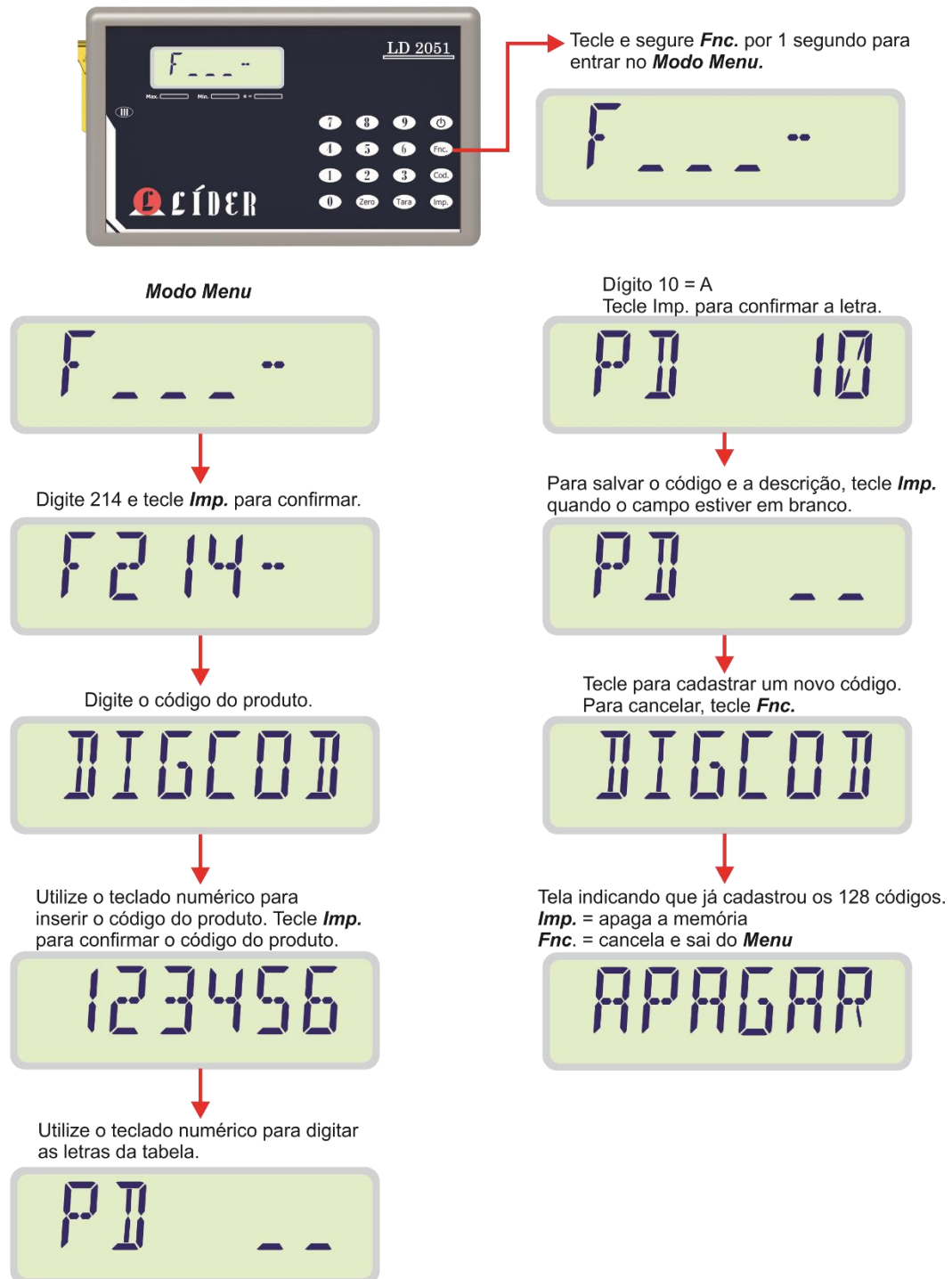
Segue abaixo uma tabela com as letras e seus correspondentes códigos numéricos:

Tabela de Caracteres								
A = 10	B = 11	C = 12	D = 13	E = 14	F = 15	G = 16	H = 17	I = 18
J = 19	K = 20	L = 21	M = 22	N = 23	O = 24	P = 25	Q = 26	R = 27
S = 28	T = 29	U = 30	V = 31	W = 32	X = 33	Y = 34	Z = 35	/ = 36
0 = 37	1 = 38	2 = 39	3 = 40	4 = 41	5 = 42	6 = 43	7 = 44	8 = 45
9 = 46	- = 47	Espaço = 48		. = 51	" = 52	' = 53		

Dentro das funções de cadastro, basta digitar o código correspondente a letra que deseja cadastrar e confirmar uma a uma teclando "Imp.", conforme ilustrado abaixo nos tópicos "F212 – Cadastrar nome da empresa" e "F214 (opcional) – Cadastrar descrição do produto".

A figura ilustra o cadastro do código e descrição do produto utilizando a tabela de caracteres. O número máximo de cadastros é igual a 128, sendo que o código não deve conter mais de 14 dígitos no máximo.

CADASTRAR DESCRIÇÃO DO PRODUTO



O cadastro dos códigos e descrição dos produtos pode ser feito de forma mais ágil, usando a interface gráfica desenvolvida para configuração do LD2051.

IMPOTANTE: A função para cadastro de códigos e produto deve ser adquirida na compra do LD2051. **INFORMAÇÕES,** entrar em contato com a Líder Balanças.

F218 – Apagar código e descrição do produto (Opcional)

Para apagar um código cadastrado no LD2051, dentro do menu de configurações entrar na função F218 e digitar o código e descrição de produto já cadastrados que deseja apagar da memória do indicador, conforme ilustra a figura abaixo:



F3 – Configurações da porta Serial

F300 – Protocolos de comunicação





A seguir estarão descritos os protocolos de comunicação do indicador digital.

Para selecionar o protocolo a ser utilizado basta entrar no comando **F300** no menu de configuração e escolher a opção desejada.

Os baud rates das comunicações RS232 e RS485/422 (opcional) podem ser selecionados respectivamente nos comandos **F301** e **F304**.

O endereço para comunicação Modbus RTU/ASCII pode ser de 1 a 255 (função **F302**).

A transmissão continua ou sobre demanda é configurada na função **F303**. O tempo de transmissão de dados no modo contínuo é configurado na função **F305**.

SELEÇÃO DE PROTOCOLOS	
1	2
<p>Teclie e segure Fnc. por 1 segundo para entrar no Modo Menu.</p> 	<p>Digite 300 para entrar na função.</p> 
3	4
<p>PTC = Protocolos da função F300.</p>  <p>Valor do Protocolo salvo.</p>	 <p>Zero = Incrementar Protocolos Tara = Subtrai Protocolos Imp. = Confirma Protocolos</p>

LEGENDA:

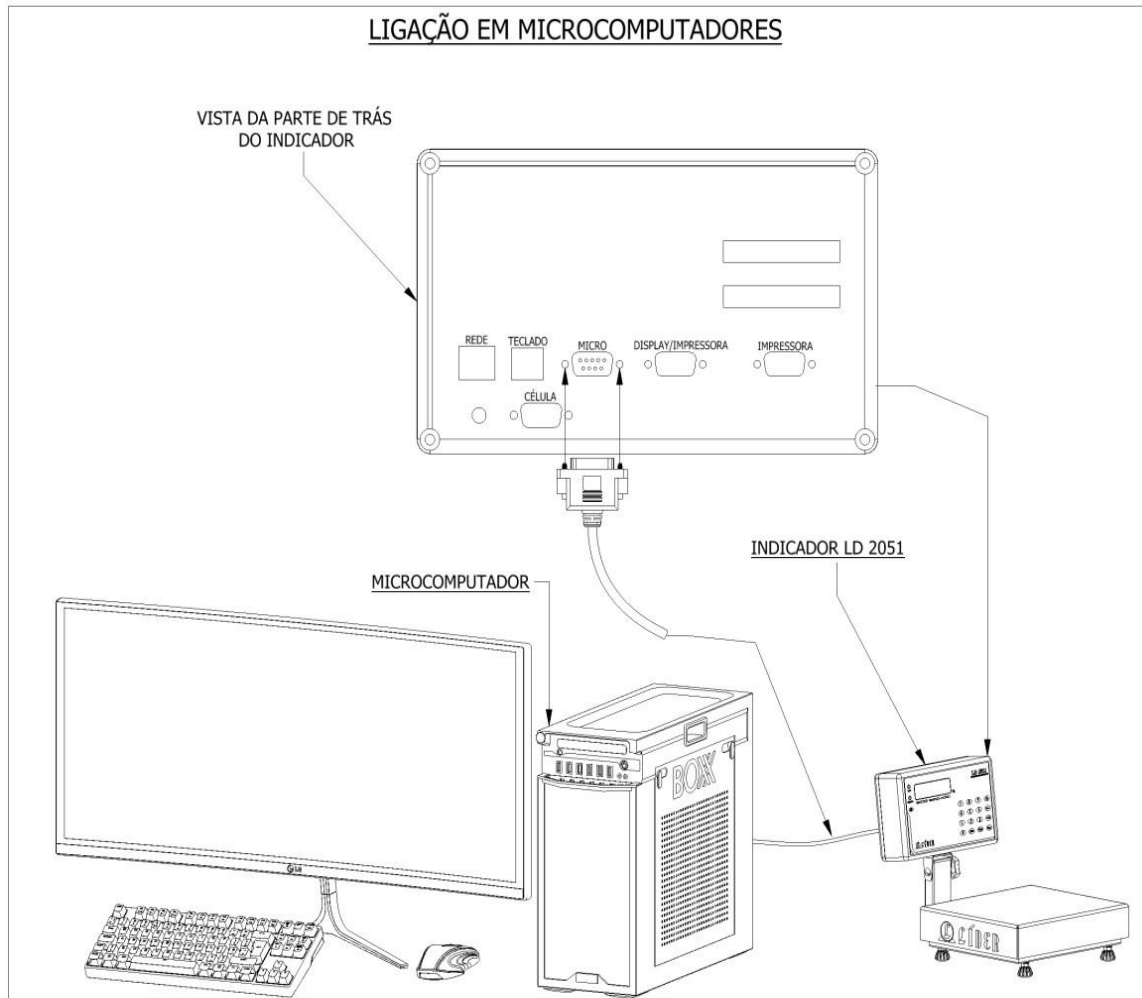
1 – TELA PARA DIGITAR COMANDO DESEJADO;

2 – COMANDO **F300**;

3 – TELA PARA SELEÇÃO DE PROTOCOLOS;

4 – PROTOCOLO ATUAL INDICADO, PARA ALTERAR USAR TECLAS “Tara” E “Zero”, PARA CONFIRMAR TECLAR “Imp.”

Para comunicação com o computador a Líder Balanças disponibiliza alguns protocolos padrões, caso necessite de um protocolo específico, entre em contato com a Líder Balanças.



Protocolo LÍDER 1

O protocolo Líder 1 (**F300 = 0**)

Início	P. Líquido\ Qnt. Peças		Status	Final
0x01	7 x ASCII	0x20	E	0x02

Início	0x01 (hex) Byte indica início de transmissão
P. Líquido\ Qnt. Peças	Peso líquido em Ascii ou quantidade de peças incluindo ponto decimal ou indicador de peso negativo. Caso o modo contador de peças esteja ativado (F111=1), este campo indicara a quantidade de peças sem o uso do ponto decimal.
Separador	0x20 (hex) Byte de separação de dados.
Status	E – Peso Estável I – Peso Instável P – Valor de Pico (F110=1) M – Peso médio calculado (F110=2) A – Aguardando Comunicação RF R – Perda de Comunicação RF G – Imprime
Final	0x02 (hex) Byte indica final da transmissão.

Exemplo para peso estável de “100.0”:

Em ASCII:

```
<SOH> 10.0 E<STX>
```

Para excesso de peso positivo, o campo P. Líquido deve ficar SSSSS:

```
<SOH> SSSSS E<STX>
```

Para excesso de peso for negativo, o campo P. Líquido deve ficar NNNNN:

```
<SOH> NNNNN E<STX>
```

Protocolo LÍDER 2

O protocolo Líder 2 (F300 = 1)

Início	P. Bruto		P. Tara		P. Líquido/ Qnt. Peças		Status	Final
0x01	7 x ASCII	0x20	7 x ASCII	0x20	7 x ASCII	0x20	E	0x02

Início	0x01 (hex) Byte indica início de transmissão
P. Bruto	Peso Bruto incluindo ponto decimal e/ou indicador de peso negativo.
Separador	0x20 (hex) Byte de separação de dados.
P. Tara	Peso Tara incluindo ponto decimal.
Separador	0x20 (hex) Byte de separação de dados.
P. Líquido\ Qnt. Peças	Peso líquido em Ascii incluindo ponto decimal e/ou indicador de peso negativo. Caso o modo contador de peças esteja ativado (F111=1), este campo indicara a quantidade de peças sem o uso do ponto decimal.
Separador	0x20 (hex) Byte de separação de dados.
Status	E – Peso Estável I – Peso Instável P – Valor de Pico (F110=1) M – Peso médio calculado (F110=2) A – Aguardando Comunicação RF R – Perda de Comunicação RF G – Imprime
Final	0x02 (hex) Byte indica final da transmissão.

Exemplo para peso estável líquido de “100.0”, tara de “100.0” e bruto “200.0”.

Em ASCII:

```
<SOH> 200.0 100.0 100.0 E<STX>
```

Para excesso de peso positivo, o campo P. Líquido deve ficar SSSSSS:

```
<SOH> SSSSSS SSSSSS SSSSSS E<STX>
```

Para excesso de peso for negativo, o campo P. Líquido deve ficar NNNNNN:

```
<SOH> NNNNNN NNNNNN NNNNNN E<STX>
```

Protocolo LÍDER 3

O protocolo Líder 3 (F300 = 2)

PADRÃO LÍDER 3			
P. Líquido/ Qnt. Peças		Status	Final
ASCII	,	E	\r\n

P. Líquido/ Qnt. Peças	Peso Líquido em Ascii. Caso o modo contador de peças esteja ativado (F111=1), este campo indicara a quantidade de peças sem o uso do ponto decimal.
Separador	Caractere “,”
Status	E – Peso Estável I – Peso Instável P – Valor de Pico (F110=1) M – Peso médio calculado (F110=2) A – Aguardando Comunicação RF R – Perda de Comunicação RF G – Imprime
Final	Final do protocolo <CR><LF> (0x0D 0x0A).

Exemplo peso estável de 100.0 kg, em ASCII:

100.0,E<CR><LF>

Exemplo quantidade de peças igual a 50 e peso estável, em ASCII:

50,E<CR><LF>

Para excesso de peso positivo, o campo P. Líquido deve ficar SSSSSS:

SSSSSS,E<CR><LF>

Para excesso de peso for negativo, o campo P. Líquido deve ficar NNNNNN:

NNNNNN,E<CR><LF>

Protocolo LÍDER 4

O protocolo Líder 4 (F300 = 3) segue o seguinte formato:

PADRÃO LÍDER 4							
P. Bruto		P. Tara		P. Líquido/ Qty. Peças		Status	Final
ASCII	,	ASCII	,	ASCII	,	E	\r\n

P. Bruto	Peso Bruto incluindo pondo decimal e/ou indicador de peso negativo.
Separador	Caractere “,”
P. Tara	Peso Tara em Ascii, incluindo ponto decimal.
Separador	Caractere “,”
P. Líquido/ Qty. Peças	Peso líquido incluindo pondo decimal e/ou indicador de peso negativo. Caso o modo contador de peças esteja ativado (F111=1), este campo indicara a quantidade de peças sem o uso do ponto decimal.
Separador	Caractere “,”
Status	E – Peso Estável I – Peso Instável P – Valor de Pico (F110=1) M – Peso médio calculado (F110=2) A – Aguardando Comunicação RF R – Perda de Comunicação RF G – Imprime
Final	Final do protocolo <CR><LF> (0x0D e 0x0A)

Exemplo para peso estável líquido de 100.0 kg, tara de 10.0 kg e bruto 110.0 kg.

Em ASCII:

110.0,10.0,100.0,E<CR><LF>

Para excesso de peso positivo, o campo P. Líquido deve ficar SSSSSS:

SSSSSS,SSSSSS,SSSSSS,E<CR><LF>

Para excesso de peso for negativo, o campo P. Líquido deve ficar NNNNNN:

NNNNNN,NNNNNN,NNNNNN,E<CR><LF>

Campos adicionais Protocolo LÍDER 3 E LÍDER 4

Byte indicador

A partir da versão 2051B3.

INDICADOR	
Bits	Descrição
Bit 0 e 1 Indicação de peso	00 – F312 = 0
	F312 = 1: 01 – kg (F104 = 2) 10 – lb (F104 = 1) 11 – kN (F104 = 0)
Bit 2 Status Bateria Indicador	0 – F310 = 0
	1 – F310 = 1
Bit 3 Status Bateria Transmissor RF	0 – F311 = 0
	1 – F311 = 1
Bit 4 Quantidade de Transmissores RF	Se F311 = 1: 0 – 1 Tx (F604 = 1) 1 – 2 Tx (F604 = 2)
	0 – F307 = 0
Bit 5 Checksum	1 – F307 = 1
Bits 6 a 7 Reservados	

O byte indicador e os campos adicionais dos protocolos Líder 3 e Líder 4, somente serão enviados se a(s) função(s) **F307**, **F310**, **F311** e/ou **F312**, estiverem habilitadas.

LÍDER 3 com campos adicionais

Exemplo protocolo Líder 3 com indicação de peso habilitada, controle da bateria do indicador e Checksum:

PADRÃO LÍDER 3	IND.	Status Bateria 2051	Nível Bateria 2051	Check	Final
	, 25	, B	, 3	, XX	\r\n

Descrição:

PADRÃO LÍDER 3	Dados Protocolo Líder 3.
Separador	Caractere “,”
INDICADOR	0x25 = 25 em ASCII.
Separador	Caractere “,”
Status Bateria	C – Carregando B – Em Bateria F – Carga Completa
Separador	Caractere “,”.
Nível Bateria	0 – Baixa 1 – Regular 2 – Boa 3 – Completa
Separador	Caractere “,”
Checksum	XX = 8 bits hexadecimal Checksum 2's em ASCII.
Final	Final do protocolo <CR><LF> (0x0D 0x0A).

Exemplo peso estável de 100.0 kg, em ASCII:

100.0,E,25,B,3,30<CR><LF>

LÍDER 4 com campos adicionais

Exemplo protocolo Líder 4 com indicação de peso habilitada, controle da bateria do indicador e Checksum:

PADRÃO LÍDER 4		IND.		Status Bateria 2051		Nível Bateria 2051		Check	Final
	,	25	,	B	,	3	,	XX	\r\n

Descrição:

PADRÃO LÍDER 4	Dados Protocolo Líder 4.
Separador	Caractere “,”
INDICADOR	0x25 = 25 em ASCII.
Separador	Caractere “,”
Status Bateria	C – Carregando B – Em Bateria F – Carga Completa
Separador	Caractere “,”.
Nível Bateria	0 – Baixa 1 – Regular 2 – Boa 3 – Completa
Separador	Caractere “,”
Checksum	XX = 8 bits hexadecimal Checksum 2's em ASCII.
Final	Final do protocolo <CR><LF> (0x0D 0x0A).

Exemplo para peso estável líquido de 100.0 kg, tara de 10.0 kg e bruto 110.0 kg.

Em ASCII:

110.0,10.0,100.0,E,25,B,3,01<CR><LF>

LÍDER 3 com 1 transmissor remoto

Exemplo protocolo Líder 3 com indicação de peso habilitada, controle da bateria do transmissor de peso remoto e Checksum:

PADRÃO LÍDER 3	IND.	Status Bat. Tx	Nível Bat. Tx	Check	Final
	, 29 ,	, 0 ,	, 2 ,	, XX ,	\r\n

Descrição:

PADRÃO LÍDER 3	Dados Protocolo Líder 3.
Separador	Caractere “,”
INDICADOR	0x29 = 29 em ASCII.
Separador	Caractere “,”
Status Bateria Transmissor	0 – Não implementado
Separador	Caractere “,”
Nível Bateria Transmissor	0 – Baixa 1 – Regular 2 – Boa 3 – Completa
Separador	Caractere “,”
Checksum	XX = 8 bits hexadecimal Checksum 2's em ASCII.
Final	Final do protocolo <CR><LF> (0x0D 0x0A).

Exemplo peso do transmissor remoto estável de 100.0 kg, em ASCII:

100.0,E,29,0,2,4F<CR><LF>

LÍDER 3 com 2 transmissores remotos

Exemplo protocolo Líder 3 com indicação de peso habilitada, controle da bateria de dois transmissores (quando F604=2) de peso remoto e Checksum:

PADRÃO LÍDER 3	IND.	Status Bat. Tx1	Nível Tx 1	Status Bat. Tx2	Nível Tx 2	Check	Final
	, 39	, 0	, 2	, 0	, 3	, XX	\r\n

Exemplo peso do transmissor remoto estável de 100.0 kg, em ASCII:

100.0,E,39,0,2,0,3,4D<CR><LF>

LÍDER 4 com 1 transmissor remoto

Exemplo protocolo Líder 4 com indicação de peso habilitada, controle da bateria do transmissor de peso remoto e Checksum:

PADRÃO LÍDER 4	IND.	Status Bat.Tx1	Nível Transmissor	Check	Final
	, 29	, 0	, 2	, XX	\r\n

Descrição:

PADRÃO LÍDER 4	Dados Protocolo Líder 4.
Separador	Caractere “,”
INDICADOR	0x29 = 29 em ASCII.
Separador	Caractere “,”
Status Bateria Transmissor	0 – Não implementado
Separador	Caractere “,”.
Nível Bateria Transmissor	0 – Baixa 1 – Regular 2 – Boa 3 – Completa
Separador	Caractere “,”
Checksum	XX = 8 bits hexadecimal Checksum 2's em ASCII.
Final	Final do protocolo <CR><LF> (0x0D 0x0A).

Exemplo para peso estável líquido de 100.0 kg, tara de 10.0 kg e bruto 110.0 kg.

Em ASCII:

```
110.0,10.0,100.0,E,29,0,2,7E<CR><LF>
```

Exemplo protocolo Líder 4 com indicação de peso habilitada, controle da bateria de dois transmissores (quando **F604=2**) de peso remoto e Checksum:

LÍDER 4 com 2 transmissores remotos

PADRÃO LÍDER 4	IND.	Status Bat. Tx1	Nível Tx 1	Status Bat. Tx2	Nível Tx 2	Check	Final
	39	0	2	0	3	XX	\r\n

Exemplo para peso estável líquido de 100.0 kg, tara de 10.0 kg e bruto 110.0 kg.

Em ASCII:

```
110.0,10.0,100.0,E,39,0,2,0,3,7C<CR><LF>
```

Perguntar peso via TCP/Serial/Bluetooth

Em caso da função **F303** (frequência de transmissão), estiver com o valor um, os protocolos LIDER 1, 2, 3 e 4, serão transmitidos continuamente no intervalo de tempo determinado na função **F305**.

Para desabilitar o envio contínuo destes protocolos, deixar a função **F303** com o valor igual à zero. Assim o usuário terá que perguntar o peso na frequência determinada pelo mesmo, enviando o comando #PESO\r\n.

Comando (ASCII)	Final \r\n
#PESO	0x0D 0x0A

Resposta: Protocolos LÍDER 1 ao 4, conforme definido na função F300, do menu de configurações deste indicador.

Protocolo LÍDER 10 com código do produto

O protocolo Líder 10 (**F300 = 10**) segue o seguinte formato:

Início	P. Bruto	Sep.	P. Tara	Sep.	P. Líquido/ Qnt. Peças	Sep.	Status
0x01	7 x ASCII	0x20	7 x ASCII	0x20	7 x ASCII	0x20	E

Sep.	Data	Sep	Hora	Código	Final
0x20	01/01/2019	0x20	00:00:01	14 x ASCII	0x02

Início (hex)	Byte para indicar início de transmissão.
P. Bruto	Peso Bruto incluindo pondo decimal e/ou indicador de peso negativo.
Separador (hex)	Byte de separação de dados. 0x20 (Espaço).
P. Tara	Peso Tara incluindo pondo decimal.
Separador (hex)	Byte de separação de dados. 0x20 (Espaço).
P. Líquido\ Qnt. Peças	Peso líquido em Ascii incluindo pondo decimal e/ou indicador de peso negativo. Caso o modo contador de peças esteja ativado, este campo indicara a quantidade de peças sem o uso do ponto decimal.
Separador (hex)	Byte de separação de dados. 0x20 (Espaço).
Status (E, I, P,M, A ou R)	E – Peso Estável I – Peso Instável P – Valor de Pico (F110=1) M – Peso médio calculado (F110=2) A – Aguardando Comunicação RF R – Perda de Comunicação RF
Separador (hex)	Byte de separação de dados. 0x20 (Espaço).
Data	Data atual.
Separador (hex)	Byte de separação de dados. 0x20 (Espaço).
Hora	Hora atual
Separador (hex)	Byte de separação de dados. 0x20 (Espaço).
Código	Código do produto em Ascii.
Final (hex)	Byte que indica final da transmissão.

Este protocolo será enviado quando o código do produto for lido pelo leitor de código de barras ou quando o usuário utilizar a tecla “**Cod.**” e digitar o código do produto (consultar o item Código do produto) para digitar o código.

Exemplo de transmissão em ASCII:

```
<SOH> 0. 0. 0. E 01/01/2016 15:44:31 1234567<STX>
```

A partir da versão 2051C8 foi adicionado a este protocolo o cálculo do Checksum (8 bit Checksum 2's Complement).

Obs.: O envio do Checksum depende da função **F307** estar habilitada (consultar a tabela Comandos do Menu).

Ao habilitar o envio do Checksum:

```
<SOH> 0. 0. 0. E 01/01/2016 15:44:31 1234567 06<STX>
```

O cálculo do Checksum não inclui os bytes <SOH> e <STX> respectivamente 0x01 e 0x02 em hexadecimal.

Protocolo Modbus

Protocolo MODBUS pode ser utilizado através das portas RS232, RS485 e Ethernet, sendo por padrão somente disponível na porta RS232, nas portas RS485 e Ethernet precisam ser adquiridos separadamente, todos indicadores com porta Ethernet possuem o protocolo MODBUS TCP e MODBUS RTU over TCP.

Mapa de registradores

Mapa de registradores MODBUS TCP - F316-2, F302-end. e F303-0						
Endereço	Endereço (HEX)	Numero de WORDS	Tipo de Variável	Registrador	Word	Byte Word
84	0x53	2	INT(32Bits)	Peso Liquido	MSB Primeiro	MSB Primeiro
86	0x55	2	INT(32Bits)	Tara	MSB Primeiro	MSB Primeiro
88	0x57	2	Float(32Bits)	Peso Liquido	MSB Primeiro	MSB Primeiro
90	0x59	2	Float(32Bits)	Tara	MSB Primeiro	MSB Primeiro
100	0x63	2	INT(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
102	0x65	2	INT(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro
104	0x67	2	Float(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
106	0x69	2	Float(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro

Mapa de registradores MODBUS RTU Over TCP - F316-1, F302-end. e F303-0						
Endereço	Endereço (HEX)	Numero de WORDS	Tipo de Variável	Registrador	Word	Byte Word
84	0x53	2	INT(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
86	0x55	2	INT(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro
88	0x57	2	Float(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
90	0x59	2	Float(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro

Mapa de registradores MODBUS RTU - RS485 - F315-0, F302-end. e F303-0						
Endereço	Endereço (HEX)	Numero de WORDS	Tipo de Variável	Registrador	Word	Byte Word
84	0x53	2	INT(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
86	0x55	2	INT(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro
88	0x57	2	Float(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
90	0x59	2	Float(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro

Mapa de registradores MODBUS ASCII - RS485 - F315-1, F302-end; e F303-0						
Endereço	Endereço (HEX)	Numero de WORDS	Tipo de Variável	Registrador	Word	Byte Word
84	0x53	2	INT(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
86	0x55	2	INT(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro
88	0x57	2	Float(32Bits)	Peso Liquido	LSB Primeiro	MSB Primeiro
90	0x59	2	Float(32Bits)	Tara	LSB Primeiro	MSB Primeiro

Configurando o Indicador MODBUS

Modbus RTU

Via **RS232**.

Configurar os comandos **F300=4**, **F303=0**, selecionar o Baud Rate em **F301** e digitar o endereço em **F302** (0 - 255).

Via **RS485**.

Configurar o comando **F315=0**, selecionar o Baud Rate em **F304** e digitar o endereço em **F302** (0 - 2555).

Modbus ASCII

Via **RS232**.

Configurar os comandos **F300=5**, **F303=0**, selecionar o Baud Rate em **F301** e digitar o endereço em **F302** (0 - 255).

Via **RS485**.

Configurar o comando **F315=1**, selecionar o Baud Rate em **F304** e digitar o endereço em **F302** (0 - 2555).

Modbus TCP

Configurar os comandos **F316=2**, digitar o endereço em **F302** (0 - 255) e **F300=0**.

Modbus RTU over TCP

Configurar os comandos **F316=1**, digitar o endereço em **F302** (0 - 255) e **F300=0**.

Modbus RTU

Cada byte de mensagem é enviado como um byte de dados.

Endereço	Função	Dados	CRC	Final
8 bits	8 bits	N x 8 bits	16 bits	Sem transmissão 3 a 5 Caracteres

Comandos:

Ler peso líquido inteiro (2 registros de 16bit INT):

Endereço	Função	1º Registrador	N. de Regs.	CRC
0x01	0x03	0x00	0x02	0x34 0x1A

Ler peso tara inteiro (2 registros de 16bit INT):

Endereço	Função	1º Registrador	N. de Regs.	CRC
0x01	0x03	0x00	0x02	0xD4 0x1B

Ler peso líquido float (32bit Float):

Endereço	Função	1º Registrador	N. de Regs.	CRC
0x01	0x03	0x00	0x02	0x75 0xDB

Ler peso tara float (32bit Float):

Endereço	Função	1º Registrador	N. de Regs.	CRC
0x01	0x03	0x00	0x02	0x14 0x18

Respostas:

Endereço	Função	Nº Bytes	Dados	CRC
0x01	0x03	0x04	4 bytes	High byte Low byte

Modbus ASCII

Cada byte de mensagem é enviado como dois caracteres ASCII.

Início	Endereço	Função	Dados	LRC	Final
:	2 Chars	2 Chars	N x Chars	2 Chars	CR+LF

Comandos:

Ler peso líquido inteiro (2 registros de 16bit INT):

Início	Endereço	Função	1º Registrador		N. de Regs.		LRC	Final
:	01	03	00	53	00	02	A7	CR+LF

Ler tara inteiro (2 registros de 16bit INT):

Início	Endereço	Função	1º Registrador		N. de Regs.		LRC	Final
:	01	03	00	55	00	02	A5	CR+LF

Ler peso líquido float (32bit Float):

Início	Endereço	Função	1º Registrador		N. de Regs.		LRC	Final
:	01	03	00	57	00	02	A3	CR+LF

Ler tara float (32bit Float):

Início	Endereço	Função	1º Registrador		N. de Regs.		LRC	Final
:	01	03	00	59	00	02	A1	CR+LF

Respostas:

Início	Endereço	Função	N. Bytes	Dados	LRC		Final
:	01	03	04	8 Chars	LRC+	LRC-	CR+LF

Modbus TCP

ID	Protocolo ID	N. Bytes	Endereço	Função	1º Registrador	N. Regs.
0x0000	0x0000	0x0006	1 byte	0x03	2 bytes	2 bytes

Comandos:

Ler peso líquido inteiro (2 registros de 16bit INT):

ID	Protocolo ID	N. Bytes	Endereço	Função	1º Registrador	N. Regs.
0x0000	0x0000	0x0006	0x01	0x03	0x0053	0x0002

Ler peso tara inteiro (2 registros de 16bit INT):

ID	Protocolo ID	N. Bytes	Endereço	Função	1º Registrador	N. Regs.
0x0000	0x0000	0x0006	0x01	0x03	0x0055	0x0002

Ler peso líquido float (32bit Float):

ID	Protocolo ID	N. Bytes	Endereço	Função	1º Registrador	N. Regs.
0x0000	0x0000	0x0006	0x01	0x03	0x0057	0x0002

Ler peso tara float (32bit Float):

ID	Protocolo ID	N. Bytes	Endereço	Função	1º Registrador	N. Regs.
0x0000	0x0000	0x0006	0x01	0x03	0x0059	0x0002

Respostas:

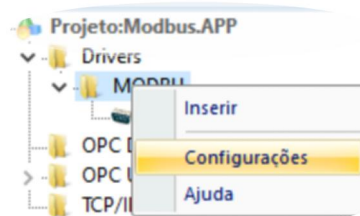
ID	Protocolo ID	Tamanho	Endereço	Função	N. Bytes	Dados
0x0000	0x0000	0x07	0x01	0x03	0x04	4 bytes

Configurações LD2051 LCD para Modbus RTU OVER TCP

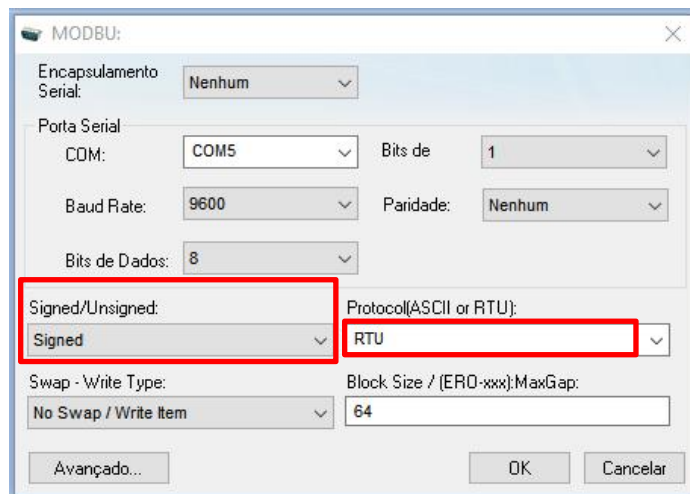
Configurar os comandos **F316=1** e digitar o endereço em **F302 (0 - 255)**.

Exemplo Modbus RTU - InduSoft Web Studio:

No projeto; clicar com o botão direito em **MODBUS** e selecionar “Configurações”:



Deixar em Signed/Unsigned = Signed, para poder receber peso em inteiro com valores negativos e selecionar o protocolo RTU:



Clicar em “**OK**” e fechar.

Adicionar as Tags na tabela para ler o peso líquido:

	Nome da Tag	Estação	Endereço I/O	Ação	Scan	Div	Adicionar
	<input type="text" value="Filtro de Texto"/>	<input type="text" value="Filtro de T"/>	<input type="text" value="Filtro de Texto"/>	<input type="text" value="(Todos)"/>	<input type="text" value="(Todos)"/>	<input type="text" value="Filtro de Te."/>	<input type="text" value="Filtro de Te."/>
1	liquido_inteiro	1	DW:84	Ler+Escrev...	Sempre		
2	liquido_float	1	FP:88	Ler+Escrev...	Sempre		

O exemplo acima mostra a solicitação do peso líquido em inteiro (32bits DWord) utilizando o registrador 84 (0x53) e a solicitação do peso líquido em float (32bits Float Point) utilizando o registrador 88 (0x57), perguntando para o endereço 1 (0x01);

Abaixo segue exemplos de comunicação:

Recebendo peso líquido positivo:

Tag/Expressão	Valor	Qualidade	Contínuo
liquido_float	0.5	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>
liquido_inteiro	500	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>

Terminal do supervisor:

```

Saída
Tx:01 03 00 53 00 02 34 1A
Rx:01 03 04 01 F4 00 00 BA 3D
Tx:01 03 00 57 00 02 75 DB
Rx:01 03 04 00 00 3F 00 EB C3

```

Recebendo peso líquido negativo:

Tag/Expressão	Valor	Qualidade	Contínuo
liquido_float	-0.100000000000...	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>
liquido_inteiro	-100	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>

Terminal do supervisor:

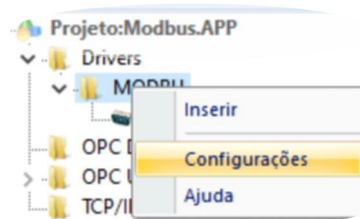
```

Saída
Tx:01 03 00 53 00 02 34 1A
Rx:01 03 04 FF 9C FF FF 0B B9
Tx:01 03 00 57 00 02 75 DB
Rx:01 03 04 CC CD BD CC 25 99

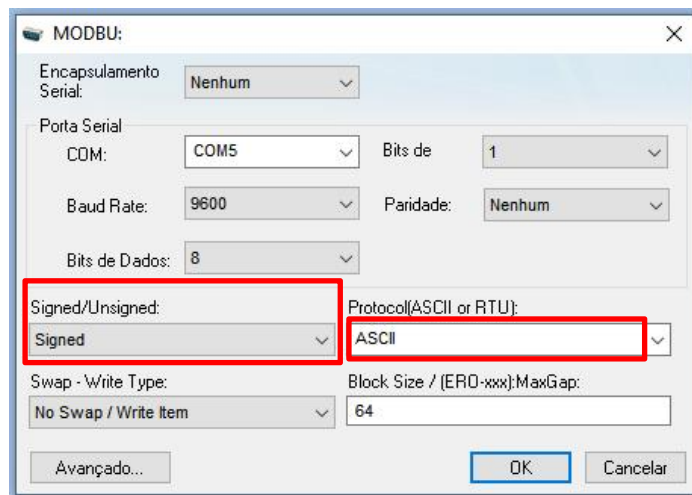
```

Exemplo Modbus ASCII – InduSoft Web Studio

No projeto, clicar com o botão direito em **MODBUS** e selecionar “Configurações”:



Deixar em Signed/Unsigned = Signed, para poder receber peso em inteiro com valores negativos e selecionar o protocolo ASCII:



Clicar em “OK” e fechar.

Adicionar as Tags na tabela para ler o peso líquido:

	Nome da Tag	Estação	Endereço I/O	Ação	Scan	Div	Adicionar
	<input type="text" value="Filtro de Texto"/>	<input type="text" value="Filtro de T"/>	<input type="text" value="Filtro de Texto"/>	<input type="text" value="(Todos)"/>	<input type="text" value="(Todos)"/>	<input type="text" value="Filtro de Te"/>	<input type="text" value="Filtro de Te"/>
1	liquido_inteiro	21	DW:84	Ler+Escrev...	Sempre		
2	liquido_float	21	FP:88	Ler+Escrev...	Sempre		

O exemplo acima mostra a solicitação do peso líquido em inteiro (32bits DWord) utilizando o registrador 84 (0x53) e a solicitação do peso liquido em float (32bits Float Point) utilizando o registrador 88 (0x57), perguntando para o endereço 21 (0x15);

Abaixo segue exemplos de comunicação:

Recebendo peso líquido positivo:

Tag/Expressão	Valor	Qualidade	Contínuo
liquido_float	0.5	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>
liquido_inteiro	500	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>

Terminal do supervisor:

```

Saída
Tx:3A 31 35 30 33 30 30 35 37 30 30 30 32 38 46 0D 0A
Rx:3A 31 35 30 33 30 34 33 46 30 30 30 30 30 41 35 0D 0A
Tx:3A 31 35 30 33 30 30 35 33 30 30 30 32 39 33 0D 0A
Rx:3A 31 35 30 33 30 34 30 30 30 30 30 31 46 34 45 46 0D 0A

```

Recebendo peso líquido negativo:

Tag/Expressão	Valor	Qualidade	Contínuo
liquido_float	-0.100000000000...	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>
liquido_inteiro	-100	BOM	<input checked="" type="checkbox"/>

Terminal do supervisor:

```

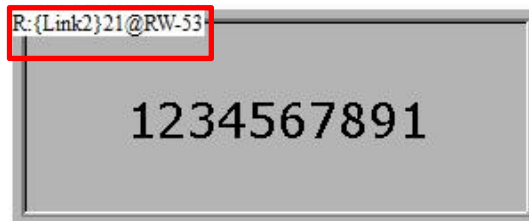
Saída
Tx:3A 31 35 30 33 30 30 35 33 30 30 30 32 39 33 0D 0A
Rx:3A 31 35 30 33 30 34 46 46 39 43 46 46 46 46 34 42 0D 0A
Tx:3A 31 35 30 33 30 30 35 37 30 30 30 32 38 46 0D 0A
Rx:3A 31 35 30 33 30 34 43 43 43 44 42 44 43 43 43 32 0D 0A

```

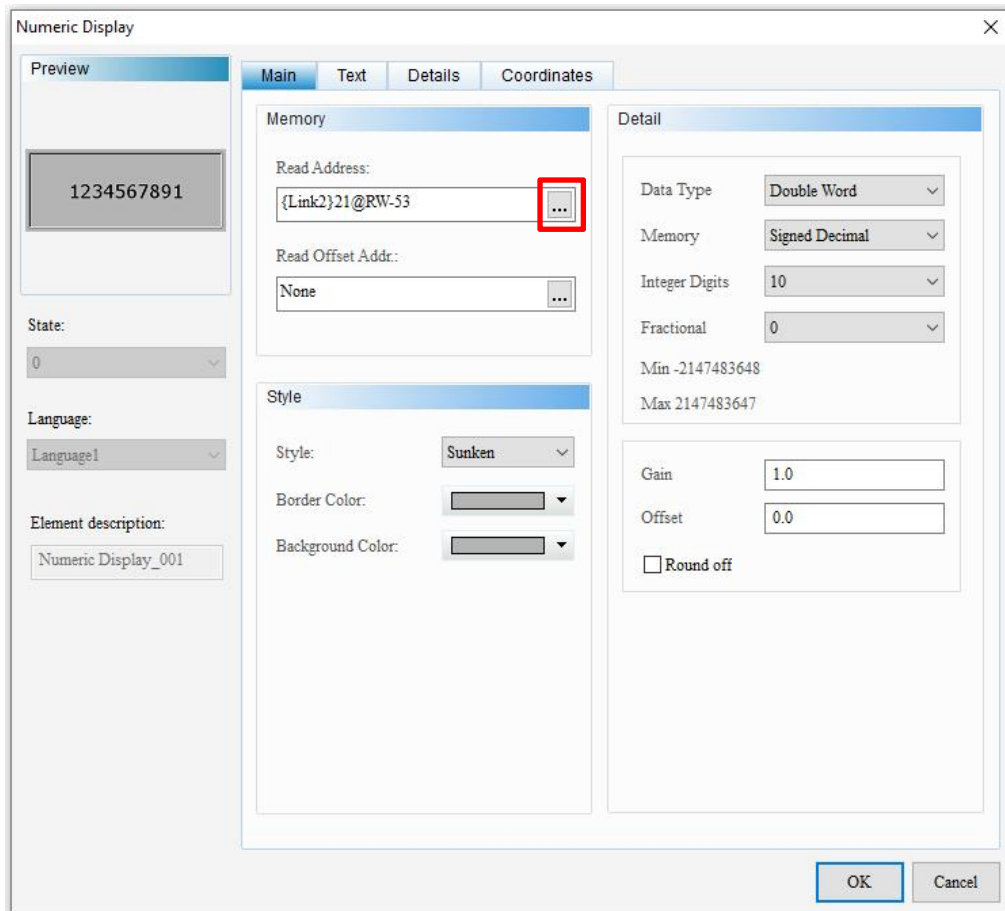
Exemplo Modbus RTU – DOPSoft – HIM

O exemplo a seguir mostra a leitura do peso líquido (32Bits - DWord) utilizando a IHM DOPSoft da Delta:

Criar um display para exibição do peso líquido e um link para o protocolo RTU:



Configurar da seguinte forma:



Clicar nos “...” em **“Read Address”** e colocar o endereço Modbus do escravo 21 (0x15) e o Registrador para ler o peso líquido em inteiro 84 (0x53), conforme a imagem abaixo:

The 'Input' dialog box is shown with the following configuration:

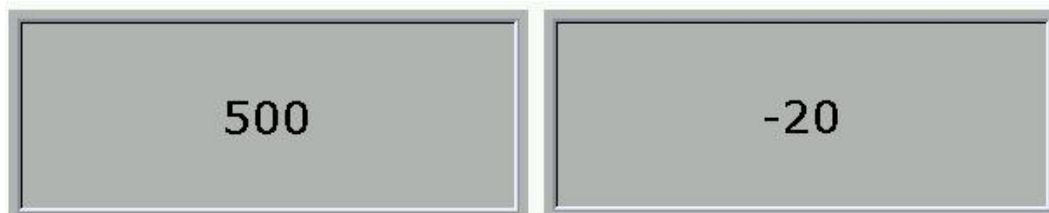
- Link:** Link2
- Type:** Device (Word) (selected)
- Radix:** 10 (selected)
- Station Number:** 21 (selected)
- Content:**
 - Device Type: RW-
 - Address/Value: 53
 - Tag: (empty)

Em “Communication Setting”, adicionar o nome do link criado e configurar a interface utilizada:

The 'Communication Setting' dialog box is shown with the following configuration:

- COM Port:** COM2 (selected)
- Connection:** Connection
- Link Name:** Link2
- Manufacturers:** Modbus
- series:** RTU Hex Address (Master)
- Main Tab:**
 - Communication Parameter:
 - HMI Station: 0
 - Interface: RS485
 - Data Bits: 8 Bits
 - Stop Bits: 1 Bits
 - Baud Rate: 9600
 - Parity: None
 - Controller:
 - PLC Station: 1
 - Password: 12345678
 - Comm. Delay Time(ms): 0
 - Timeout(ms): 1000
 - Retry Count: 2
- Optimize:** Optimize
- Comm. Interrupt:** Comm. Interrupt 3 times then ignore

Após configurar todos os passos fazer a clicar em “**On-line Simulation**” no software e na tela de simulação clicar com o botão direito do mouse para selecionar a porta **COM** que o dispositivo está conectado, em seguida o peso líquido deverá aparecer no display, conforme a imagem abaixo:



Protocolo LÍDER 13

O protocolo 13 para transmissores RF de peso (**F300 = 13**) segue o seguinte formato:

P. Bruto Transmissor 1	P. Bruto Transmissor 2	Tara	Status	Check.	Final
ASCII	ASCII	ASCII	E	XX	\r\n

P. Bruto Transmissor 1	Peso Bruto do transmissor de peso número 1.
Separador	Caractere “,”
P. Bruto Transmissor 2	Peso Bruto do transmissor de peso número 1.
Separador	Caractere “,”.
Tara	Tara total do conjunto de dois transmissores de peso.
Separador	Caractere “,”
Status (E, I, P, M, A ou R)	E – Peso Estável I – Peso Instável P – Valor de Pico (F110=1) M – Peso médio calculado (F110=2) A – Aguardando Comunicação RF R – Perda de Comunicação RF
Checksum Opcional Função: F307 = 1	Envia o caractere ‘,’ mais o cálculo do Checksum. XX = 8 bits Checksum 2's em ASCII.
Final	Bytes que indicam final da transmissão <CR><LF> (0x0D0A em hex).

Quando em excesso de peso positivo, os campos P. Bruto Transmissor 1, P. Bruto Transmissor 2 e P. Tara ficará **SSSSSS**. Já quando o excesso de peso for negativo ficará **NNNNNN**.

Exemplo para peso estável bruto do transmissor de peso 1 de "200.0", peso estável bruto do transmissor de peso 2 de "210.0" e Tara = 0 kg.

Em ASCII:

```
200.0,210.0,000.0,E<CR><LF>
```

Exemplo com **F307=1** (Checksum habilitado)

```
200.0,210.0,000.0,E,6A<CR><LF>
```

Protocolo solicitações Serial/TCP/Bluetooth

Solicitação de Tara

Para enviar o comando de solicitação de tara, segue abaixo o modelo:

```
#TARA<CR><LF>
```

Solicitação de Tara manual

Para enviar o comando de solicitação de tara manual, segue abaixo o modelo:

```
#TARA,500<CR><LF>
```

Onde 500, equivale ao valor da tara manual a ser enviada, sendo este valor não deve conter mais de seis dígitos, não deve conter o ponto decimal, deve ser menor que a capacidade do indicador e tem que ser enviado na unidade de medida que o indicador estiver.

Respostas para a solicitação de Tara

As respostas das solicitações de tara seguem os formatos a seguir.

Quando a tara for executada com sucesso:

Tara Semiautomática executada:

```
#TARA,ACK,0<CR><LF>
```

Limpeza Manual de Tara executada:

#TARA,ACK,1<CR><LF>

Tara Sucessiva executada:

#TARA,ACK,2<CR><LF>

Limpar Tara:

#TARA,ACK,3<CR><LF>

Tara Manual executada:

#TARA,ACK,4<CR><LF>

Quando a tara não for executada:

Se o valor da tara enviado ou peso sobre a célula for maior que a capacidade da mesma:

#TARA,NOACK,0<CR><LF>

Se já houver tara ativa:

#TARA,NOACK,1<CR><LF>

Se Tara Automática estiver ativa:

#TARA,NOACK,2<CR><LF>

Se tentar enviar Tara Manual e houver peso sobre a célula:

#TARA,NOACK,3<CR><LF>

Se o modem de pesagem por pico estiver ativo:

#TARA,NOACK,4<CR><LF>

Se peso sobre célula for igual a 0, e a solicitação de tara enviada não for de tara manual:

#TARA,NOACK,5<CR><LF>

Se peso estiver negativo: #TARA,NOACK,7<CR><LF>

Solicitação de Zero

Para enviar o comando de solicitação de zero, segue abaixo o modelo:

```
#ZERO<CR><LF>
```

Se o comando for executado e o peso sobre a célula estiver abaixo de 4% da capacidade da mesma, a resposta será:

```
#ZERO,ACK<CR><LF>
```

Em caso contrário, a resposta será:

```
#ZERO,NOACK<CR><LF>
```

Se Tara Sucessiva estiver ativa e a solicitação de tara for enviada sem peso sobre a célula:

```
#TARA,NOACK,6<CR><LF>
```

Solicitação impressão ou peso médio

Para solicitar a impressão e/ou calcular o peso médio (**quando F110=2**), enviar o comando abaixo:

```
# IMPRIME<CR><LF>
```

As respostas deste comando são:

```
#IMPRIME,ACK,0<CR><LF>
```

 (Para solicitação de impressão);

```
#IMPRIME,ACK,1<CR><LF>
```

 (Para solicitação do cálculo da média);

```
#IMPRIME,NOACK<CR><LF>
```

 (Se a solicitação de média ou impressão for negada).

Versão de Software

Para perguntar a versão de software via serial, enviar o comando:

```
#SF<CR><LF>
```

O indicador responde, a partir da versão e 2051A8:

```
#2051A8<CR><LF>
```

Protocolo configuração do Menu

Para configurar o menu do LD2051 pela serial ou por rede TCP, foram desenvolvidos comandos a fim de facilitar o uso do mesmo.

Segue abaixo o modelo de como deve ser enviado os comandos.

Alterar comandos do Menu

Exemplo, comando **F102** (Auto zero ao ligar). Este comando pode assumir dois valores (0 ou 1), conforme indicado no manual de usuário do LD2051.

Para perguntar o valor que a função **F102** está configurada, basta enviar:

```
#F102<CR><LF>
```

O indicador respondera da seguinte forma:

```
#F102: 0<CR><LF>
```

Para alterar o valor da função **F102** para **1**, enviar:

```
#F1021<CR><LF>
```

O indicador respondera da seguinte forma:

```
#F102: 1<CR><LF>
```

Este formato para configuração das funções do menu, conforme a tabela do menu de configurações do manual de usuário do LD2051, valem para todos as funções, exceto as que requerem envio de dados, como por exemplo, data, hora, nível de set point, auto deligar, redução de brilho do display, nível de histerese, etc.

Exemplo **F500** (Alterar Data).

Para perguntar a data atual de o indicador enviar:

```
#F500<CR><LF>
```

O indicador respondera da seguinte forma:

```
#F500: 18/11/2016<CR><LF>
```

Para alterar a data de o indicador enviar: #F500,19/11/2016*<CR><LF>

O indicador respondera da seguinte forma:

#F500: 19/11/2016<CR><LF>

Exemplo **F504** (Auto Desligar).

Para perguntar o tempo de auto desligar configurado, enviar:

#F504<CR><LF>

O indicador respondera da seguinte forma:

#F504: 0<CR><LF>

Para alterar o tempo de auto desligar, enviar:

#F504,30*<CR><LF>

O indicador respondera da seguinte forma:

#F504: 30<CR><LF>

Alterar senha do Menu

Para alterar a senha do menu do LD2051 via serial, deve enviar a senha atual e a senha que deseja alterar, da seguinte forma:

#F112,Senha Atual, Nova Senha*<CR><LF>

#F112,1234,012345*<CR><LF>

Se a senha atual enviada estiver correta, o indicador irá alterar a senha e responderá:

#F112: OK<CR><LF>

Ao contrário, se a senha atual do menu estiver incorreta:

#F112: ERRO<CR><LF>

Nota: As senhas devem apenas conter dígitos e nunca exceder um número maior que 6 caracteres.

Cadastrar usuários

Para cadastrar os usuários e suas respectivas senhas via serial, é necessário enviar a senha atual do menu de configurações para que o indicador aceite o cadastro.

O cadastro deve ser feito da seguinte forma:

```
#F113,Senha Atual do Menu, Número do usuário (1 a 50), Senha de 6 dígitos do  
Usuário,Nome de Usuário*<CR><LF>
```

Exemplo, cadastrar senha para usuário 1:

```
#F113,1,1234,0001,ANA FLAVIA*<CR><LF> O
```

indicador respondera da seguinte forma:

```
#F113: 1,0001, ANA FLAVIA <CR><LF>
```

Para perguntar o nome do usuário cadastrado, enviar o comando F113 + o número do usuário que deseja consultar o nome:

```
#F1131<CR><LF> Resposta:
```

```
#F113: ANA FLAVIA<CR><LF>
```

Cadastrar nome da empresa

Para cadastrar o nome da empresa, para ser impresso nas impressões, seguir os passos abaixo.

Para perguntar o nome cadastrado:

```
#F212<CR><LF>
```

O indicador responde o nome da seguinte forma:

```
#F212,LIDER BALANCAS<CR><LF>
```

Para alterar o nome da empresa:

```
#F212,AUTOMACAO LTDA*<CR><LF>
```

O indicador responde o nome da seguinte forma:

```
#F212, AUTOMACAO LTDA<CR><LF>
```

Nota: O nome da empresa não deve conter acentos, ou caracteres especiais, deve ser enviado em letra maiúscula e o número máximos de caracteres é igual a 30 letras.

Cadastrar código e produto

O cadastro de código e descrição do produto somente pode ser feito nas versões do LD2051 compilado para esta função.

O número máximo de códigos que podem ser cadastrados é 128. Os códigos devem ser somente numéricos e ter no máximo 14 caracteres. As descrições dos códigos podem ter caracteres alfanuméricos, não conter caracteres especiais ou o caractere '*', não conter acentos e o tamanho máximo de chars deve ser no máximo 21.

Para iniciar o cadastro de código e produto (enviar tabela de cadastro), deve-se enviar o comando:

```
#ERF<CR><LF>
```

Reposta do indicador:

```
#ACKCP<CR><LF>
```

A partir da resposta acima, iniciar o envio dos códigos e suas respectivas descrições, da seguinte forma:

```
#CP,123456, Parafuso Sextavado*<CR><LF>
```

Reposta do indicador:

```
#ACKCP<CR><LF>
```

Assim a cada ACKCP, recebido enviar o próximo código e descrição.

Ler tabela de códigos e produto cadastrada no indicador.

Para iniciar a leitura da tabela, enviar o comando:

```
# RWCP*<CR><LF>
```

Reposta do indicador:

```
#RWCP,123456,Parafuso Sextavado<CR><LF>
```


Configurar Wi-Fi

Para configurar o módulo Wi-Fi, como nome da rede, senha, IP e porta, usar os comandos abaixo.

Configurar nome da rede:

```
#IPN,Teste*<CR><LF>
```

Configurar senha:

```
#IPS,01020304*<CR><LF>
```

Configurar endereço de IP:

```
#IPI,127.0.0.200*<CR><LF>
```

Configurar porta:

```
#IPP,3500*<CR><LF>
```

LD2051 com *Bluetooth*

A partir da versão 2051B1.

Protocolo LÍDER 4 com *Bluetooth*

O protocolo utilizado para comunicação via *Bluetooth* é o **protocolo Líder 4**.

O baud rate utilizado deve ser obrigatoriamente de 9600 bps.

Comandos de Zero e Tara via *Bluetooth*

Para enviar comandos de zero e tara via *Bluetooth*, basta seguir o “Protocolo solicitações Serial/TCP/Bluetooth”, cujo qual está descrito neste manual.

Alterar nome do dispositivo *Bluetooth*

O nome do dispositivo *Bluetooth* sai por padrão de fabrica configurado como “BT2051”, para mudar este nome siga os procedimentos abaixo:

- 1 – Uma vez conectado com o *Bluetooth* do LD2051, enviar o comando:

#SETNBT,Nome<CR><LF>

Nome - corresponde ao nome que deseja configurar o dispositivo, esse nome deve conter no máximo 15 caracteres.

2 – Aguardar a resposta abaixo após o comando acima ser enviado ao LD2051:
#ACK,NBT<CR><LF>

3 – Após receber a resposta do Indicador, desligar e ligar o mesmo para que o *Bluetooth* seja reconfigurado.

Obs.: A comunicação do LD2051 com o dispositivo *Bluetooth* é um item adicional do produto. Para maiores informações entrar em contato com a Líder Balanças.

F4 – Função Setpoint

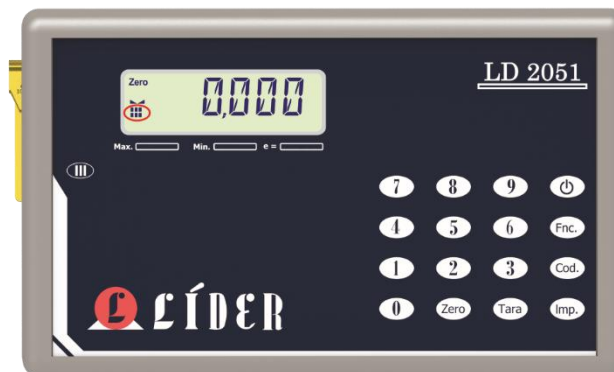
Setpoint nada mais é do que um determinado valor (alvo) que um sistema de automação deve alcançar.

No comando **F400**, o usuário deve definir a quantidade (1 a 6 níveis) de Setpoints a serem utilizados.

Setpoint com 6 níveis ativos.



Indicação relés Setpoint



Nota: F400 = 0, função desabilitada.

Setpoint desabilitado.



Se o comando **F407** (Trava para Setpoint), for igual a um, as saídas (relés), somente serão desligadas quando o peso for retirado da balança e a tecla “Zero” for pressionada.

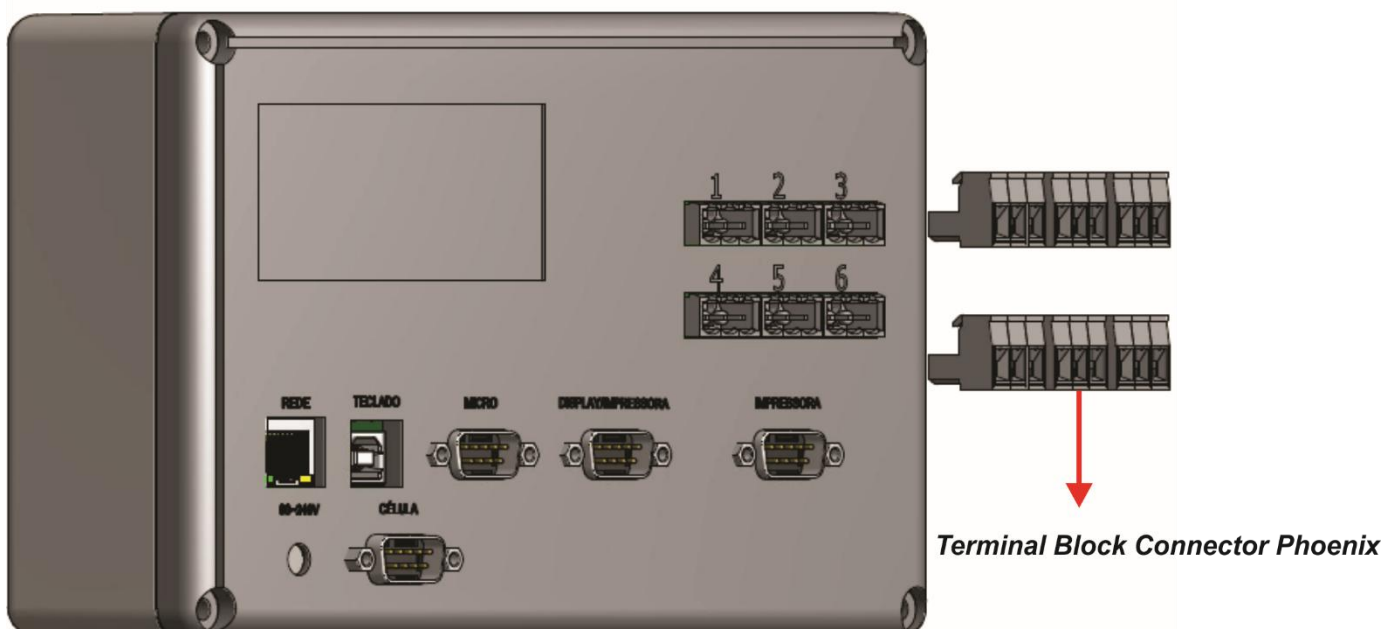
Nota: Importante lembrar que o tempo dos níveis deve estar igual à zero para utilizar este recurso corretamente.

O comando **F408** (Alarme sonoro), permite que um alarme sonoro (Beep) seja ativado quando os valores de níveis atingirem o peso/peça configurado.

A função de Setpoint é um **opcional** que não sai como padrão no indicador LD2051. Para adquirir este recurso ou para mais informações entrar em contato com a Líder Balanças.

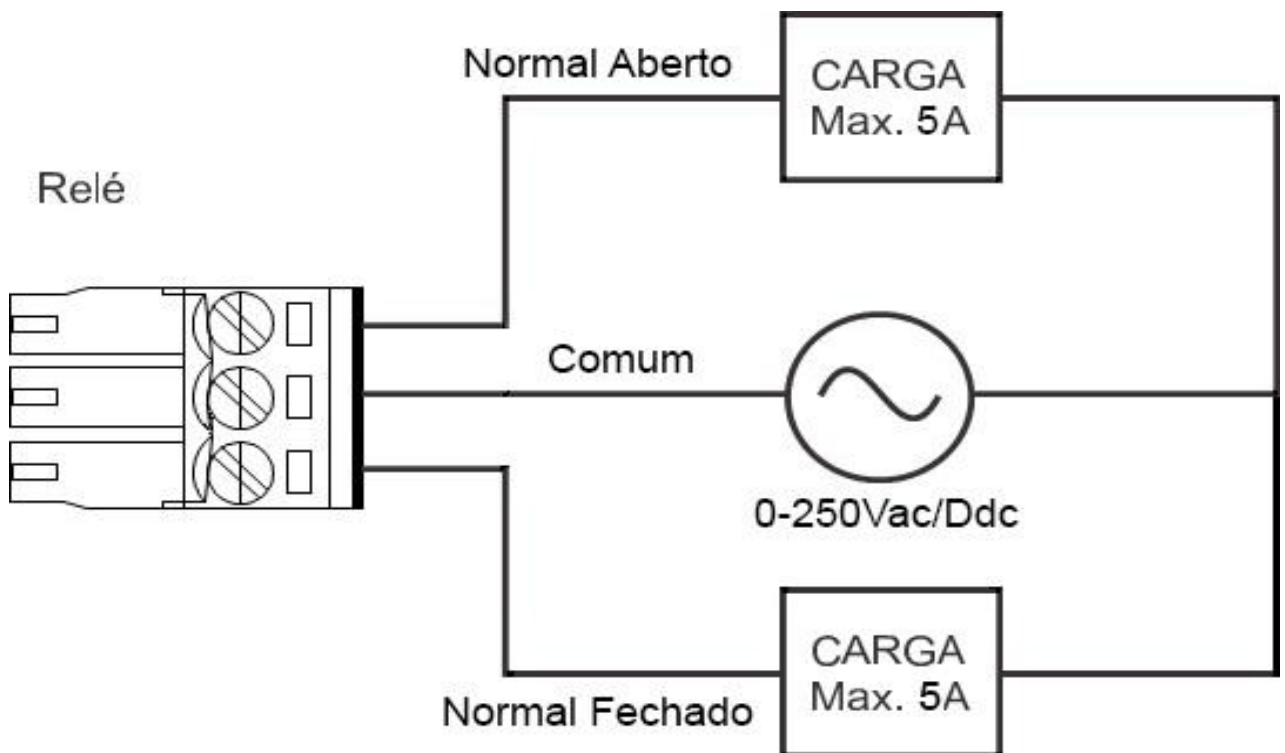
Conexão saída dos relés

Abaixo a imagem ilustra como o usuário deve conectar o terminal na saída dos relés no indicador LD2051.



Esquema de ligação

A tensão de alimentação deve ser alternada e deve estar dentro da faixa de até 240 V.



Histerese

A histerese serve para controle do nível de peso ou peças. É um recurso utilizado para que possíveis variações durante a pesagem não alterem o valor das saídas do relé.

Para o Setpoint de peças o menor valor aceitável é uma peça (**F409 = 1**), e para o Setpoint de peso o menor valor aceitável é de 10 gramas (**F409 = 10**).

Tempo de Setpoint

Este comando permite configurar valores de tempo para cada um dos níveis, acionado as respectivas saídas somente pelo tempo configurado.

Saída do relé

O comando **F416** (saída do relé), serve para configurar o estado que o rele deve acionar, onde **F416 = 0** a saída será normalmente aberta (NA) e **F416 = 1** a saída será normalmente fechada (NF).

Modo prioritário

Com o modo de funcionamento prioritário ativado (**F417 = 1**), somente uma saída pode ser acionada de cada vez, sendo assim, quando uma nova saída é acionada, todas as demais são desativadas.

Quando (**F417 = 0**), todas as saídas que tiverem suas condições satisfeitas serão acionadas.

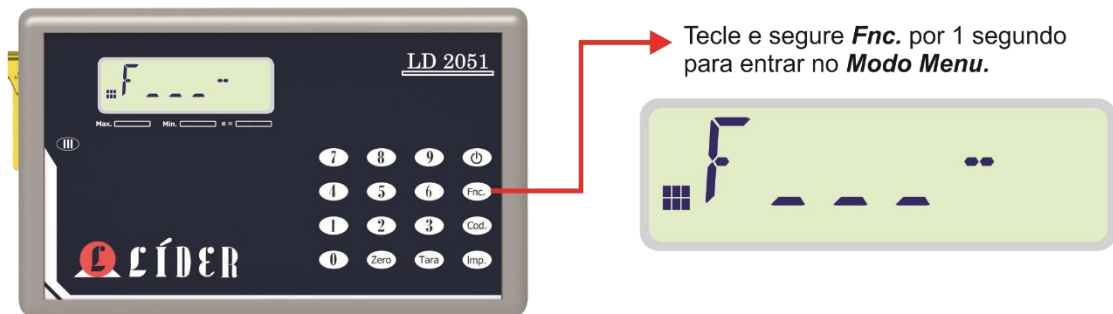
Dosadora

A função dosadora de peso é utilizada em processos de pesagem continua ou de grandes volumes, sendo ideal para a fabricação de misturas (geralmente na indústria de alimentos ou fertilizantes), permite dosar a quantidade de material em diferentes níveis sem a necessidade de utilizar um controlador lógico programável (CLP).

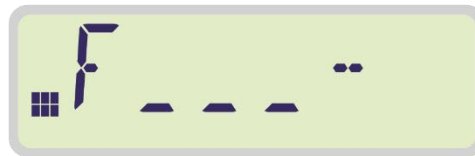
Quando o modo de dosagem de peso estiver ativo (**F418 = 1**) as funções **F407** (Trava para Setpoint) e **F410** a **F415** (Tempo para Setpoint) serão desativadas (caso estiverem ativas).

Para cadastrar a quantidade de níveis de Setpoint ou dosadora, segue abaixo a figura ilustrando os passos para configurar a função **F400** no menu de configuração.

CADASTRAR QUANTIDADE DE NÍVEIS DE SETPOINT E DOSADORA



Modo Menu



Exemplo de valor inserido. Tecele **Imp.** para confirmar o valor inserido.



Modo Menu

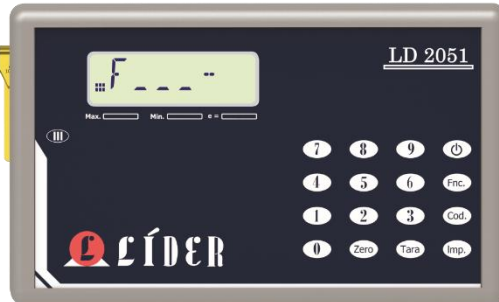


Para configurar os níveis de Setpoint ou dosadora utilizar as funções **F401** a **F406**, ao digitar essas funções no menu de configurações teclar "**Imp.**" para confirmar, então abrirá uma tela com o valor zero (se nunca cadastrou o nível) ou com o valor atual do nível.

Para alterar os valores ou cadastrar um nível utilizar o teclado numérico para digitar o valor do mesmo e confirmar teclando "**Imp.**". O nível 2 (**F402**) deve ser maior que o nível 1

(F401), pelo menos o valor do nível 1 somado ao valor de histerese, e assim por diante para os demais níveis cadastrados.

CADASTRAR VALOR DOS NÍVEIS DE SETPOINT E DOSADORA



Tecele e segure **Fnc.** por 1 segundo para entrar no **Modo Menu**.



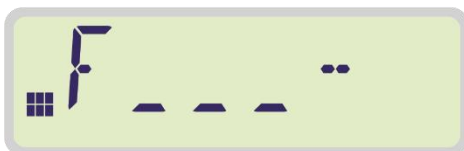
Modo Menu



Exemplo de valor inserido. Tecele Imp. para confirmar o valor inserido.



Modo Menu



Digite 401 e tecele **Imp.** para cadastrar o valor do nível 1.



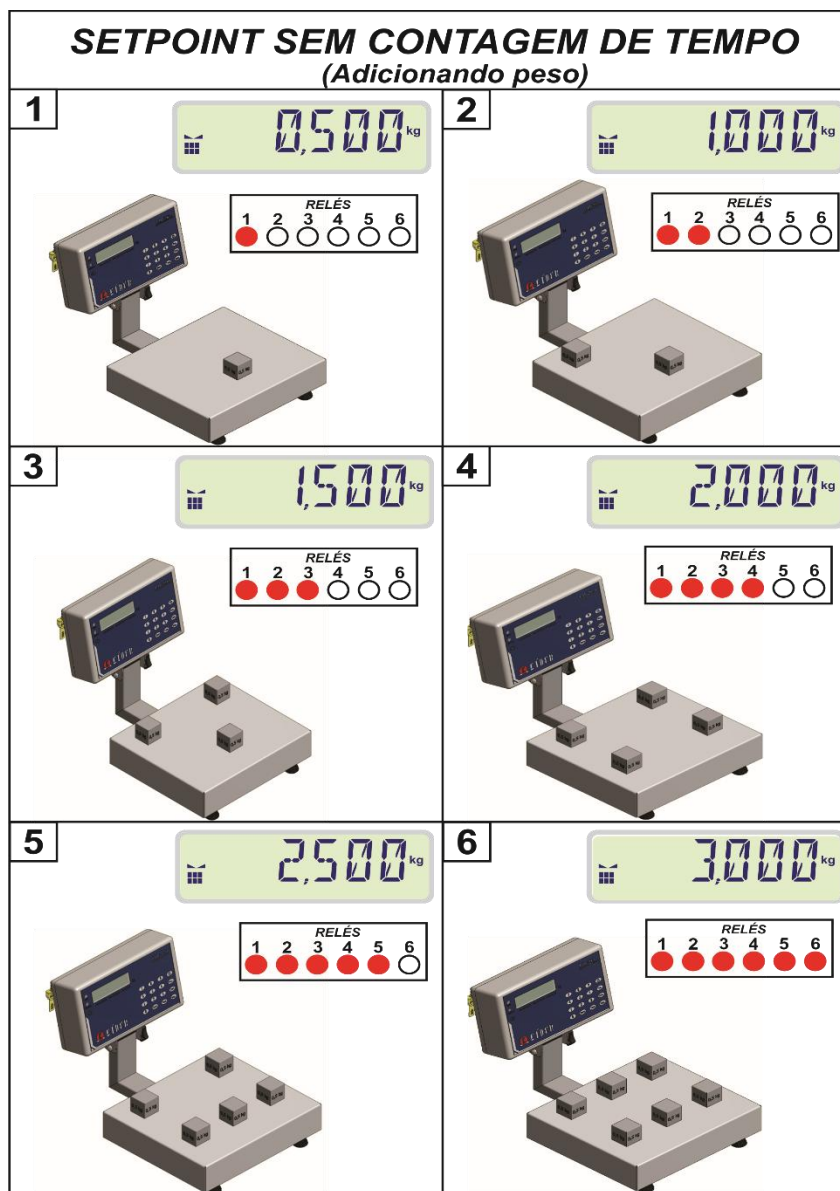
Utilize o teclado numérico para inserir o valor do nível 1.



Setpoint sem contagem de tempo

Adicionando peso

Exemplo com saída relé NA (normalmente aberto)

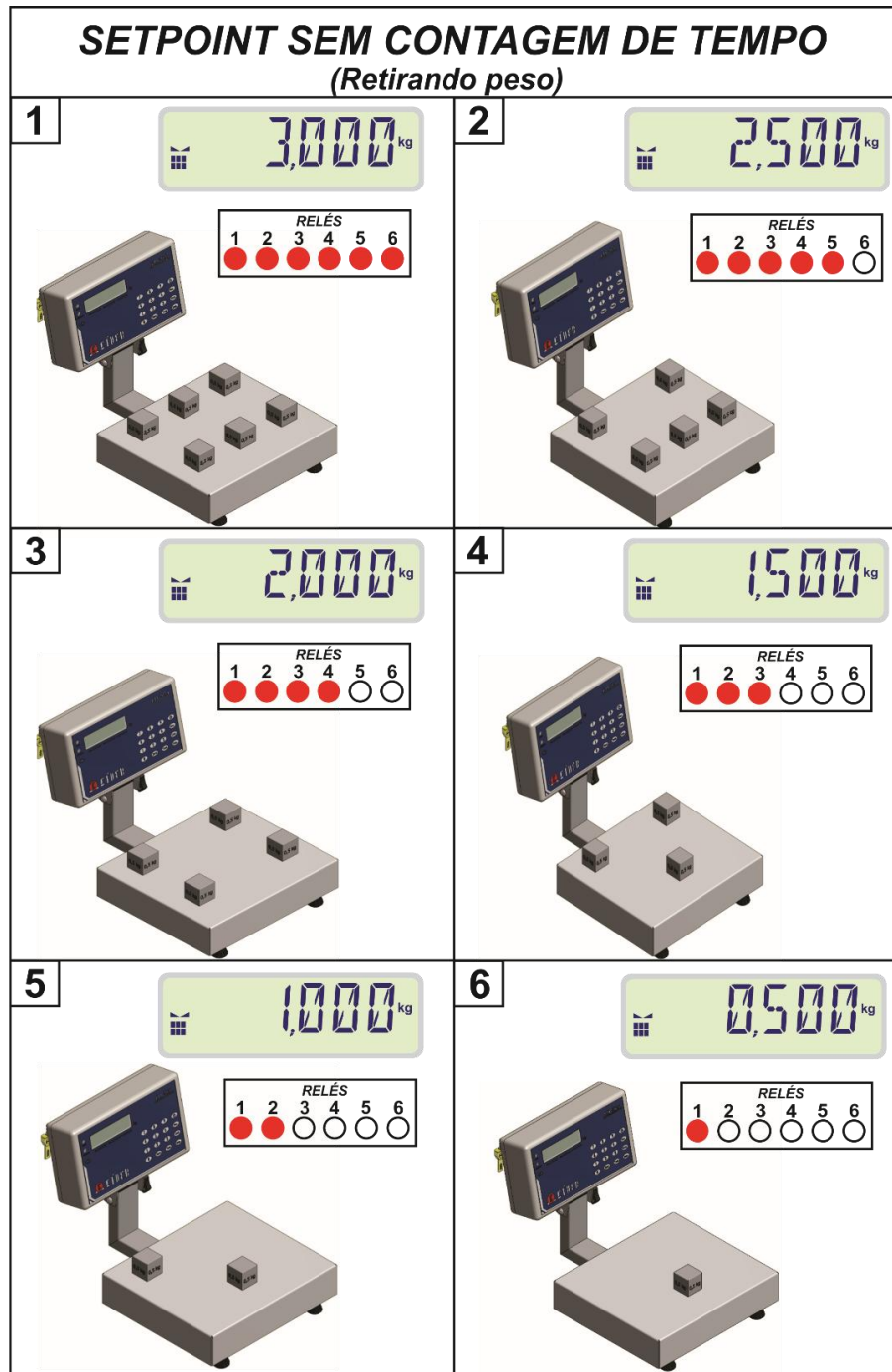


LEGENDA:

- 1-** (NÍVEL 1 = 0.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 1, ACIONA SAÍDA 1;
- 2-** (NÍVEL 2 = 1.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 2, ACIONA SAÍDA 2 (MANTEM SAÍDA 1 ACIONADA);
- 3-** (NÍVEL 3 = 1.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 3, ACIONA SAÍDA 3 (MANTEM SAÍDAS 1 E 2 ACIONADAS);
- 4-** (NÍVEL 4 = 2.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 4, ACIONA SAÍDA 4 (MANTEM SAÍDAS 1, 2 E 3 ACIONADAS);
- 5-** (NÍVEL 5 = 2.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 5, ACIONA SAÍDA 5 (MANTEM SAÍDAS 1, 2, 3 E 4 ACIONADAS);
- 6-** (NÍVEL 6 = 3.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 6, ACIONA SAÍDA 6 (MANTEM SAÍDAS 1, 2, 3, 4 E 5 ACIONADAS);

Retirando peso

Exemplo com saída relé NA (normalmente aberto)

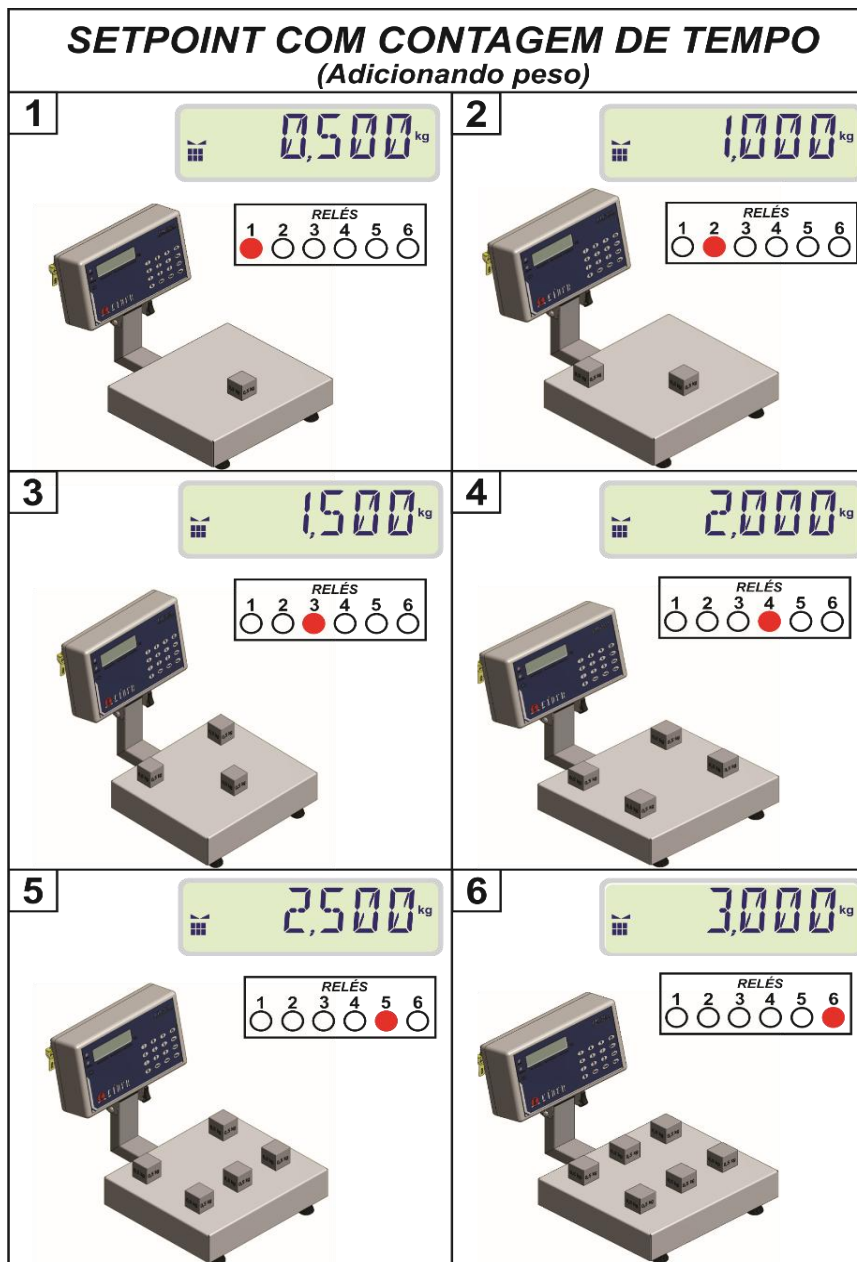


LEGENDA:

- 1 – VALORES DE NÍVEIS ATINGIDOS (TODAS SAÍDAS ACIONADAS);
- 2 – RETIRA 0.500 kg DA BALANÇA. PESO ABAIXO DO NÍVEL 6, DESACIONA SAÍDA 6;
- 3 – RETIRA 0.500 kg DA BALANÇA. PESO ABAIXO DO NÍVEL 5, DESACIONA SAÍDA 5;
- 4 – RETIRA 0.500 kg DA BALANÇA. PESO ABAIXO DO NÍVEL 4, DESACIONA SAÍDA 4;
- 5 – RETIRA 0.500 kg DA BALANÇA. PESO ABAIXO DO NÍVEL 3, DESACIONA SAÍDA 3;
- 6 – RETIRA 0.500 kg DA BALANÇA. PESO ABAIXO DO NÍVEL 2, DESACIONA SAÍDA 2;
- 7 – RETIRA 0.500 kg DA BALANÇA. PESO ABAIXO DO NÍVEL 1, DESACIONA SAÍDA 1, INDICADOR EM ZERO (TODAS SAÍDAS DESLIGADAS);

Setpoint com contagem de tempo

Exemplo com saída relé NA (normalmente aberto)

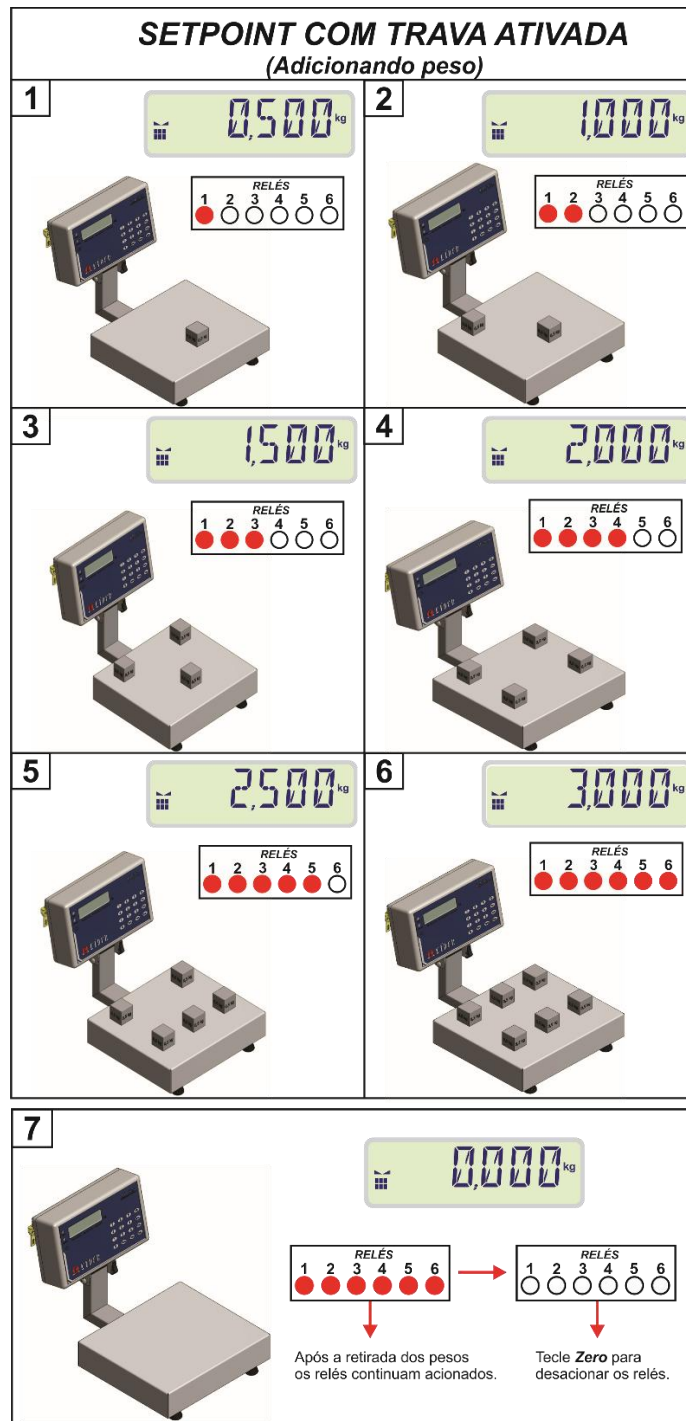


LEGENDA:

- 1**– (NÍVEL 1 = 0.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 1, ACIONA SAIDA 1 DURANTE O VALOR DO TEMPO 1.
- 2**– (NÍVEL 2 = 1.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 2, ACIONA SAIDA 2 DURANTE O VALOR DO TEMPO 2.
- 3**– (NÍVEL 3 = 1.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 3, ACIONA SAIDA 3 DURANTE O VALOR DO TEMPO 3.
- 4**– (NÍVEL 4 = 2.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 4, ACIONA SAIDA 4 DURANTE O VALOR DO TEMPO 4.
- 5**– (NÍVEL 5 = 2.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 5, ACIONA SAIDA 5 DURANTE O VALOR DO TEMPO 5.
- 6**– (NÍVEL 6 = 3.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 6, ACIONA SAIDA 6 DURANTE O VALOR DO TEMPO 6.

Setpoint com trava ativada

Exemplo com saída relé NA (normalmente aberto)

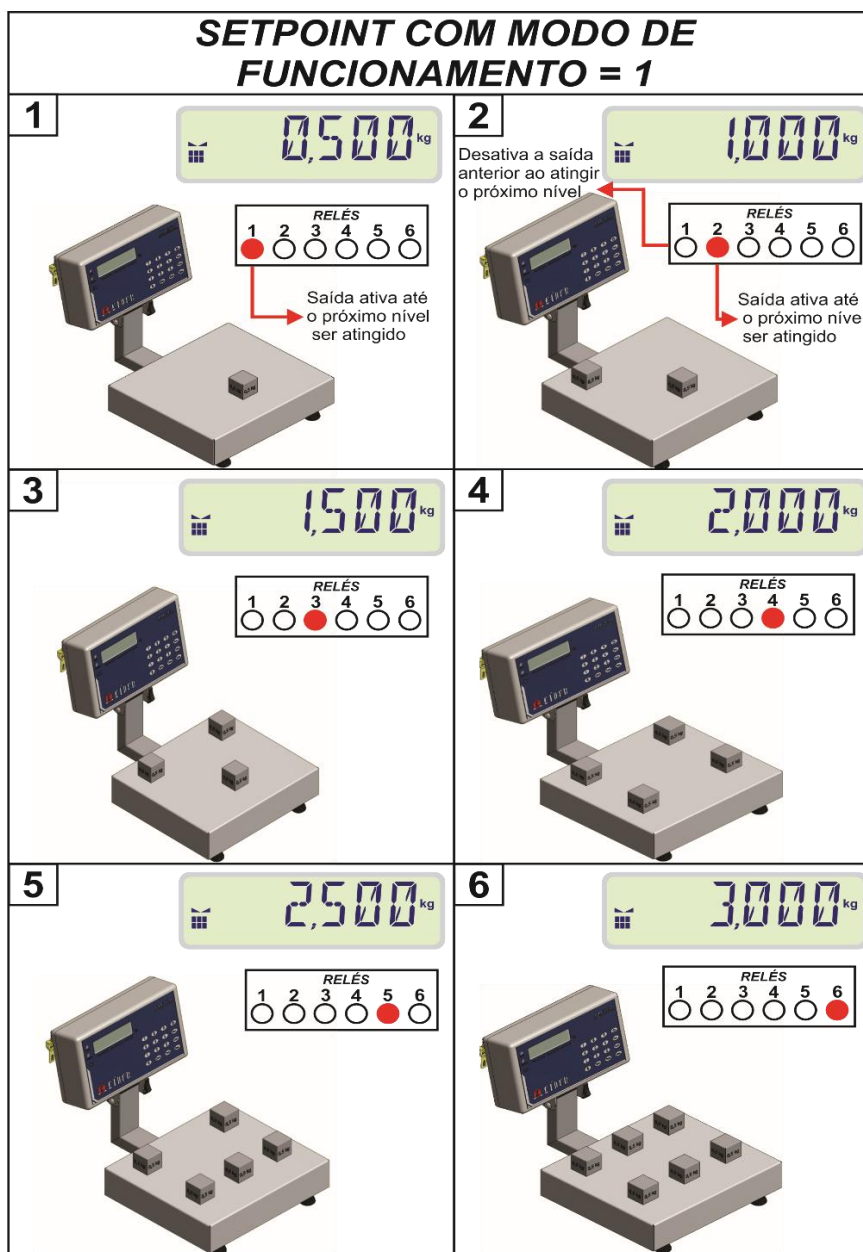


LEGENDA:

- 1 – (NÍVEL 1 = 0.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 1, ACIONA SAÍDA 1.
- 2 – (NÍVEL 2 = 1.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 2, ACIONA SAÍDA 2.
- 3 – (NÍVEL 3 = 1.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 3, ACIONA SAÍDA 3.
- 4 – (NÍVEL 4 = 2.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 4, ACIONA SAÍDA 4.
- 5 – (NÍVEL 5 = 2.500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 5, ACIONA SAÍDA 5.
- 6 – (NÍVEL 6 = 3.000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 6, ACIONA SAÍDA 6.
- 7 – INDICADOR EM ZERO ESTAVÉL SOMENTE DESACIONA AS SAÍDAS AO PRECIONAR A TECLA "Zero".

Setpoint com funcionamento = 1

Exemplo com saída relé NA (normalmente aberto)

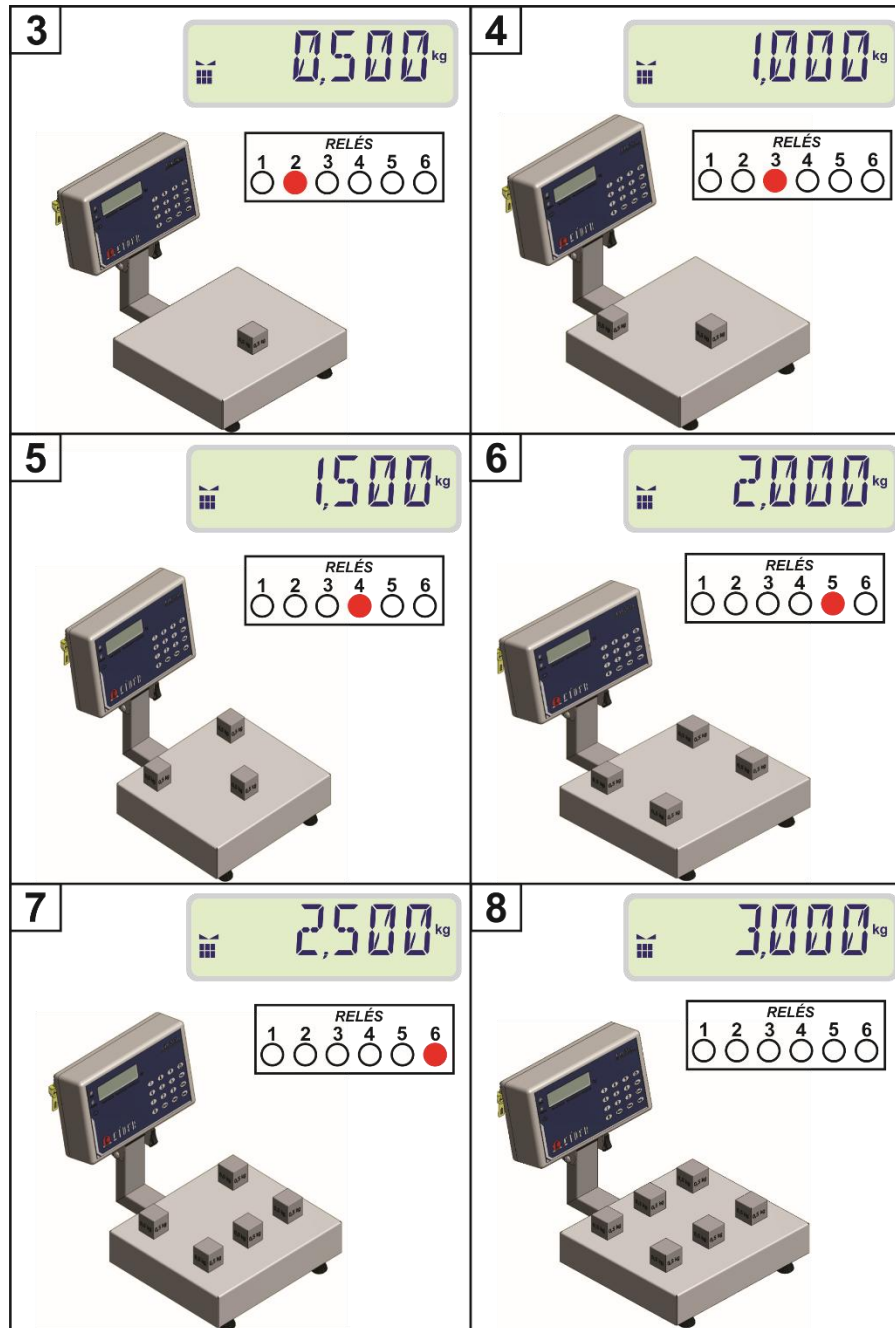


LEGENDA:

- 1** – (NÍVEL 1 = 500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 1 ACIONA SAÍDA 1;
- 2** – (NÍVEL 2 = 1000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 2 ACIONA SAÍDA 2 E DESACIONA SAÍDA 1;
- 3** – (NÍVEL 3 = 1500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 3 ACIONA SAÍDA 3 E DESACIONA SAÍDA 2;
- 4** – (NÍVEL 4 = 2000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 4 ACIONA SAÍDA 4 E DESACIONA SAÍDA 3;
- 5** – (NÍVEL 5 = 2500 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 5 ACIONA SAÍDA 5 E DESACIONA SAÍDA 4;
- 6** – (NÍVEL 6 = 3000 kg) PESO SOBRE A BALANÇA IGUAL AO NÍVEL 6 ACIONA SAÍDA 6 E DESACIONA SAÍDA

Dosagem de peso

Exemplo com saída relé NA (normalmente aberto)



LEGENDA:

- 1 e 2** – FUNÇÃO “Fnc” + ‘9’ ATIVADA INICIA DOSADORA, ATIVANDO SAÍDA 1;
3 – (NÍVEL 1 = 500 kg) PESO NA BALANÇA IGUAL NÍVEL 1 ACIONA SAÍDA 2 E DESACIONA 1;
4 – (NÍVEL 2 = 1000 kg) PESO NA BALANÇA IGUAL NÍVEL 2 ACIONA SAÍDA 3 E DESACIONA 2;
5 – (NÍVEL 3 = 1500 kg) PESO NA BALANÇA IGUAL NÍVEL 3 ACIONA SAÍDA 4 E DESACIONA 3;
6 – (NÍVEL 4 = 2000 kg) PESO NA BALANÇA IGUAL NÍVEL 4 ACIONA SAÍDA 5 E DESACIONA 4;
7 – (NÍVEL 5 = 2500 kg) PESO NA BALANÇA IGUAL NÍVEL 5 ACIONA SAÍDA 6 E DESACIONA 5;
8 – (NÍVEL 6 = NA BALANÇA IGUAL NÍVEL 6 DESACIONA SAÍDA 6.

Caso o usuário deseje interromper o processo de dosagem basta teclar “**Fnc**” + “**Cod**” + ‘0’, que as saídas serão desativadas. Se o usuário desejar continuar o procedimento de onde parou teclar “**Fnc**” + ‘9’ para reiniciar a dosagem novamente.



Modo peso alvo

Nesta função existem três saídas (relés) para indicar as faixas percentuais de 70, 80 e 90% do peso alvo, uma saída para indicar a faixa alvo (100%), e duas saídas para indicar que o peso está fora do alvo. A variação (tolerância) em torno do peso alvo pode ser percentual ou numérica, conforme selecionado nos comandos **F450** a **F454** que se encontram descritas na tabela de comandos do menu deste manual.

Este modo leva em consideração o peso líquido exibido no display.

As próximas duas páginas ilustram o funcionamento da função peso alvo, considerando o tipo de tolerância percentual ou numérica.

SETPOINT PARA PESO ALVO

Saídas LD2051 - 6 saídas					
1 ○ 70%	2 ○ 70%	3 ○ 70%	4 ● Alvo	5 > 110%	6 >> >110%

Exemplo: Supondo "Peso Alvo" = 0,500 kg
Tipo de tolerância numérica de 0,001 kg

Saídas LD2051 - 6 saídas					
1 ○ 70%	2 ○ 80%	3 ○ 90%	4 ○ Alvo	5 > 110%	6 >> >110%

Saídas LD2051 - 6 saídas					
1 ○ 70%	2 ● 80%	3 ○ 90%	4 ○ Alvo	5 > 110%	6 >> >110%

Saídas LD2051 - 6 saídas					
1 ○ 70%	2 ○ 80%	3 ○ 90%	4 ● Alvo	5 > 110%	6 >> >110%

Saídas LD2051 - 6 saídas					
1 ○ 70%	2 ○ 80%	3 ○ 90%	4 ○ Alvo	5 ● >110%	6 >> >110%

Saídas LD2051 - 6 saídas					
1 ○ 70%	2 ○ 80%	3 ○ 90%	4 ○ Alvo	5 > 110%	6 ● >110%

LEGENDA:

- 1 – SAÍDA UM INDICANDO QUE O PESO ESTÁ NA FAIXA DE 70% DO ALVO;
- 2 – SAÍDA DOIS INDICANDO QUE O PESO ESTÁ NA FAIXA DE 80% DO ALVO;
- 3 – SAÍDA TRÊS INDICANDO QUE O PESO ESTÁ NA FAIXA DE 90% DO ALVO;
- 4 – SAÍDA QUATRO INDICANDO QUE O PESO ESTÁ DENTRO DA FAIXA ALVO;
- 5 – SAÍDA CINCO INDICANDO QUE O PESO ESTÁ EM ATÉ 10% ACIMA DA FAIXA ALVO;
- 6 – SAÍDA SEIS INDICANDO QUE O PESO ESTÁ ACIMA DO ALVO MAIS 10%.

SETPOINT PARA PESO ALVO



LEGENDA:

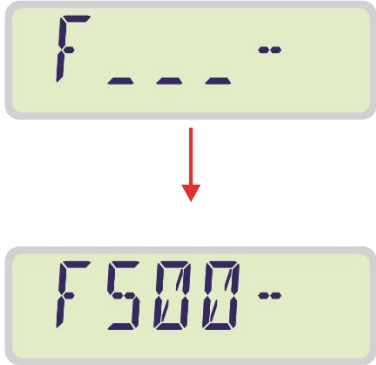

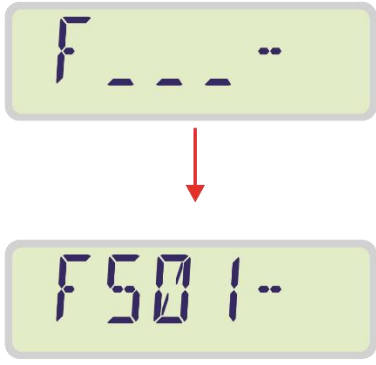

- 1 – SAÍDA UM INDICANDO QUE O PESO ESTÁ NA FAIXA DE 70% DO ALVO;
- 2 – SAÍDA DOIS INDICANDO QUE O PESO ESTÁ NA FAIXA DE 80% DO ALVO;
- 3 – SAÍDA TRÊS INDICANDO QUE O PESO ESTÁ NA FAIXA DE 90% DO ALVO;
- 4 – SAÍDA QUATRO INDICANDO QUE O PESO ESTÁ DENTRO DA FAIXA ALVO;
- 5 – SAÍDA CINCO INDICANDO QUE O PESO ESTÁ EM ATÉ 10% ACIMA DA FAIXA ALVO;
- 6 – SAÍDA SEIS INDICANDO QUE O PESO ESTÁ ACIMA DO ALVO MAIS 10%.

F5 – Configurações de data/hora/brilho

F500 e F501 – Alterar data e hora

Para alterar a data e hora do indicador LD2051, basta utilizar os comandos **F500** e **F501** respectivamente.

O dígito a ser alterado ficará piscando, pressionar a tecla “**Tara**” para alterar o dígito a ser alterado, para confirmar teclar “**Imp.**”.

ALTERAR HORA	
<p>Tecla e segure Fnc. por 1 segundo para entrar no Menu Configuração.</p>  <p>Digite com o teclado numérico 500 e tecla Imp. para entrar no comando.</p>	<p>Utilize as teclas numéricas para inserir a hora desejada.</p>  <p>Tara = muda para o próximo dígito. Imp. = confirma a hora inserida.</p>
ALTERAR DATA	
<p>Tecla e segure Fnc. por 1 segundo para entrar no Menu Configuração.</p>  <p>Digite com o teclado numérico 500 e tecla Imp. para entrar no comando.</p>	<p>Utilize as teclas numéricas para inserir a data desejada.</p>  <p>Tara = muda para o próximo dígito. Imp. = confirma a data inserida.</p>

F503 – Tempo de redução de brilho do display

Esta função serve para reduzir o brilho do display do indicador, quando estiver em zero estável por um determinado tempo, o tempo é configuração na função **F503**. Esta função diminui o consumo de energia e aumenta a durabilidade do display.

Caso o usuário deseje desativar esta opção basta deixar o valor deste comando igual à zero.



F504 – Auto desligar

Esta função serve para desligar o indicador quando o mesmo estiver em zero por um determinado tempo e o tempo é configuração na função **F504**. Este recurso é útil em caso de o usuário esquecer o indicador ligado após utiliza-lo.

O mínimo tempo para desligar o indicador automaticamente é de 30 minutos e o máximo é de 900 minutos, sendo assim o usuário não conseguirá configurar um valor diferente do permitido.

Para desabilitar esta função basta deixar o valor do comando (**F504**) igual à zero.



F6 – Comunicação RF LD2051

A comunicação RF é um tipo de comunicação bidirecional para a transmissão e recepção de dados codificados em sinal eletromagnético que é transmitido sem necessidade de fios.

O indicador digital 2051 utiliza da comunicação RF para receber dados do dinamômetro, da célula de carga ou de um conjunto de garfos (empilhadeira).

A princípio para fazer uso deste recurso basta configurar o modo de funcionamento do rádio como receptor de peso (**F600 = 1**).

Para que a comunicação com o transmissor de peso seja possível, o equipamento transmissor deve estar no mesmo canal que o equipamento receptor (indicador digital 2051).

Quando o indicador estiver configurado para receber peso de dois transmissores (função **F604 = 2**), os mesmos devem obrigatoriamente ser configurados com endereços diferentes (função **F602**) para que o indicador possa perguntar e receber o peso de cada transmissor corretamente.

Solicitações RF

As operações de zero e tara, podem ser realizadas remotamente, quando o indicador estiver em modo de receptor de peso, este recurso funciona da seguinte forma: supondo que o usuário queira realizar uma operação de tara ou zero, no dispositivo transmissor (dinamômetro), o mesmo pode realizar a operação utilizando o indicador, assim quando qualquer uma das funções for ativada o mesmo enviara um sinal indicando qual operação foi solicitada e o transmissor irá aplicar a ação do sinal recebido.

Modo de espera

Quando o indicador estiver aguardando comunicação um transmissor de peso o mesmo indicará escrevendo a palavra “**ESPRAD.**” no display, indicando que a comunicação via rádio está sendo aguardada.



Alteração do modo de funcionamento RF

Quando o modo de funcionamento do rádio for alterado (função **F600**), o indicador digital mostrará a mensagem “**RESET**” no display e o software reiniciará no modo selecionado.



Comandos F100 RF

Quando qualquer um dos comandos da função **F600** do menu do indicador for alterado, o mesmo irá configurar remotamente o(s) transmissor(s) de peso ao sair da tela do menu de configurações ou ao iniciar uma nova conexão com o(s) mesmo(s), isso é claro, se em ambos os casos os comandos da função **F600** do transmissor estiverem diferentes do receptor.

Erros de comunicação RF

Erro C1 ou C2

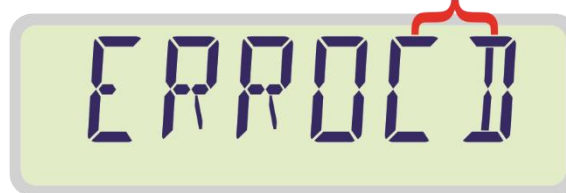
ERROC1 ou ERROC2, indica o endereço do transmissor de peso que a comunicação (sinal RF) foi perdida.



Erro Cd

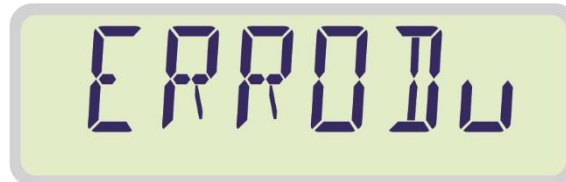
ERROCD, quando o indicador estiver recebendo peso de dois transmissores ao mesmo tempo e um deles apresentar o ponto decimal diferente do outro.

CD = Casas decimais.



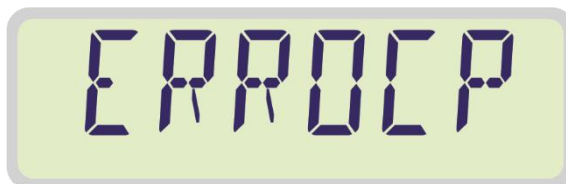
Erro dv

ERRODv, quando o indicador estiver recebendo peso de dois transmissores ao mesmo tempo e um deles apresentar a divisão de calibração diferente do outro.



Erro CP

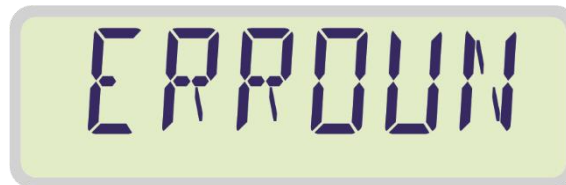
ERROCP, quando o indicador estiver recebendo peso de dois transmissores ao mesmo tempo e um deles apresentar a capacidade de calibração diferente do outro.



Erro Un

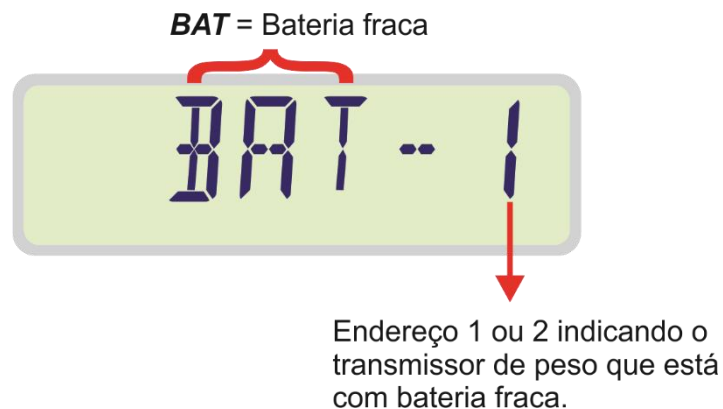
ERROUN, quando o indicador estiver recebendo peso de dois transmissores ao mesmo tempo e um deles apresentar a unidade de medida (kg, lb ou kN) diferente do outro.

Os dois transmissores devem estar configurados com a mesma unidade de medida (indicação de peso **F104**).



Bateria fraca

Quando o transmissor de peso estiver com a carga de sua bateria fraca (tensão $\leq 3.3V$) o mesmo irá indicar piscando o Led referente à bateria, porem como o transmissor poderá estar suspenso neste momento, não será possível visualizar o Led piscar, então um sinal será enviado ao indicador LD2051 indicando que a sua bateria esta baixa, assim aparecerá a cada 15 (quinze) segundos a mensagem "**BAT-X**", (X - endereço do transmissor de peso) no display do receptor indicando o ocorrido.



Alterar canal de comunicação RF

Para alterar o canal de comunicação via rádio do indicador LD2051, entrar no menu de configurações e digitar o canal desejado na função **F601**.

Configurar canal e endereço célula via rádio

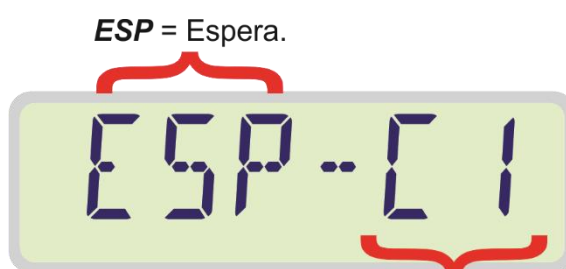
A célula de carga RF somente funciona remotamente, por isso somente é possível configurá-la através de um receptor de peso, o indicador LD2051, por exemplo.

Como célula de carga RF é alimentada por uma bateria externa, a forma de trabalho desenvolvida para a comunicação remota foi pensada a fim de garantir o máximo tempo de trabalho, assim quando não houver comunicação entre transmissor e receptor, ou quando a transmissão for interrompida, a placa da célula entrará em modo de baixo consumo e irá verificar periodicamente se o receptor de peso (no mesmo canal) foi reiniciado.

Para configurar o canal de comunicação da célula para o mesmo canal do receptor de peso (indicador LD2051), seguir os procedimentos abaixo:

- 1 – Retire a bateria da célula de carga RF.
- 2 – No indicador LD2051, entrar no menu teclando “**Fnc.**” por um segundo;
- 3 – Entrar na função **F699**, digitando **699**;
- 4 – Mudar o valor da função **F699** de zero para um;
- 5 – Teclar “**Imp.**”, novamente para confirmar.

Neste momento aparecerá a mensagem “**ESP-C1**”, durante um minuto e meio na tela, indicando que a célula um (**C1**) deve ser ligada.



C1 = Célula a ser configurada.

6 – Conecte a placa da célula de carga (**C1**) na bateria e aguarde a comunicação da mesma com o indicador.

O indicador espera durante um minuto e meio até que a célula **C1** seja ligada e inicie a comunicação com o mesmo, do contrário, depois deste tempo o indicador irá sair do modo de configuração remota da célula de carga.

7 - Se o indicador estiver configurado para receber peso de duas células de carga (função **F604 = 2**), o mesmo irá escrever a mensagem “**ESP-C2**” na tela, indicando que a segunda placa da célula (**C2**) pode ser ligada.



IMPORTANTE:

A célula de carga entra em modo de troca de canal somente quando a bateria é conectada, caso a célula já possua um canal configurado, depois de segundos irá ignorar a função de troca de canal e entrará em modo de comunicação com o indicador, isto é claro se neste caso o indicador não tiver habilitado a função **F699**.

Ligar e desligar transmissor automaticamente

O dispositivo transmissor de peso será desligado automaticamente quando o indicador for desligado, isso acontece através de um comando remoto. Assim toda vez que o transmissor for desligado, tanto pelo indicador digital, quanto pelo seu próprio botão (liga/desliga), ele irá entrar em modo de baixo consumo e acordar a cada 30 segundos para tentar estabelecer conexão com o indicador. Quando o indicador LD2051 é ligado, entrará em modo de espera, até que o transmissor inicie uma nova conexão. Este recurso dispensa o botão de liga e desligar da célula de carga ou dinamômetro conectado, aumentando a autonomia da bateria do transmissor.

F7 – Saídas Analógicas de tensão e corrente

As saídas analógicas de tensão e corrente são usadas geralmente para interligação em CLPs. Somente a saída configurada no menu fica ativa, portanto, deve-se verificar a configuração do **F700**.

Atenção: Ao medir corrente com multímetro, sempre use um resistor de 270 Ω a 330 Ω em serie, pois, a resistência de multímetro interna é de próximo de 0 Ω .

SAÍDA DE TENSÃO

Saída de tensão	Faixa: 0 – 5 V Faixa: 0 – 10 V
Resolução	16 bits
Erro máximo	0,05% FSR
Desvio de temperatura máximo	3 ppm FSR/°C
Carga	> 2k Ω
Frequência de atualização	200 ms

SAÍDA DE CORRENTE

Saída de corrente	Faixa: 0 – 20 mA Faixa: 4 – 20 mA Faixa: 0 – 24 mA
Erro máximo	0,1% FSR
Desvio de temperatura máximo	3 ppm FSR/°C
Resistor de Shunt mínimo	250 Ω
Tipo	Ativa, fonte 24 V interna
Resolução	16 bits
Frequência de atualização	200 ms

Alterações das opções de saída está no menu de configurações no comando **F700**.

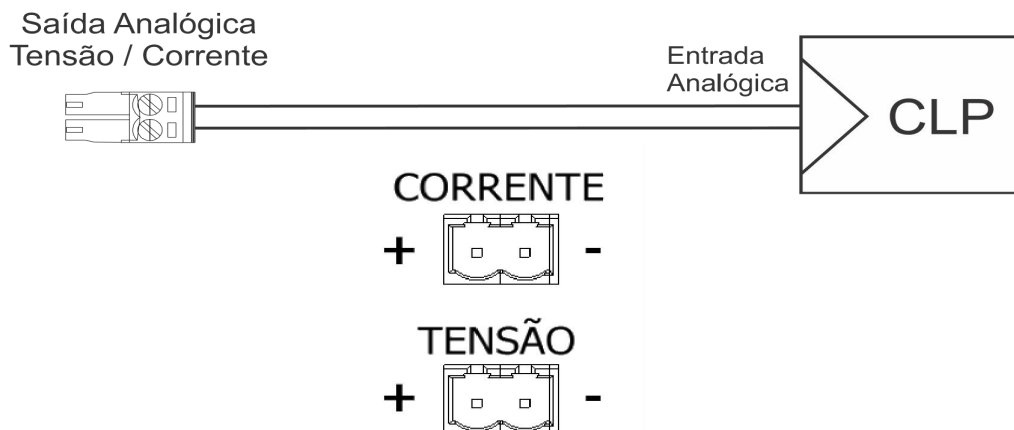
F700 do Menu
0 – Sem saída de corrente
1 – 0 V a 5V
2 – 0 V a 10 V
3 – 4 mA a 20 mA
4 – 0 mA a 20 mA
5 – 0 mA a 24 mA

Por padrão de fábrica, o indicador sai configurado para saída de corrente de 4 mA a 20 mA. Para escolher outra configuração para as saídas analógicas, seguir os procedimentos da figura a seguir:

Selecionar saída de tensão ou corrente



ESQUEMA DE LIGAÇÃO



Indicações de pesagem

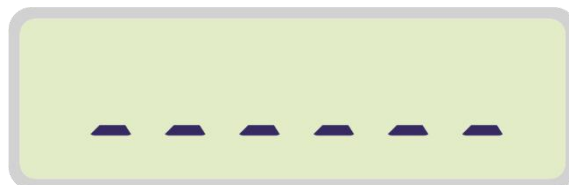
Sobrecarga

Quando o peso estiver acima da capacidade máxima calibrada mais 9 divisões, o display irá indicar sobrecarga ativando os dígitos superiores do mesmo.



Subcarga

Quando o peso estiver abaixo da capacidade máxima negativa calibrada, o display irá indicar Subcarga ativando os dígitos inferiores do mesmo.



Zero

A palavra “ZERO” aparece no display quando o indicador estiver em zero estável.



Líquido

A palavra “**Liq.**” aparecerá no display quando o indicador estiver com a função tara ativada.



Impressão

Ao teclar “**Imp.**” para imprimir, a imagem de uma impressora é exibida no display indicando que a impressão está sendo realizada.



Modos de funcionamento

Pesagem simples

Abaixo a figura ilustra a realização de uma pesagem simples na balança. Para imprimir basta que o peso seja maior que 20 divisões, esteja estável e que uma impressora tenha sido selecionada (**F200 diferente de 0**), assim ao pressionar a tecla “Imp.”, a impressão será realizada.

**LEGENDA:**

- 1 – INDICADOR EM ZERO ESTAVÉL;
- 2 – INDICAÇÃO DE PESO;
- 3 – INDICADOR DE VOLTA AO ZERO ESTAVÉL.

Contadora

A função contadora é usada para contagem de peças e pode ser feita por amostragem ou informando o peso de uma peça.

Para ativar o modo contadora o modo de funcionamento (**F110**) deve estar em 0 (Pesagem Continua).

ATENÇÃO



O peso das amostras de peças deve conter pelo menos 0,4% do valor da capacidade de calibração da balança para garantir maior precisão durante a contagem.

Caso o peso da amostra seja menor que 0,4% da capacidade, a mensagem abaixo é exibida no display indicando que o peso da amostra de peças deve ser maior.

Se o peso da amostra for menor que 0,4% da capacidade, indicará no display '**AB**' = Abaixo.



Ex: Balança com capacidade de **10.000 kg**, o peso da amostra deve ser no mínimo **40 gr**.

Ex: Display mostrando o número de peças



Indicação contagem de peças

ATENÇÃO



Para sair do modo de contagem de peças, basta pressionar as teclas "Fnc." + '4' como indicado no item "FUNÇÕES DO TECLADO", que o indicador voltará ao modo de pesagem continua. No modo de contagem não há ponto decimal, o que diferencia o display na pesagem e contagem.

Contagem de peças por amostra

Para iniciar a contagem de peças por amostra PMA (Peso Médio por Amostra), deve-se ativar a função “Fnc.” + ‘2’, como indicado no item “Funções do teclado”.

CONTADORA POR AMOSTRAGEM DE PEÇAS

1 Pronto para inserir a quantidade de peças.

2 Volta a contar peças.

3 Contando peças.

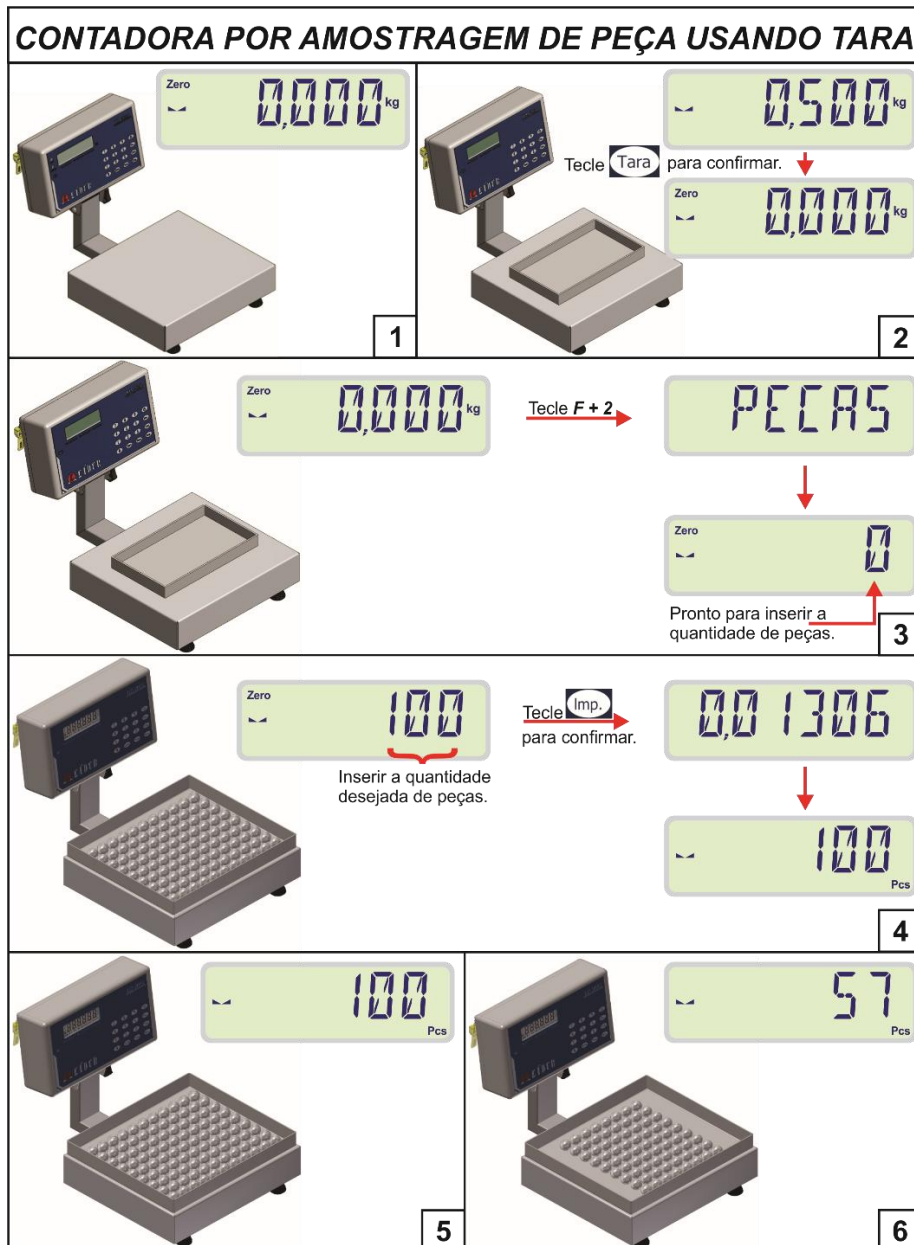
LEGENDA:

- 1 – BALANÇA EM MODO DE PESAGEM CONTINUA, FUNÇÃO “Fnc.” + ‘2’ ATIVADA;
- 2– USUÁRIO ENTRA COM O NÚMERO DE PEÇAS, PRESSIONA A TECLA “Imp.” PARA CONFIRMAR E LOGO APÓS O PESO POR PEÇA É ENDICADO NO DISPLAY, DURANTE UM SEGUNDO;
- 3 – INDICADOR CONTANDO PEÇAS.

Contagem de peças por amostra usando Tara

A contagem de peças por amostras, comumente costuma ser feita utilizando a função tara, para tarar um objeto (bandeja, caixa, etc.) cujo qual, serão inseridas as amostras de peças a fim de calcular o peso unitário de uma peça.

A figura abaixo ilustra como utilizar a função tara manual durante a função PMA.

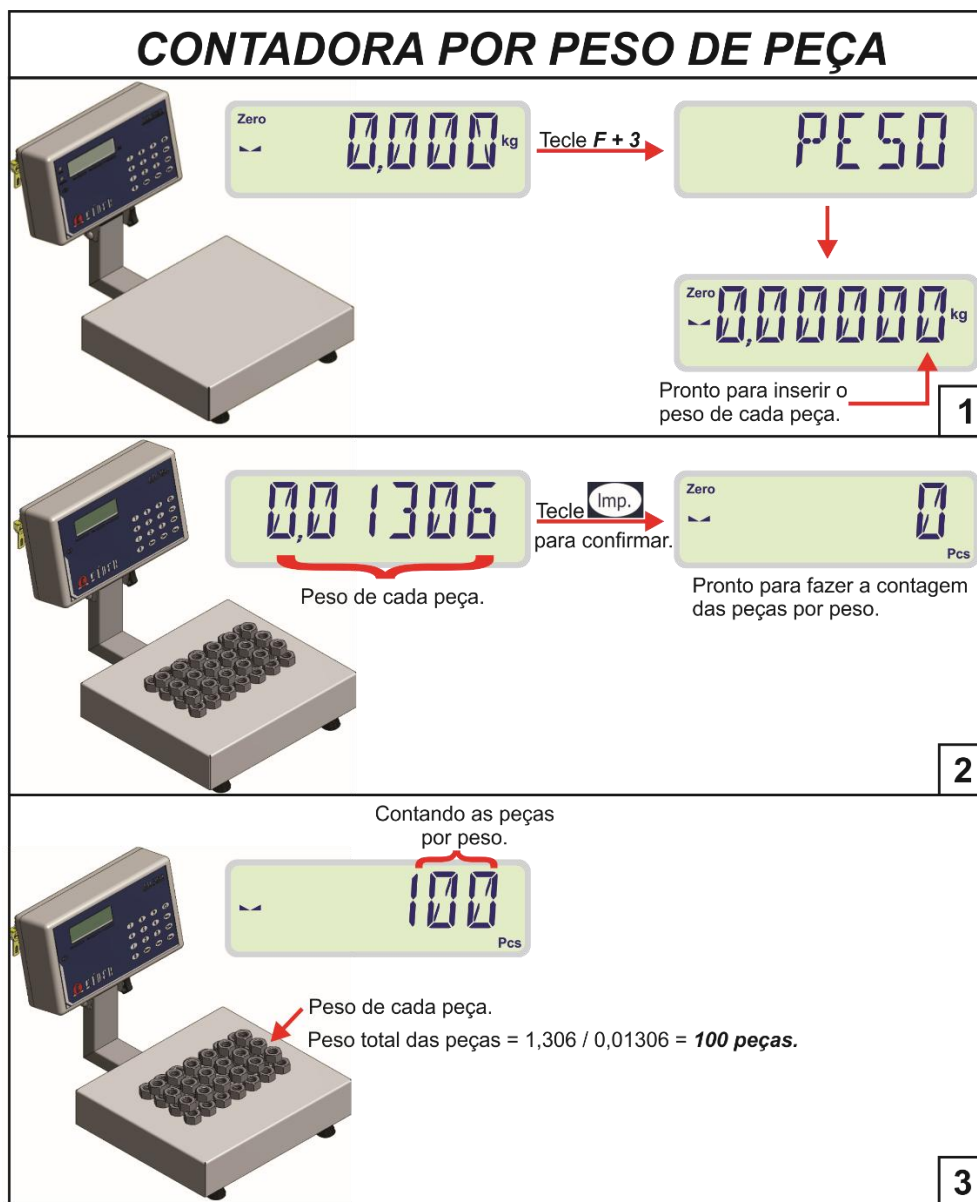


LEGENDA:

- 1 – BALANÇA EM MODO DE PESAGEM CONTÍNUA;
- 2 – BANDEJA (TARA) COLOCADA SOBRE A BALANÇA, AO TECLAR “Tara”, A TARA MANUAL É ATIVADA, TARANDO A BALANÇA;
- 3 – FUNÇÃO “Fnc.” + ‘2’ ATIVADA;
- 4 – USUÁRIO ENTRA COM O NÚMERO DE PEÇAS, PRESSIONA A TECLA “Imp.” PARA CONFIRMAR E LOGO APÓS O PESO POR PEÇA É ENDICADO NO DISPLAY, DURANTE UM SEGUNDO;
- 5 e 6 - INDICADOR CONTANDO PEÇAS;

Contagem de peças por peso

Para iniciar a contagem de peças por peso **PMP** (Peso Médio por Peça), deve-se ativar a função “**Fnc.**” + ‘3’, como indicado no item “Funções do teclado”.



LEGENDA:

- 1 – BALANÇA EM MODO DE PESAGEM CONTINUA, FUNÇÃO “Fnc.” + ‘3’ ATIVADA;
- 2 – USUÁRIO ENTRA COM O PESO DE UMA PEÇA E PRESSIONA A TECLA “Imp.” PARA CONFIRMAR;
- 3 – INDICADOR CONTANDO PEÇAS.

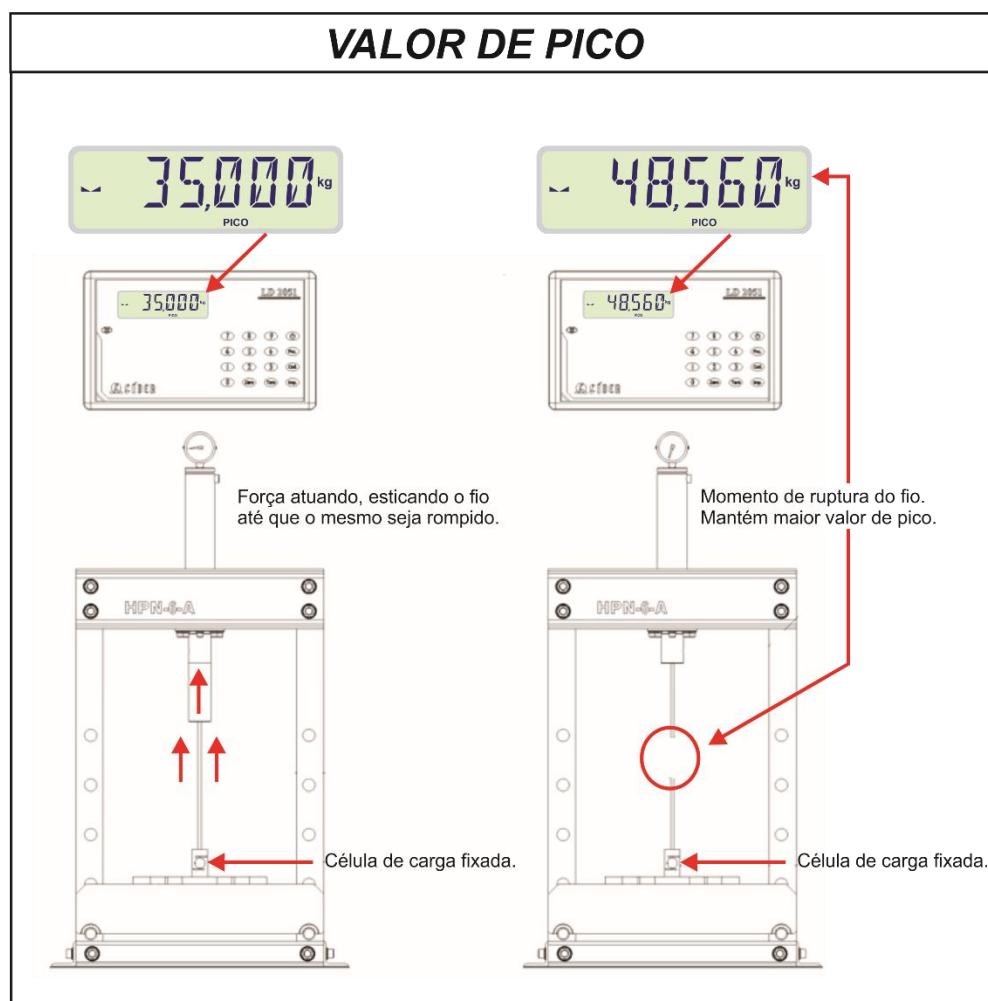
Obs.: No momento em que o usuário entra com o peso de uma peça, o ponto decimal (de calibração) desloca duas casas para a esquerda. **Exemplo:** supondo que o peso de uma peça seja de 13,06g, somente é possível digitar este valor deslocando duas casas decimais para esquerda, a fim de representar este valor em quilo gramas no display, da seguinte forma: 0.01306 kg.

Retém valor de pico

Para ativar o modo de funcionamento “**Retém Valor de Pico**”, o comando **F110** deve estar com o valor **1**.

Este modo de funcionamento é utilizado para medir o valor do pico de força na tração e compressão. Usado normalmente para teste de ruptura cabo ou compressão de concreto por exemplo.

O valor mostrado no indicador é sempre o valor do maior pico de força, para zerar este valor deve-se pressionar a tecla ‘Z’, respeitando é claro o limite de peso de 4% da capacidade máxima da célula de carga.



LEGENDA:

- 1 – ENSAIO DE FORÇA DE RUPTURA.
- 2 – INDICADOR RETÉM A VALOR MÁXIMO DE TRAÇÃO APÓS A RUPTURA.

Pesagem média (Peso vivo)

No modo pesagem média (**F110 = 2**), o indicador calcula o peso médio, após pressionar tecla “**Imp.**”. O tempo (em s) para calcular o peso médio depende do valor configurado na função **F115** (Tempo para calcular média de peso).

Depois de calculada a média de peso, o valor do peso médio permanece no display até que o usuário teclasse “**Zero**” para limpar ou retire o peso sobre a balança. Caso o usuário deseje imprimir, basta teclar “**Imp.**” novamente.

Este modo de pesagem é utilizado geralmente para pesar pesos não estáticos (vivos), como por exemplo, animais.

Com a balança em zero estável, coloque o peso vivo sobre a plataforma de pesagem.



Após colocar o peso vivo sobre a balança, teclasse '**Imp**' e aguarde 1 segundo para que seja calculado a média da pesagem.



Média da pesagem calculada.

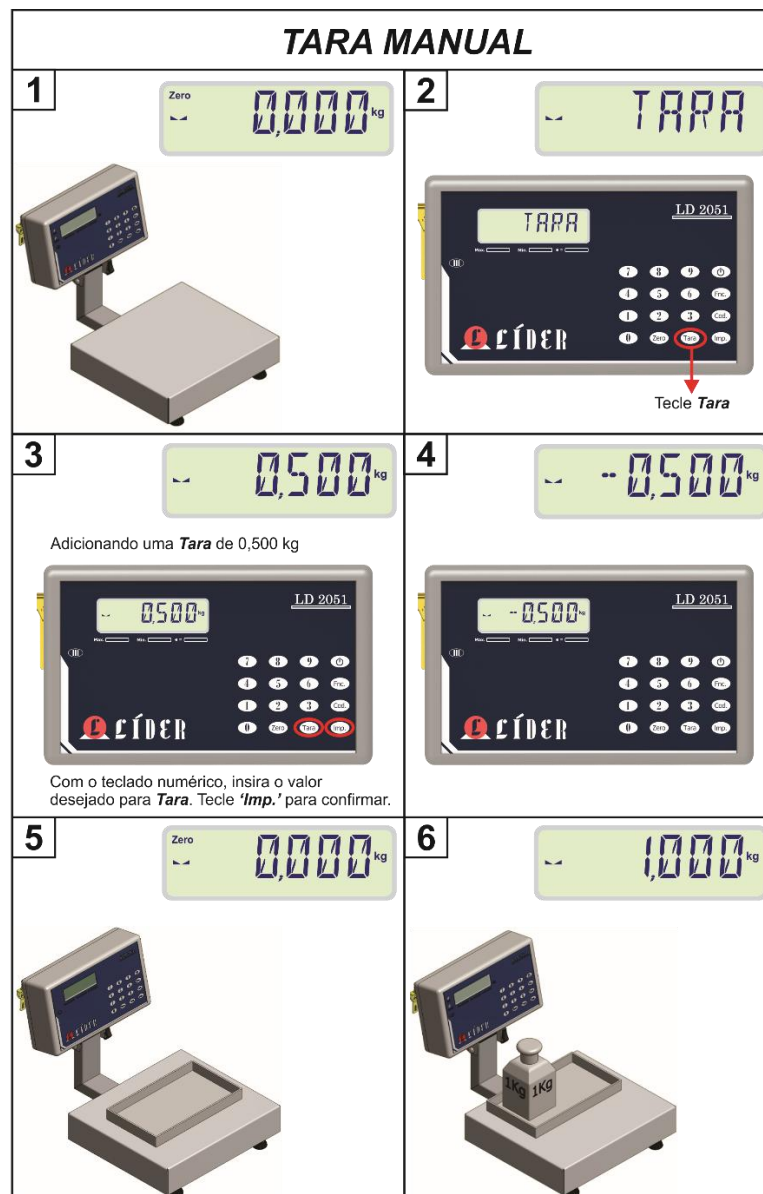
LEGENDA:

- 1 – INDICADOR EM ZERO ESTAVÉL;
- 2 – PESO COLOCADO NA BALANÇA, APÓS PRECIONAR A TECLA “**Imp.**”, FAZ A MÉDIA DOS VALORES DE PESO POR 1 SEGUNDO;
- 3 – VALOR MÉDIO ESTAVEL (PESO PARADO E ESTAVEL SOBRE A BALANÇA);
- 4 – VALOR MÉDIO INSTAVÉL (PESO EM MOVIMENTO SOBRE A BALANÇA).

Utilização da função Tara

Tara manual

A função de Tara Manual é usada para descontar um valor pré-determinado pelo usuário do valor líquido. Para usar este recurso as funções **F105** e **F106** (Tara Sucessiva/Tara Automática) devem estar desativadas.



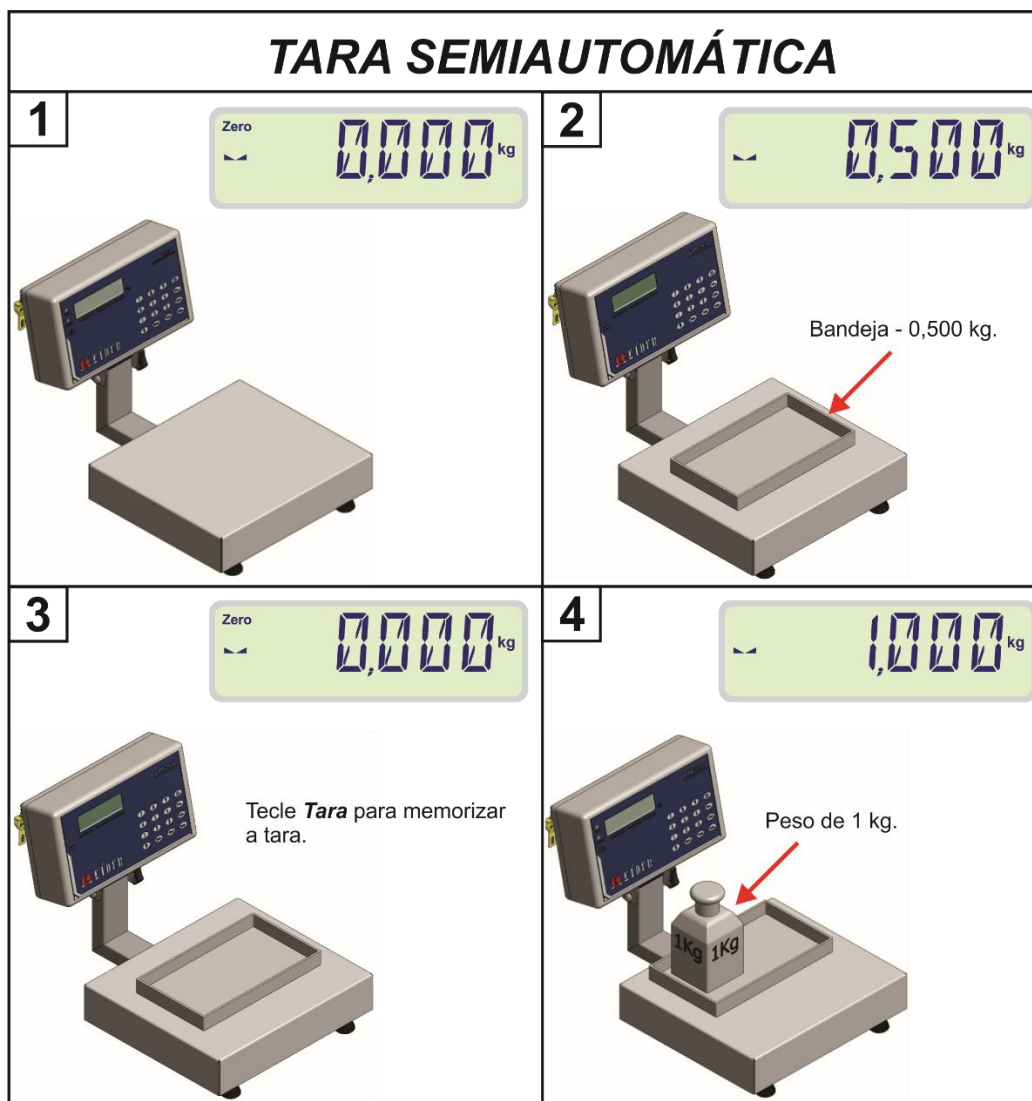
LEGENDA:

- 1 – INDICADOR EM ZERO ESTAVÉL;
- 2 – TECLA “Tara” PRESSIONADA, ATIVANDO TARA MANUAL;
- 3 – ENTRADA DO VALOR CORRESPONDENTE AO PESO DA TARA E PRESSIONE “Imp.”
- 4 – VALOR APÓS A ENTRADA DA TARA;
- 5 – INDICAÇÃO DE PESO DESCONTANDO O VALOR DA TARA;
- 6 – INDICAÇÃO DE PESO DESCONTANDO O VALOR DA TARA.

Tara semiautomática

A função de Tara Semiautomática é usada para descontar o valor da amostra fornecida pelo usuário do valor líquido.

Para usar este recurso as funções **F105** e **F106** (Tara Sucessiva/Tara Automática) devem estar desativadas.



LEGENDA:

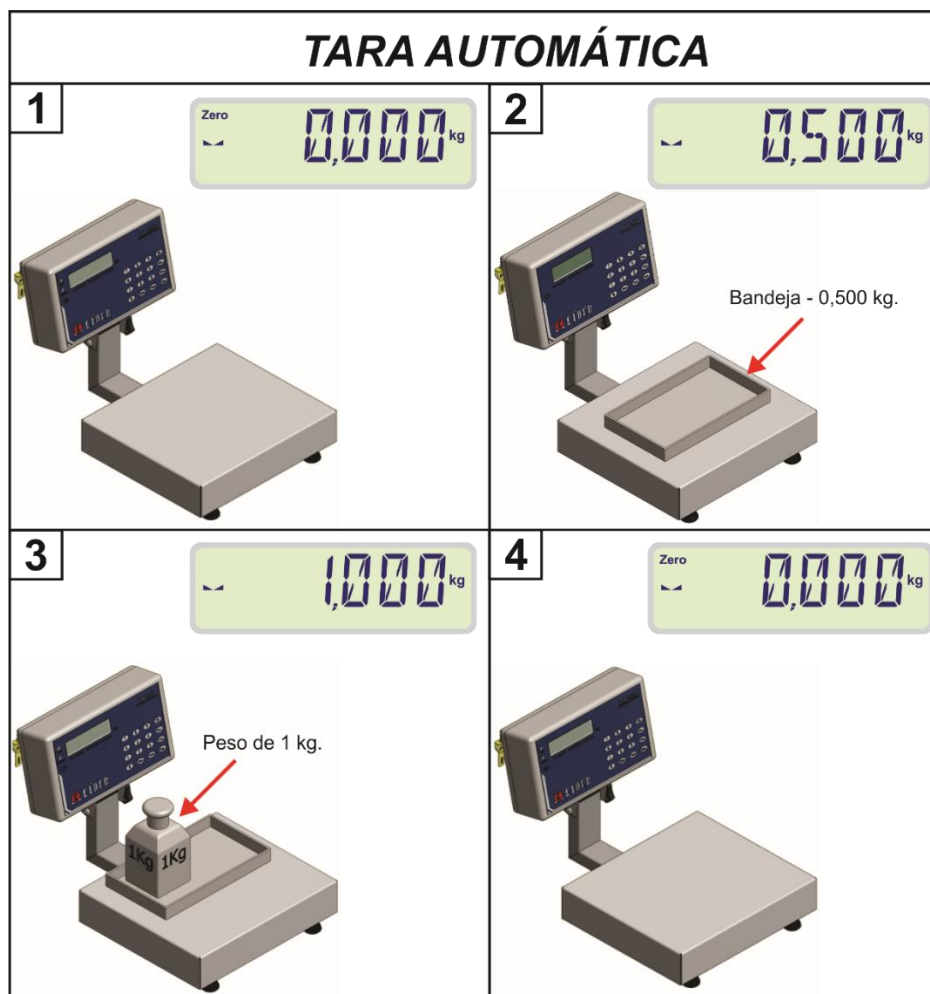
- 1 – INDICADOR EM ZERO ESTAVÉL;
- 2 – PESO COLOCADO EM CIMA DA BALANÇA;
- 3 – TECLA “Tara” PARA TARAR;
- 4 – INDICAÇÃO DE PESO DESCONTANDO O VALOR DA TARA.

Obs.: Se a função **F107** (Limpeza de tara automática) estiver ativa (**valor = 1**), ao retirar o peso de cima da balança o valor da tara é zerado, do contrário o usuário deve pressionar a tecla “Tara” para zerar o valor da mesma.

Tara automática

A função de Tara Automática é usada para descontar o valor da amostra fornecida pelo usuário do valor líquido a cada pesagem. Aplicado quando todas as pesagens precisam descontar a embalagem de pesos diferentes.

Para utilizar este recurso o valor do comando **F106** (Tara Automática), deve estar em um, por consequência o valor do comando **F107** (Limpeza Automática de Tara), ficará automaticamente em um (no caso de estar em zero). Esta opção de tara funciona somente no modo de pesagem contínua (**F110=0**).



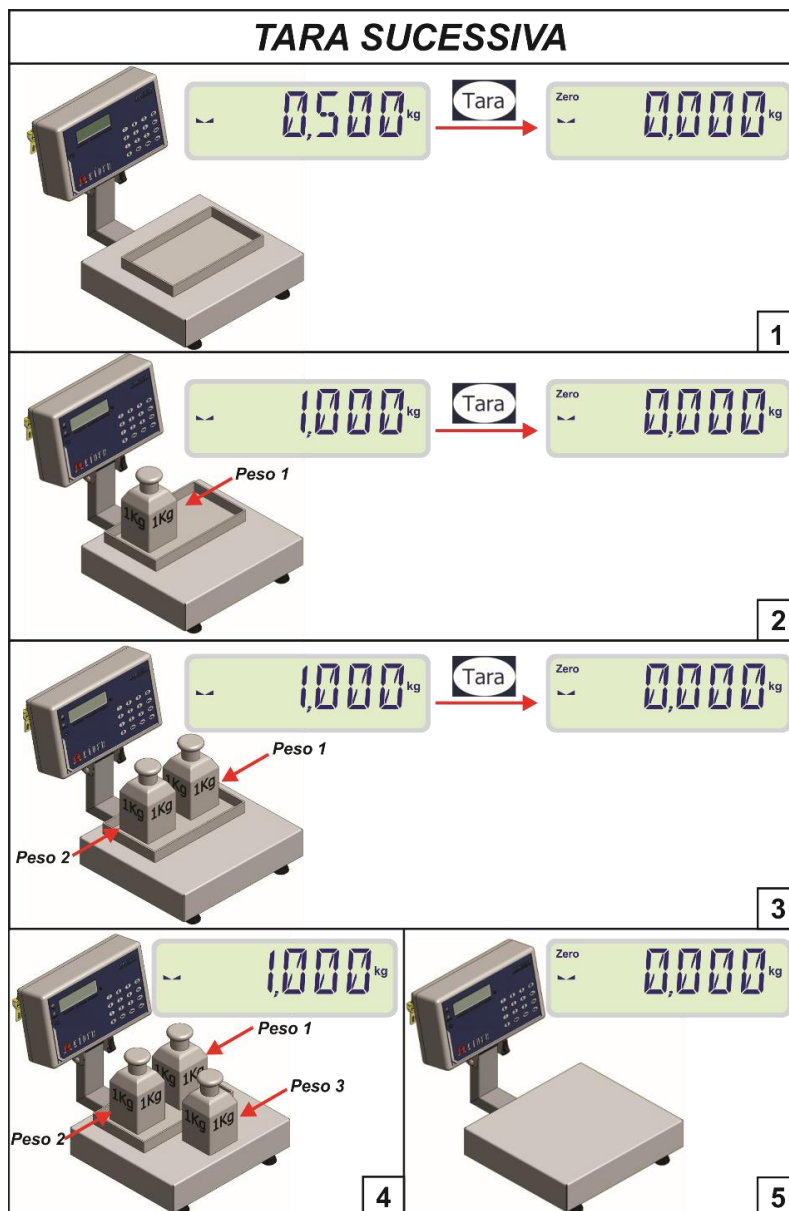
LEGENDA:

- 1 – INDICADOR EM ZERO ESTAVÉL;
- 2 – PESO COLOCADO EM CIMA DA BALANÇA, INDICADOR TARA AUTOMATICAMENTE QUANDO O PESO FICAR ESTAVÉL;
- 3 – INDICAÇÃO DE PESO DESCONTANDO O VALOR DA TARA;
- 4 – INDICADOR SEM PESO LIMPA O VALOR DA TARA AUTOMATICAMENTE.

Tara sucessiva

A função de Tara Sucessiva é usada para descontar o valor da amostra fornecida pelo usuário do valor líquido de forma contínua.

Para utilizar este recurso o comando **F105** (Tara Sucessiva) deve estar com o valor um automaticamente a opção **F108** (Limpeza manual de Tara) será desativada. Esta opção de tara funciona somente no modo de pesagem contínua (**F110=0**).



LEGENDA:

1, 2 e 3 – PESO COLOCADO EM CIMA DA BALANÇA, AO PRESSIONAR A TECLA “Tara”, TARA ASSIM QUE O PESO ESTIVER ESTAVÉL;

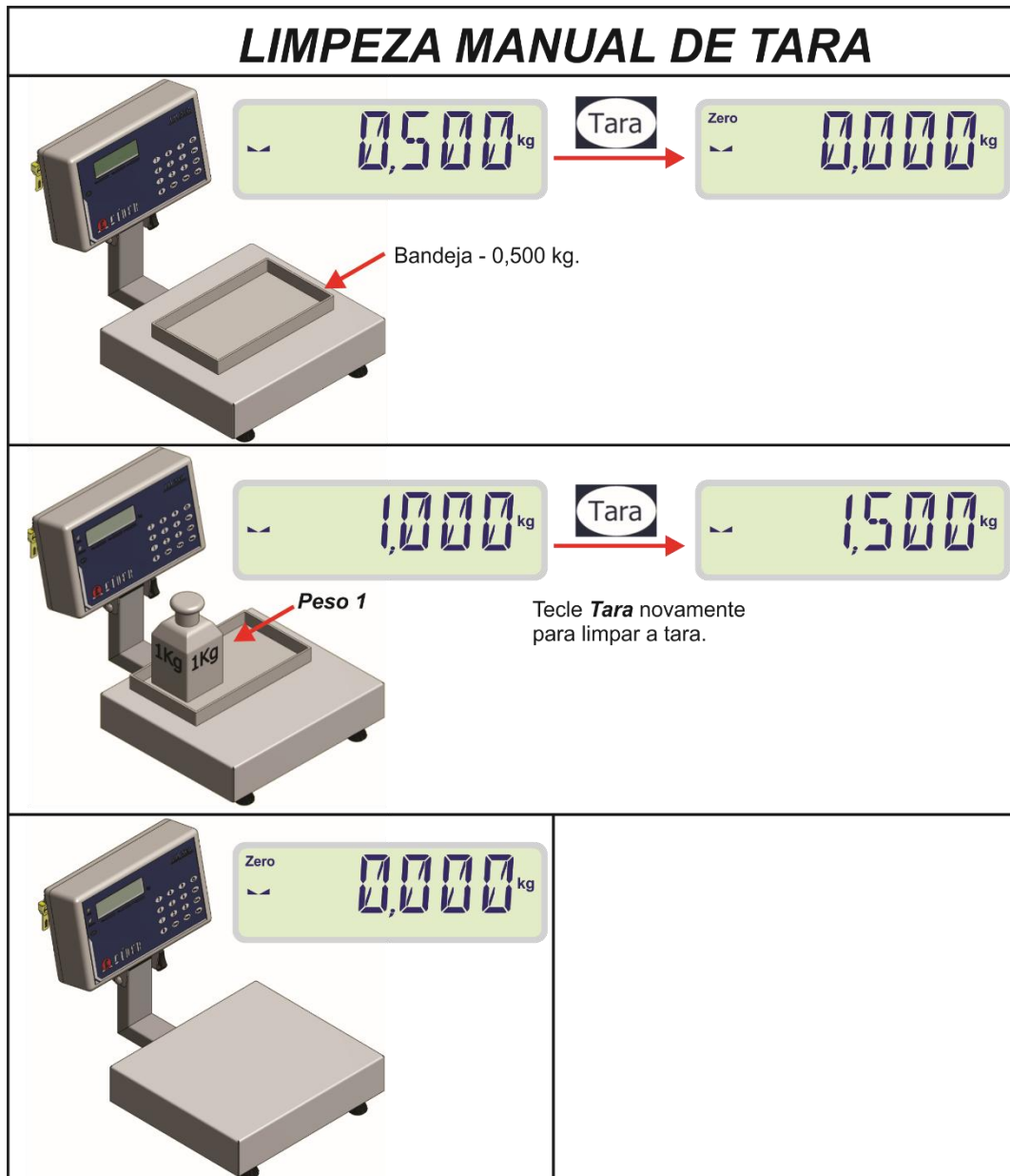
4 – INDICAÇÃO DE PESO DESCONTANDO O VALOR DA TARA;

5 – PESO RETIRADO DA BALANÇA, LIMPA VALOR DE TARA SE OPÇÃO **F107** ESTIVER EM 1, CASO CONTRARIO DEVE-SE PRESSIONAR A TECLA “Tara” PARA LIMPAR.

Limpeza manual de Tara

Para este recuso basta ativar o comando **F108** (Limpeza Manual de Tara).

Obs.: Esta função somente poderá ser executada se a tara que estiver ativada for a Tara Manual ou a Tara Semiautomática.



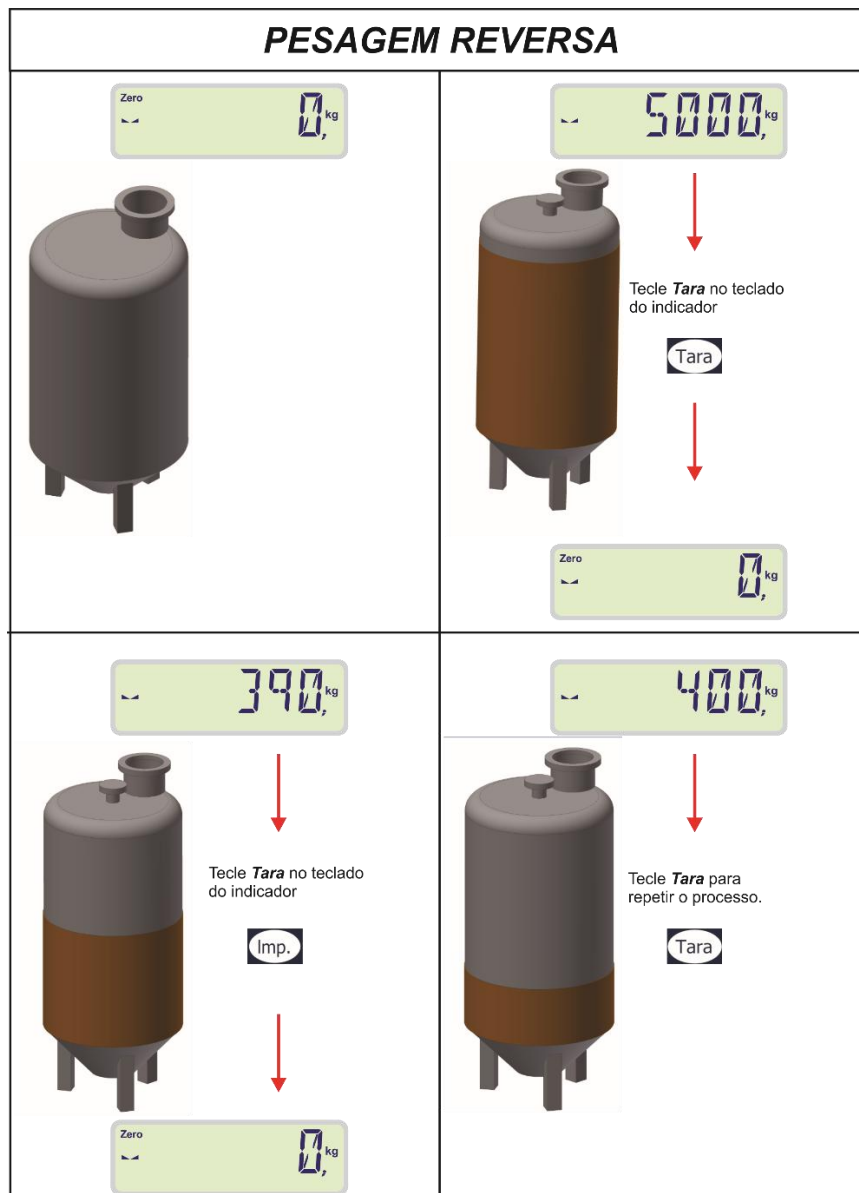
LEGENDA:

- 1 – PESO COLOCADO NA BALANÇA, AO PRESSIONAR A TECLA “Tara”, ASSIM QUE O PESO ESTIVER ESTAVÉL A TARA É REALIZADA;
- 2 – AO PRESSIONAR NOVAMENTE A TECLA “Tara” COM O PESO AINDA SOBRE A BALANÇA, O VALOR DA TARA É LIMPO;
- 3 – INDICADOR SEM PESO, VOLTA AO ZERO ESTAVÉL.

Modo de pesagem reversa

Para utilizar o modo de pesagem reversa (ao contrário), a função **F117** do menu deve estar com o valor igual a **1**.

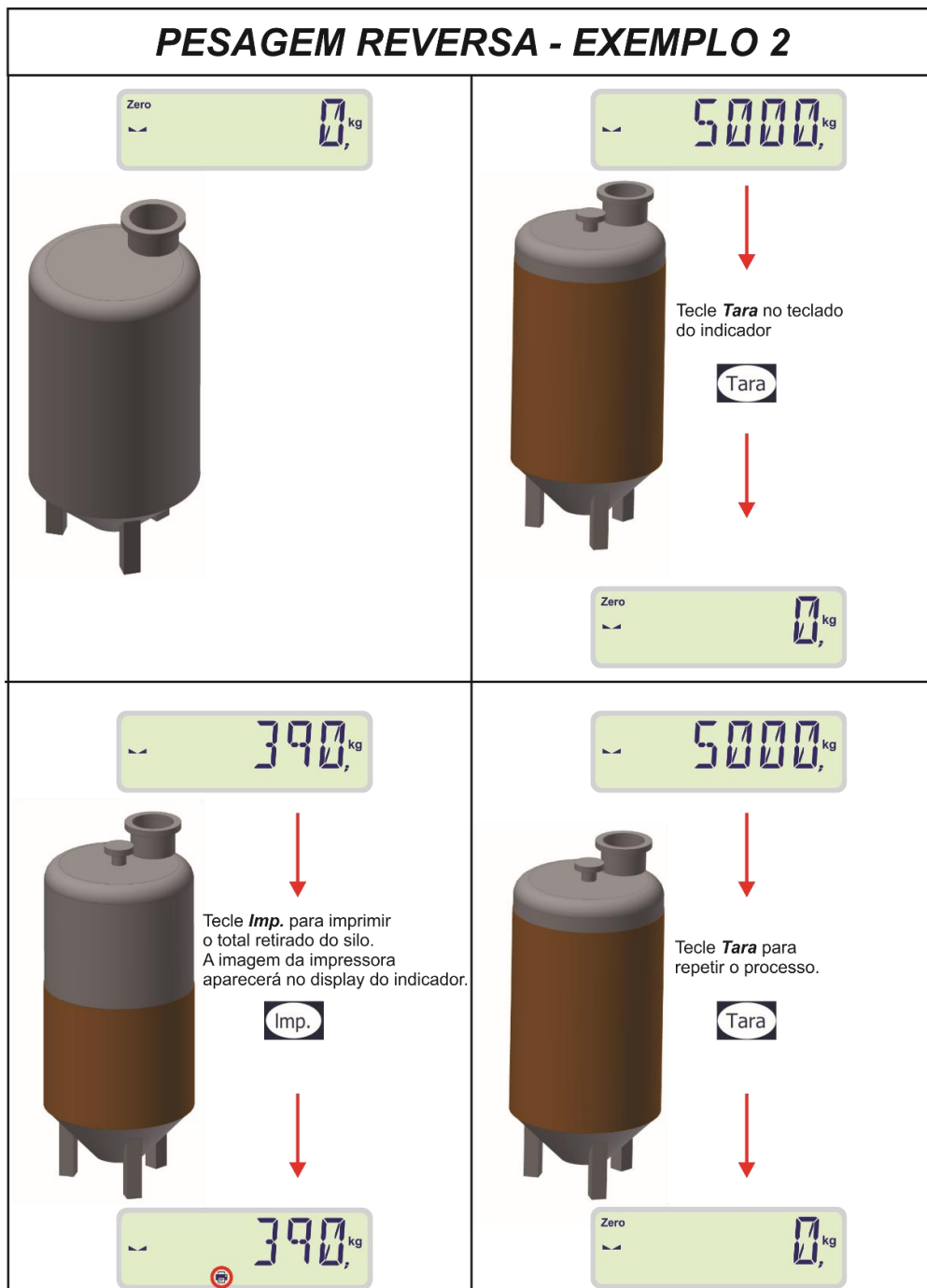
Neste modo o indicador marca o peso referente a carga retirada da plataforma de pesagem, etc. Para iniciar o modo reverso, basta tarar o valor do peso total e ir retirando peso e tarando sucessivamente, conforme ilustra o exemplo da figura abaixo que utiliza o modo de pesagem reversa para pesar a quantidade de grãos retirados de um silo.



LEGENDA:

- 1 – SILO SEM GRÃOS, INDICADOR MARCANDO ZERO;
- 2 – AO PRESSIONAR A TECLA “Tara” COM O SILO CARREGADO, ZERA O VALOR INICIANDO O MODO DE PESAGEM REVERSA;
- 3–GRÃOS RETIRADOS DO SILO, PESO REFERENTE INDICADO NO DISPLAY, TECLA “Tara”, PRESSIONADA, REINICIANDO O PROCESSO;
- 4 - GRÃOS RETIRADOS DO SILO, PESO REFERENTE INDICADO NO DISPLAY.

A figura abaixo como realizar a impressão, utilizando o modo de pesagem reversa.



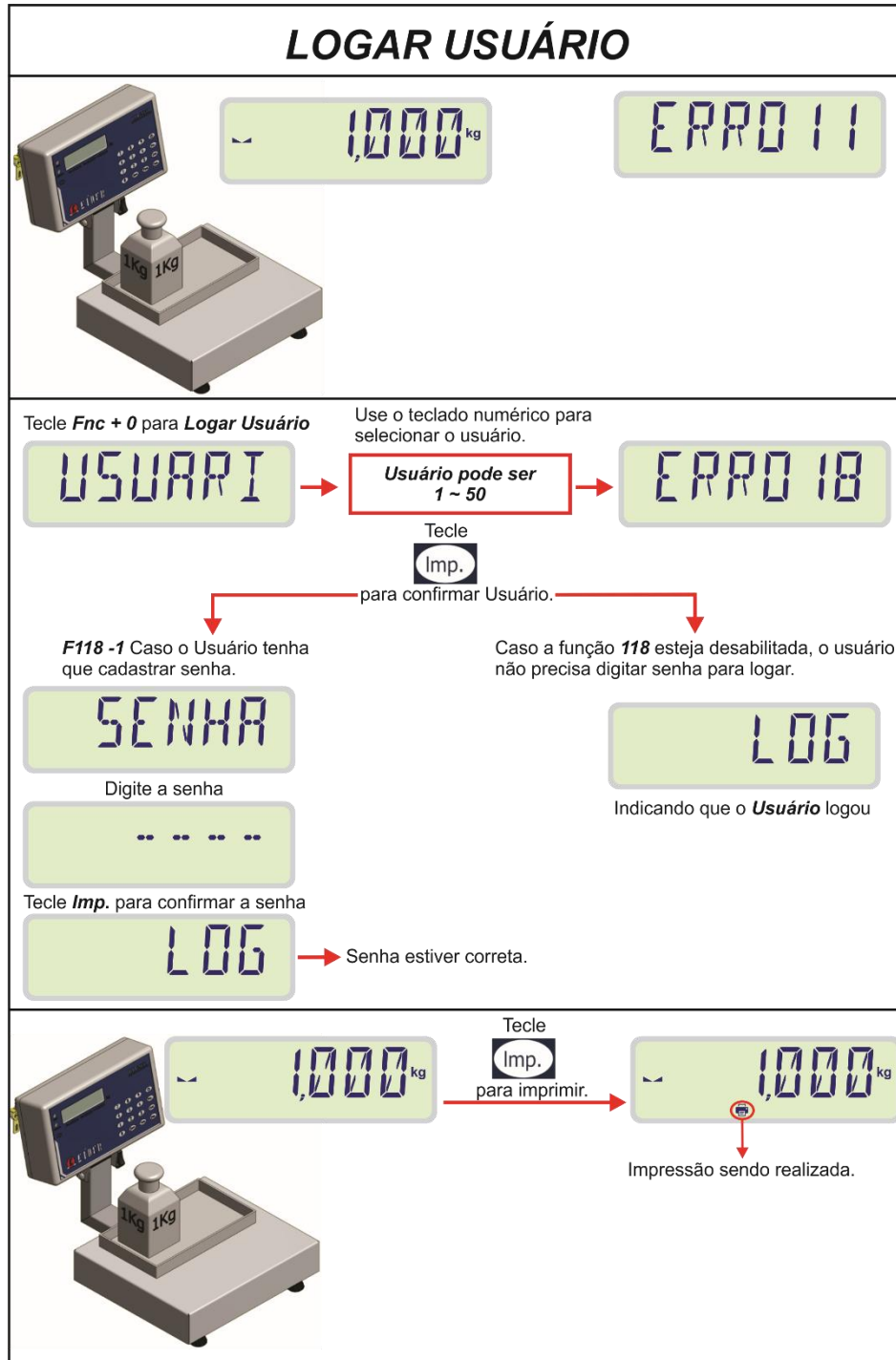
LEGENDA:

- 1 – SILO SEM GRÃOS, INDICADOR MARCANDO ZERO;
- 2 – AO PRESSIONAR A TECLA “Tara” COM O SILO CARREGADO, ZERA O VALOR INICIANDO O MODO DE PESAGEM REVERSA;
- 3 – GRÃOS RETIRADOS DO SILO, PESO REFERENTE INDICADO NO DISPLAY, TECLA “Imp.”, PRESSIONADA IMPRIME O VALOR LÍQUIDO REFERENTE AO PESO DOS GRÃOS RETIRADOS;
- 4 – PROCESSO REINICIADO.

Para totalizar o peso reverso armazenado, pressionar as teclas “Fnc.” e logo depois a tecla ‘6’.

“Fnc.” + ‘0’ – Login de usuário

Para o login de usuário, após o comando **F207** estar setado com o valor igual a 1, teclar “Fnc.” e logo após teclar ‘0’, conforme ilustrado na figura abaixo:



LEGENDA:

- 1 – ERRO AO IMPRIMIR, DEVIDO AO USUÁRIO ESTAR DESLOGADO;
- 2 – LOGIN DE USUÁRIO E IMPRESSÃO HABILITADA.

“Fnc.” + ‘1’ – Deslogar usuário

Uma vez que o usuário estiver feito login, para deslogar basta teclar “Fnc.” e logo após ‘1’, conforme ilustra a figura abaixo:

DESLOGAR USUÁRIO



“Fnc.” + ‘5’ – Função Subtotal

Para visualizar o subtotal acumulado de peso ou de peças e imprimir (em caso de houver uma impressora conectada), basta teclar “Fnc” e logo após teclar ‘5’, conforme ilustra a imagem abaixo:

PESO ACUMULADO



A função subtotal de peso/peças, não zera os valores acumulados e salvos, apenas permite o usuário visualizar ou imprimir o subtotal de peso/peças acumulado até o momento.

“Fnc.” + ‘6’ – Função Totalizadora

Para visualizar o total acumulado de peso ou de peças e imprimir (em caso de houver uma impressora conectada), basta teclar “Fnc” e logo após teclar ‘6’, conforme ilustra a imagem abaixo:



A função totalizar peso/peças ao ser executada limpa o valor acumulado de peso/peças e zera a sequência de pesagem.

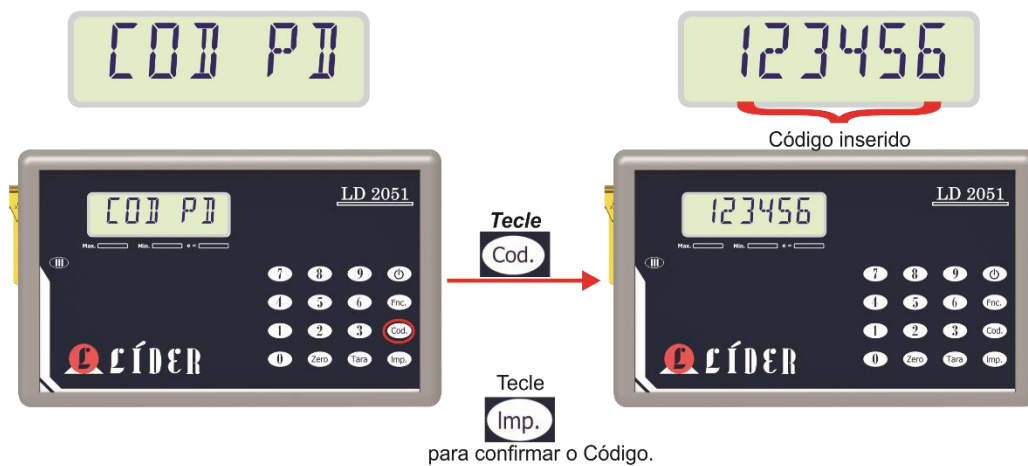
“Cod.” – Código do Produto

Para entrar com o código de um produto, basta teclar “**Cod**” que abrirá uma tela indicando que o código desejado deve ser digitado, o mesmo, será impresso conforme o modelo e tipo de impressão selecionados no menu de configurações.

O número de dígitos do código pode ser configurado para no máximo 6 ou 14 dígitos, conforme o comando **F114**.

Para o código de barras EAN-13 e o modelo de impressão 2 (**F201**), o número máximo de dígitos do código obrigatoriamente deverá ser de 6 dígitos.

CADASTRO CÓDIGO DO PRODUTO



LEGENDA:

- 1 – FUNÇÃO “Cod.” ATIVADA ABRE TELA PARA DIGITAR O CÓDIGO DO PROTUDO;
- 2 – APÓS DIGITAR O CÓDIGO PRESSIONAR TECLA “Imp.”, PARA CONFIRMAR.

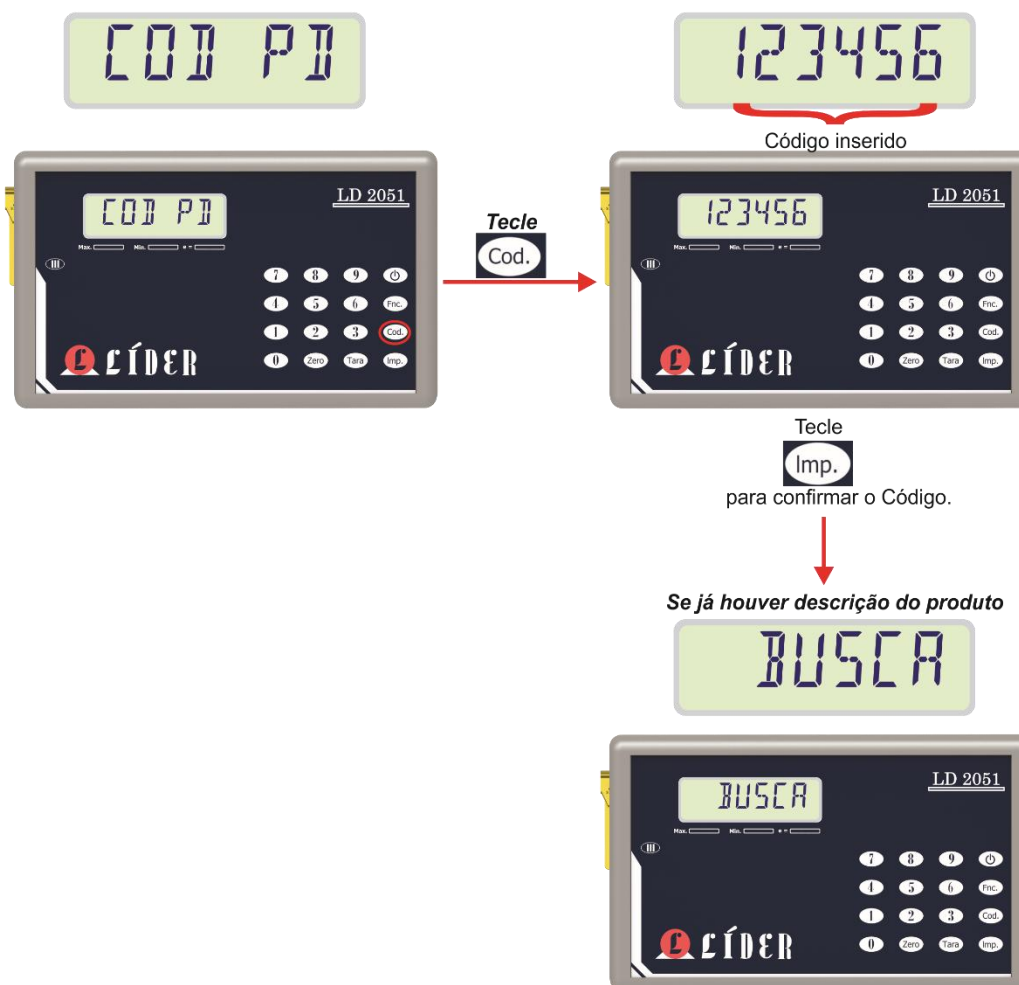
Associação código + descrição do produto (Opcional)

Quando o usuário entra com o código do produto, como descrito acima, o indicador associa o mesmo ao nome que foi cadastrado a este código.

Para imprimir o nome do produto a opção **F208** deve estar com valor igual a **1**.

Obs.: Esta função é um item adicional do produto, é necessário adquirir o indicador com essa função para que esteja disponível.

CADASTRO CÓDIGO + DESCRIÇÃO



LEGENDA:

- 1 – FUNÇÃO “Cod.” ATIVADA ABRE TELA PARA DIGITAR O CÓDIGO DO PRODUTO;
- 2 – APÓS DIGITAR O CÓDIGO PRESSIONAR TECLA “Imp.”, PARA CONFIRMAR;
- 3 – AO CONFIRMAR O CÓDIGO DO PRODUTO, A MENSAGEM “BUSCA” NO DISPLAY, INDICA A BUSCA DA DESCRIÇÃO DO PRODUTO ATRAVÉS DO CÓDIGO.

Relatórios

A função relatório serve para armazenar as operações de pesagem realizadas no indicador digital, sendo este um recurso opcional do indicador LD2051.

Os dados salvos em memória para gerar o relatório das pesagens, são salvos a cada impressão, ou seja, quando o usuário/etc. imprimir o peso teclando "Imp.", e a mensagem "SALVO" aparecer no display do indicador.

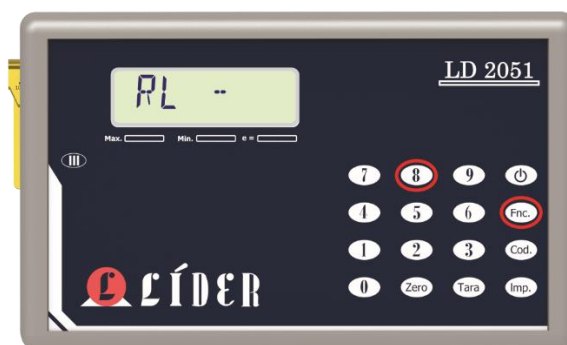
Para habilitar a impressão do relatório salvo utilizando a impressora selecionada, basta teclar "Fnc." e logo após teclar '8'.

A figura abaixo ilustra os passos para impressão de relatório por data de início e fim ou pelo número referente às últimas pesagens salvas:

Imprimir Relatório



Tecele Fnc. + 8



Utilizar as teclas **Zero** e **Tara** para selecionar os tipos de Relatórios impressos

- 1 - Por número de impressão;
- 2 - Por data: início e fim;
- 3 - Por código de produto;
- 4 - Por número de usuário (F217)



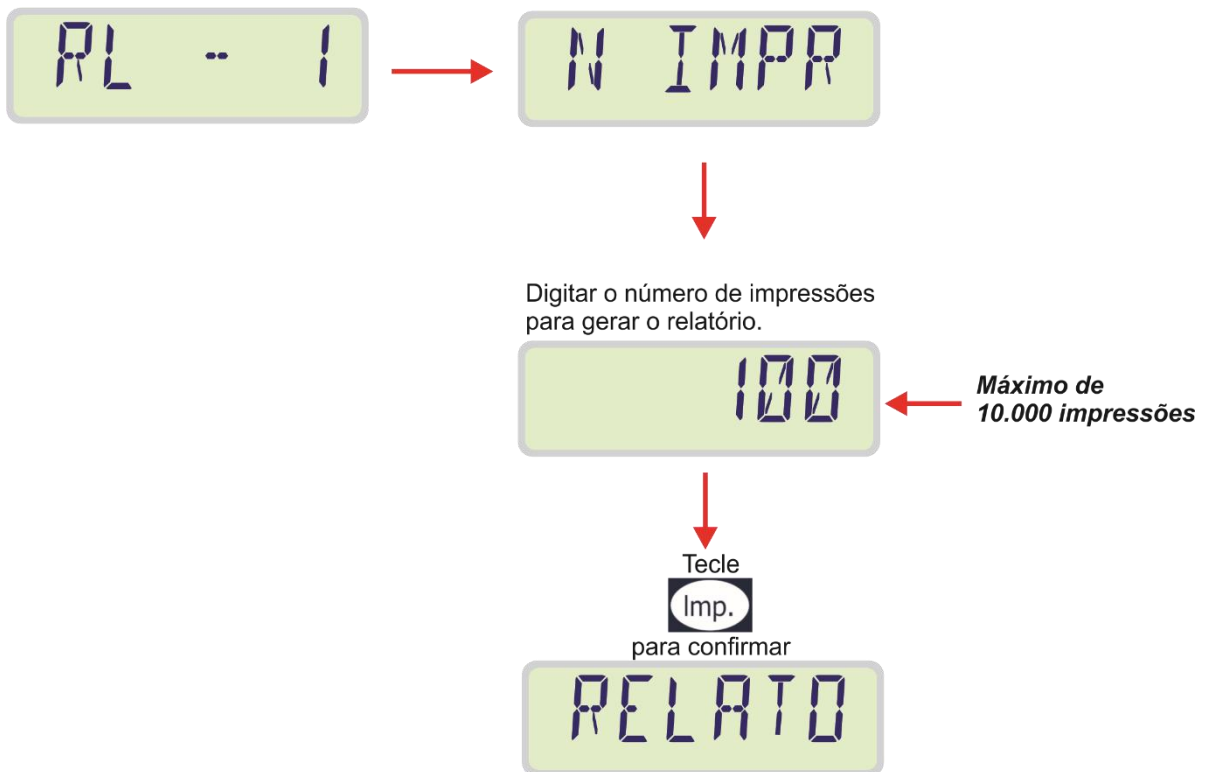
Tecele

 para confirmar

Impressão de relatório por número de impressões

Para imprimir o relatório utilizando a opção “Número de Impressões”, basta selecionar o tipo de relatório 1 e seguir os passos descritos na figura a seguir:

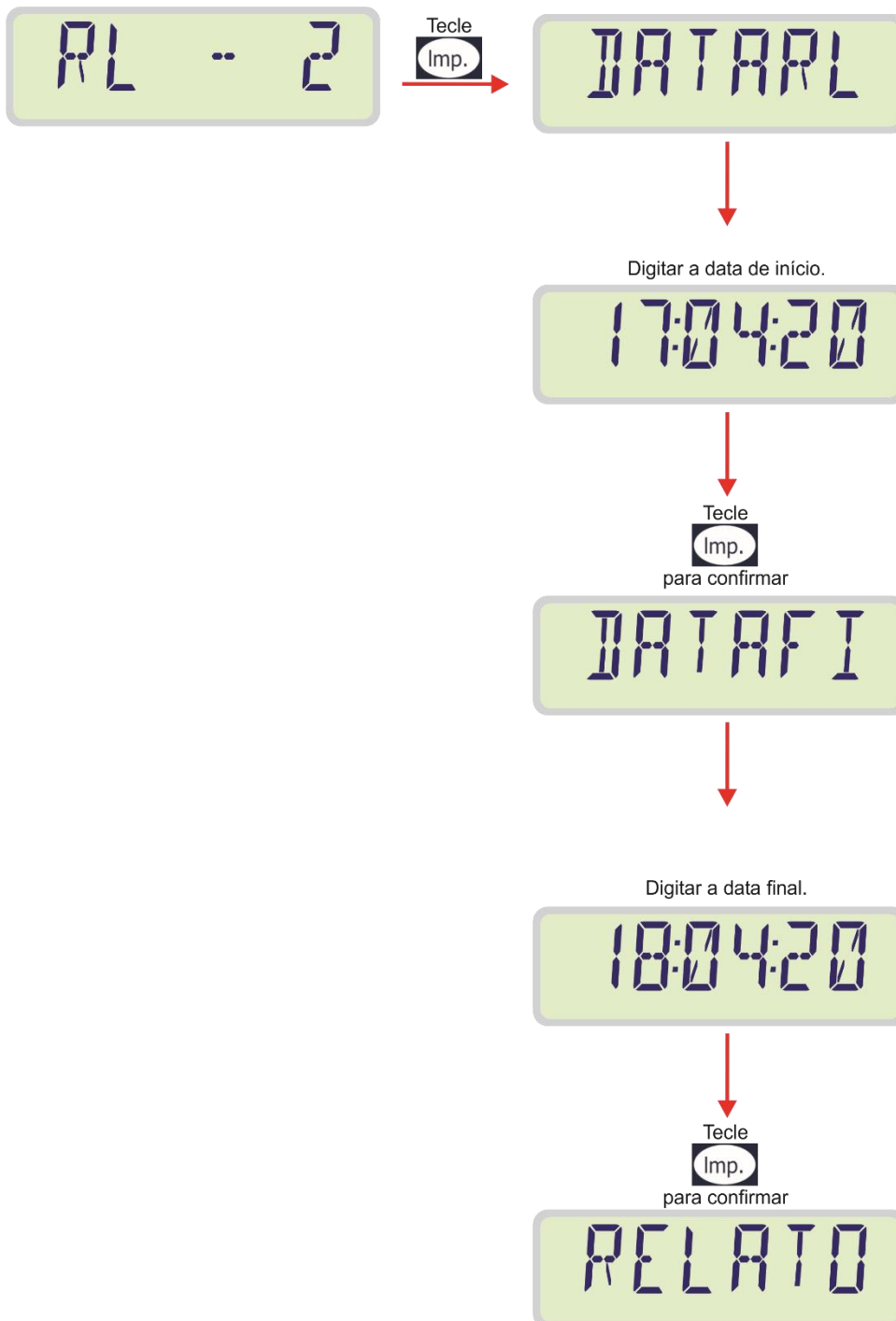
RELATÓRIO POR NÚMERO DE IMPRESSÃO



Impressão de relatório por data

Para imprimir o relatório utilizando a opção “Data de Início e Fim”, basta selecionar o tipo de relatório 2 e seguir os passos descritos na figura a seguir:

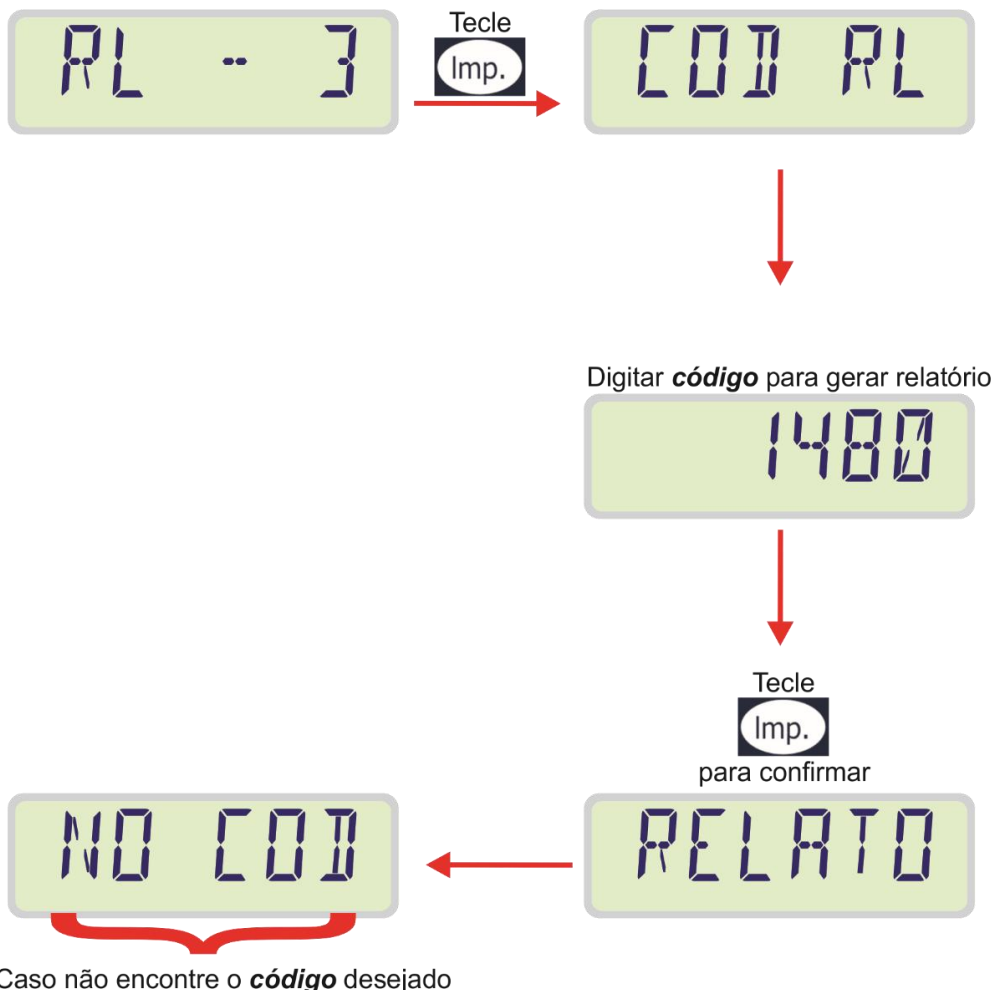
RELATÓRIO POR DATA DE INÍCIO E FIM



Impressão de relatório por código do produto

Para imprimir o relatório utilizando a opção “Código do Produto”, basta selecionar o tipo de relatório 3 e seguir os passos descritos na figura a seguir:

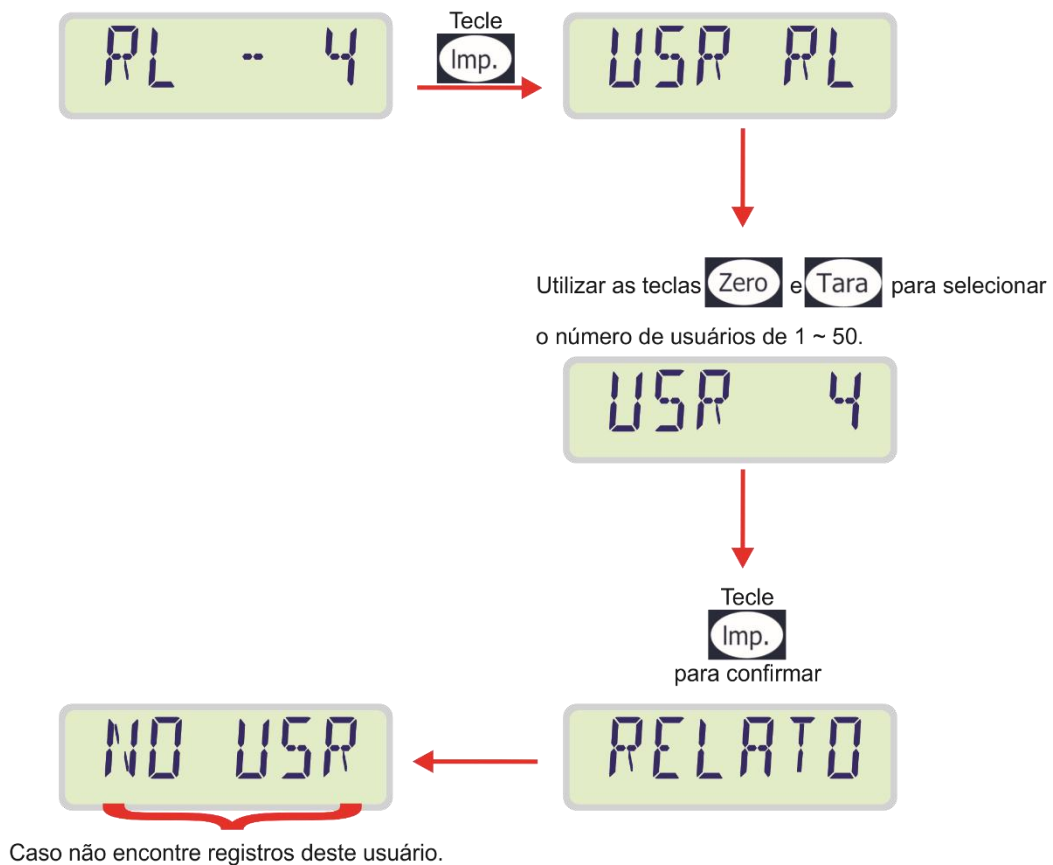
RELATÓRIO POR CÓDIGO DO PRODUTO



Impressão de relatório por usuário

Para imprimir o relatório utilizando a opção “Numero de Usuário/etc.”, basta selecionar o tipo de relatório 4 e seguir os passos descritos na figura a seguir:

RELATÓRIO POR NÚMERO DE USUÁRIO CONFORME (F217)

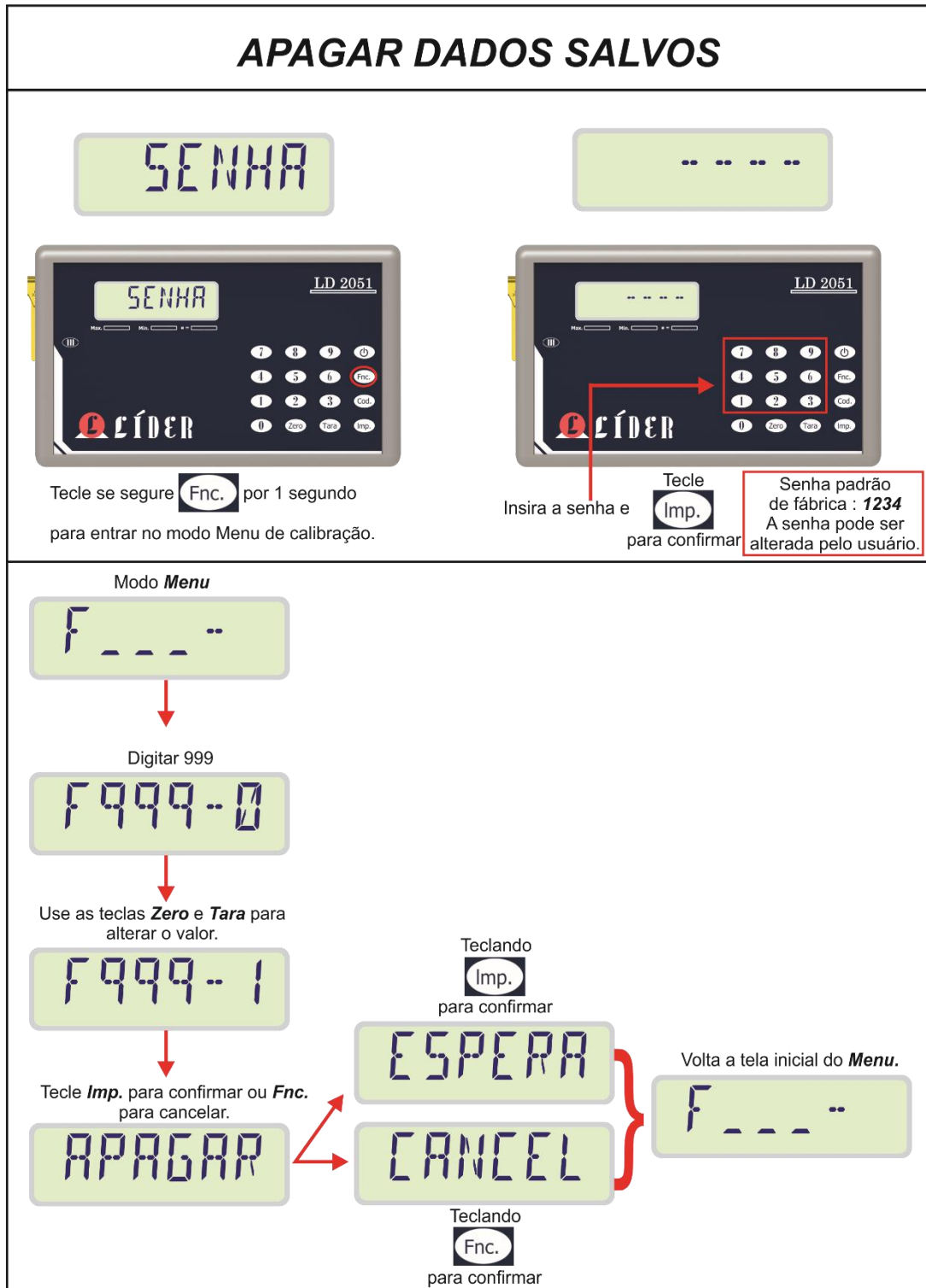


Neste relatório somente serão impressas as pesagens referentes ao número do usuário/etc. selecionado.

O tipo de usuário varia conforme o cadastrado na função **F217** (Tipo de Usuário).

Apagar relatório

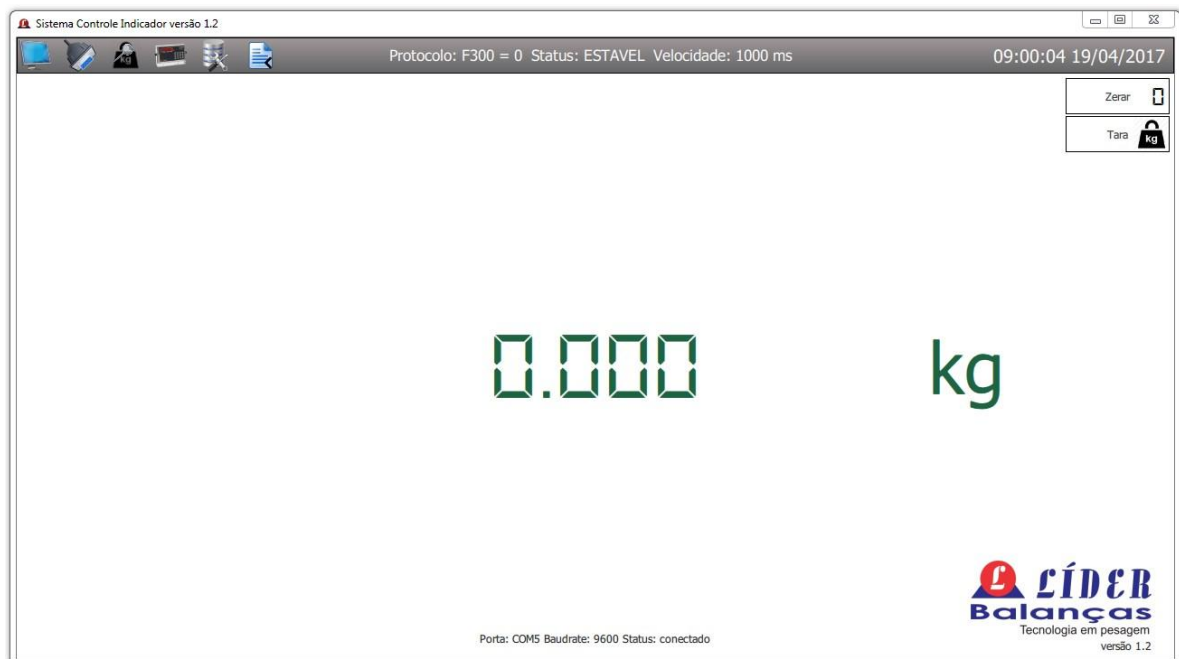
Para apagar todo o relatório salvo em memória, basta entrar no menu de configurações, ir na função **F999** e seguir os passos da figura abaixo.



Interface gráfica

O indicador digital LD2051 conta com uma interface executável desenvolvida de forma a facilitar sua configuração, permitindo que o usuário/etc. configure todo o equipamento em poucos minutos, receba as informações da configuração atual do indicador, realize funções via RS232 e TCPIP de zero e tara, além de exibir o peso em tempo real em sua tela principal.

Mais informações podem ser encontradas no manual da interface SCI (Sistema Controle Indicador), a partir da versão 1.0.



Relatório utilizando interface gráfica SCI

O SCI (Sistema Controle Indicador), permite gerar relatórios em .txt (texto) e .csv (Excel), facilitando o controle e uso do indicador LD2051.

Para gerar relatórios utilizando a interface SCI, basta conectar o indicador utilizando a porta RS232 de dados ao computador e abrir a mesma na interface SCI.

Na opção "Relatório", da interface SCI, basta escolher o tipo de relatório que deseja gerar.

Ao escolher o tipo "Número Impressões", basta digitar a quantidade de impressões que deseja gerar o relatório, conforme ilustra a figura abaixo:

Anterior RELATÓRIO Próxio

Configuração

Tipo arquivo: Texto Excel

Saída arquivo: C:/Users/Engenharia04/Desktop/test.txt

Tipo de impressão: Número Impressões

Quantidade: 100

Requisitar:

O relatório por número de impressões sempre irá imprimir as últimas pesagens, sendo que a quantidade máxima é de 10000 impressões, ou seja, no máximo todos os dados das últimas 10000 impressões.

Ao escolher a opção "Data", o relatório será gerado considerando uma data de início e fim, conforme ilustrado abaixo:

Anterior RELATÓRIO Próxio

Configuração

Tipo arquivo: Texto Excel

Saída arquivo: C:/Users/Engenharia04/Desktop/test.csv

Tipo de impressão: Data

Data de: 19/04/2017

Data até: 20/04/2017

Requisitar:

Ao escolher a opção "Código", o relatório será apenas das pesagens correspondentes ao código selecionado.

Esta opção de relatório foi adicionada a partir da versão de *firmware* 2051B1 e SCI 1.2.
A próxima figura ilustra a opção de relatório pelo código do produto.

The screenshot shows a web interface for generating a report. At the top, there are navigation buttons: 'Anterior', 'RELATÓRIO', and 'Próximo'. Below this is a 'Configuração' section with the following fields:

- Tipo arquivo:** Radio buttons for 'Texto' (selected) and 'Excel'.
- Saída arquivo:** A text input field containing 'C:/Users/Engenharia04/Desktop/test.txt' and an 'Abrir' button.
- Tipo de impressão:** A dropdown menu currently showing 'Código'.
- Digite código:** A text input field containing the number '181'.
- Requisitar:** A button labeled 'Relatório'.

Ao escolher a opção “Tipos de Usuários”, o relatório gerado será apenas das pesagens realizadas pelo número do usuário selecionado (1 a 50), conforme ilustrado a seguir:

This screenshot shows the same 'RELATÓRIO' configuration screen, but with different settings:

- Tipo arquivo:** Radio buttons for 'Texto' (selected) and 'Excel'.
- Saída arquivo:** A text input field containing 'C:/Users/Engenharia04/Desktop/test.txt' and an 'Abrir' button.
- Tipo de impressão:** A dropdown menu currently showing 'Tipos Usuários'.
- Colhedor:** A dropdown menu currently showing '1'.
- Requisitar:** A button labeled 'Relatório'.

A opção de relatório, pelo número de usuário/etc. foi adicionada a partir da versão de *firmware* 2051B1 e SCI 1.2.

Ao clicar em “Relatório” o mesmo será gerado, conforme a opção selecionada.

Exemplo de relatório .txt

Exemplo de relatório .csv

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Empresa:	GRAOS E CIA								
2										
3	Data	Hora	Codigo	Produto	Bruto	Peso	Tara	Sequencia	Tipo usuarios	Nome
4	19/04/2017	16:34:03	181	Café	30.0	30.0	0.0	1	Colhedor 1	LUIS CARLOS
5	19/04/2017	16:44:08	182	Milho	28.5	28.5	0.0	2	Colhedor 1	PEDRO HENRRIQUE
6	19/04/2017	16:58:43	183	Ervilha	33.0	33.0	0.0	3	Colhedor 2	DANIEL
7	19/04/2017	17:15:54	184	Soja	29.5	29.5	0.0	4	Colhedor 2	JOAO RICARDO

Observações sobre o relatório

Por padrão de fábrica o LD2051, não possui a opção para salvar as pesagens (impressões) em memória permanente, sendo assim, este é um recurso opcional que deve ser adquirido na compra do indicador.

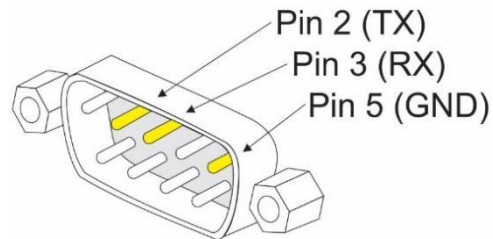
O relatório pode ser impresso utilizando a porta de impressão do indicador, ou utilizando a porta de dados.

Ao gerar o relatório utilizando a função “**Fnc**” + ‘8’, no indicador, o mesmo irá imprimir (na impressora selecionada), o tipo de relatório desejado. Do contrário, ao conectar a porta de dados do indicador com a interface SCI, o relatório será gerado em modo de texto ou planilha do Excel, permitindo que o mesmo seja salvo no computador para controle de uso do indicador, etc.

Somente será salvo em memória os dados da pesagem quando o usuário/etc, teclar “**Imp.**” e na tela do indicador escrever a mensagem “**SALVO**”, indicando que os dados foram salvos.

Conexão de acessórios

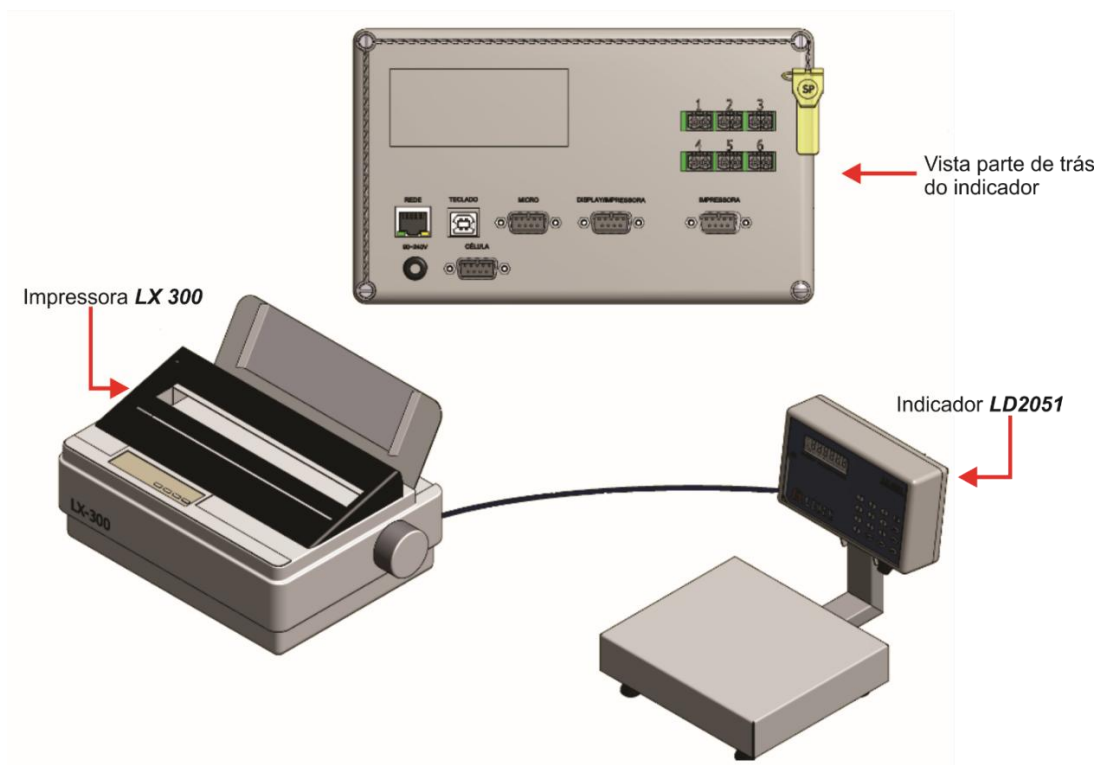
Para aquisição de acessórios ao indicador, deve-se entrar em contato com a Líder Balanças, pois os acessórios adicionais são itens opcionais ao indicador. Identificação dos pinos das portas serial do indicador



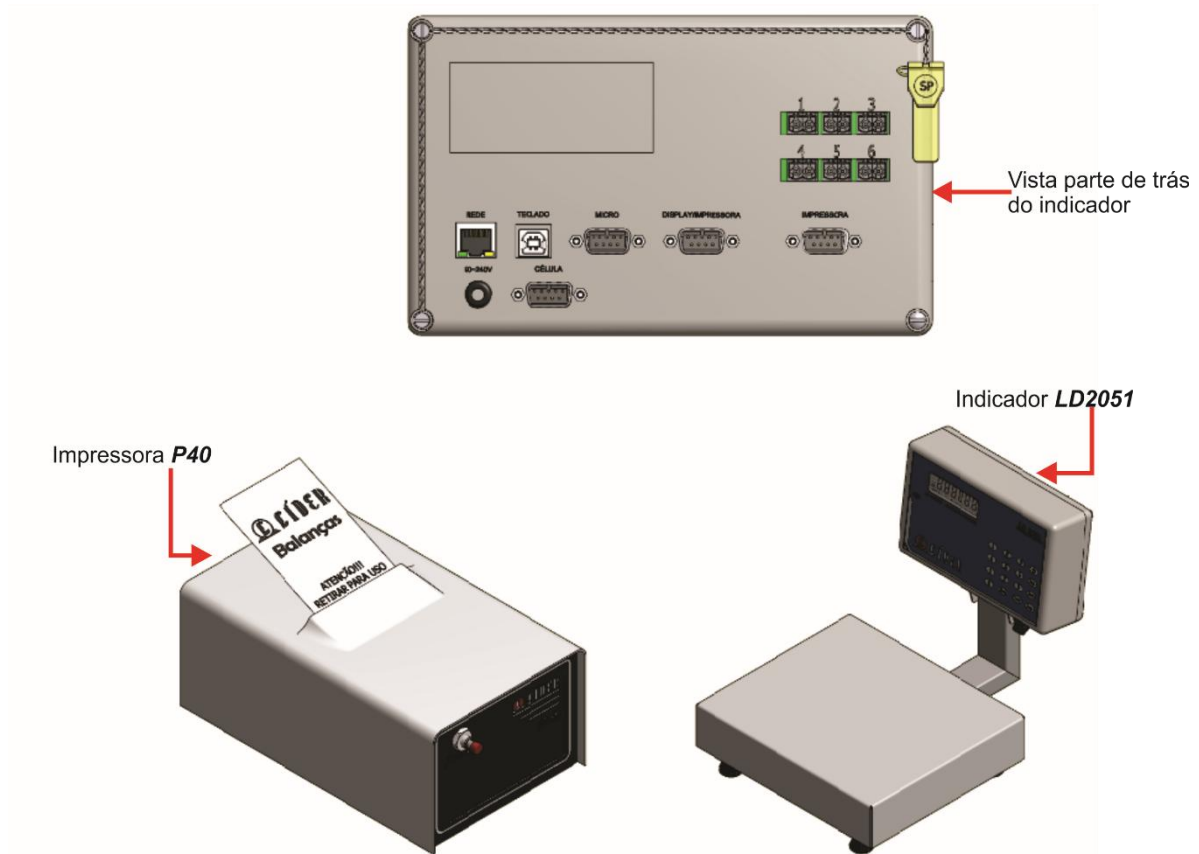
Impressoras

As impressoras são conectadas ao indicador através de um cabo com conector DB9, cada impressora possui um cabo em particular, e a comunicação entre impressora e indicador acontece através da porta serial RS232.

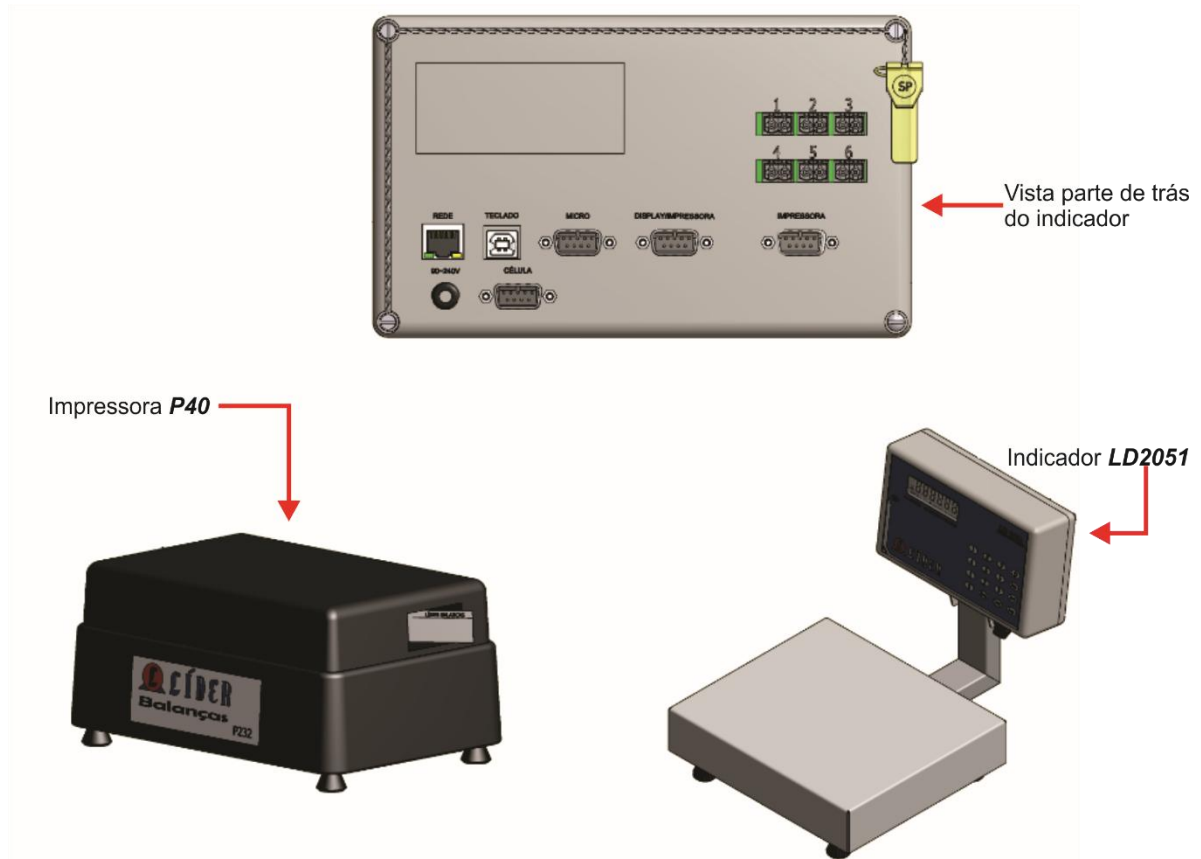
Conexão com a impressora LX300



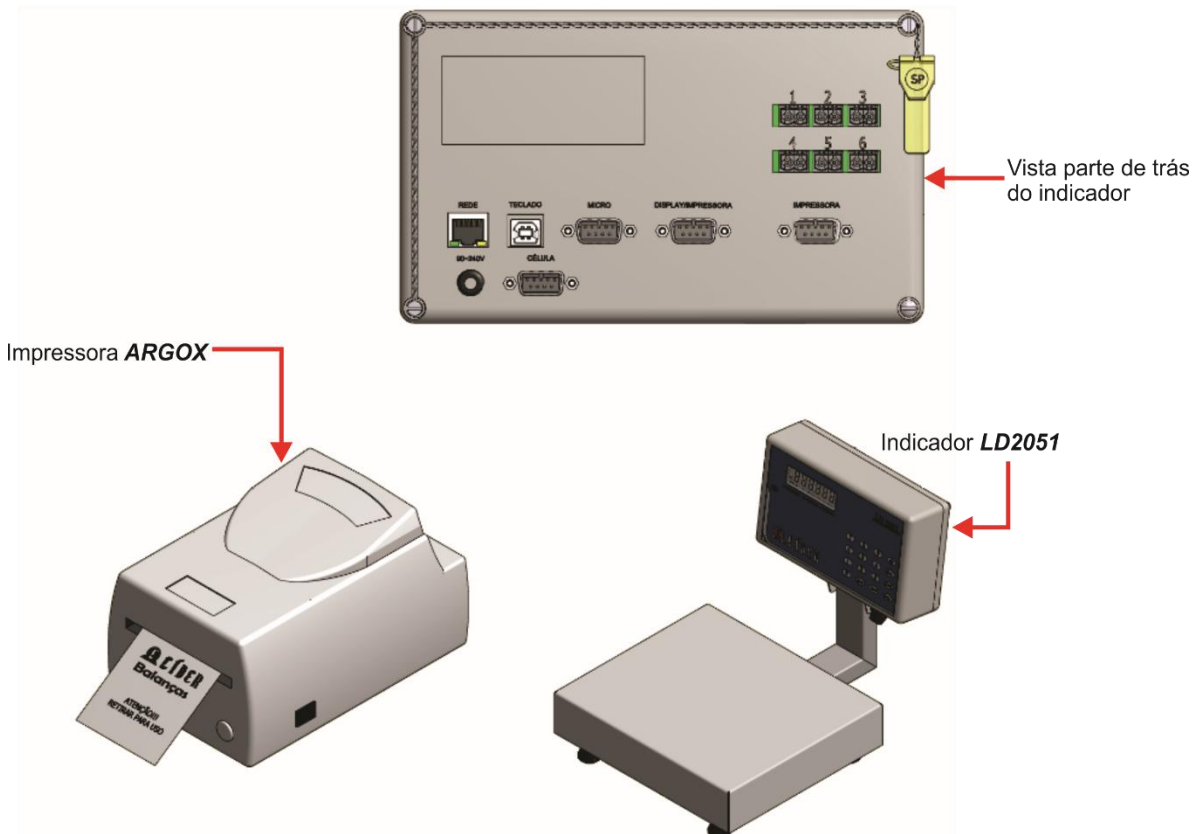
Conexão com a impressora P40



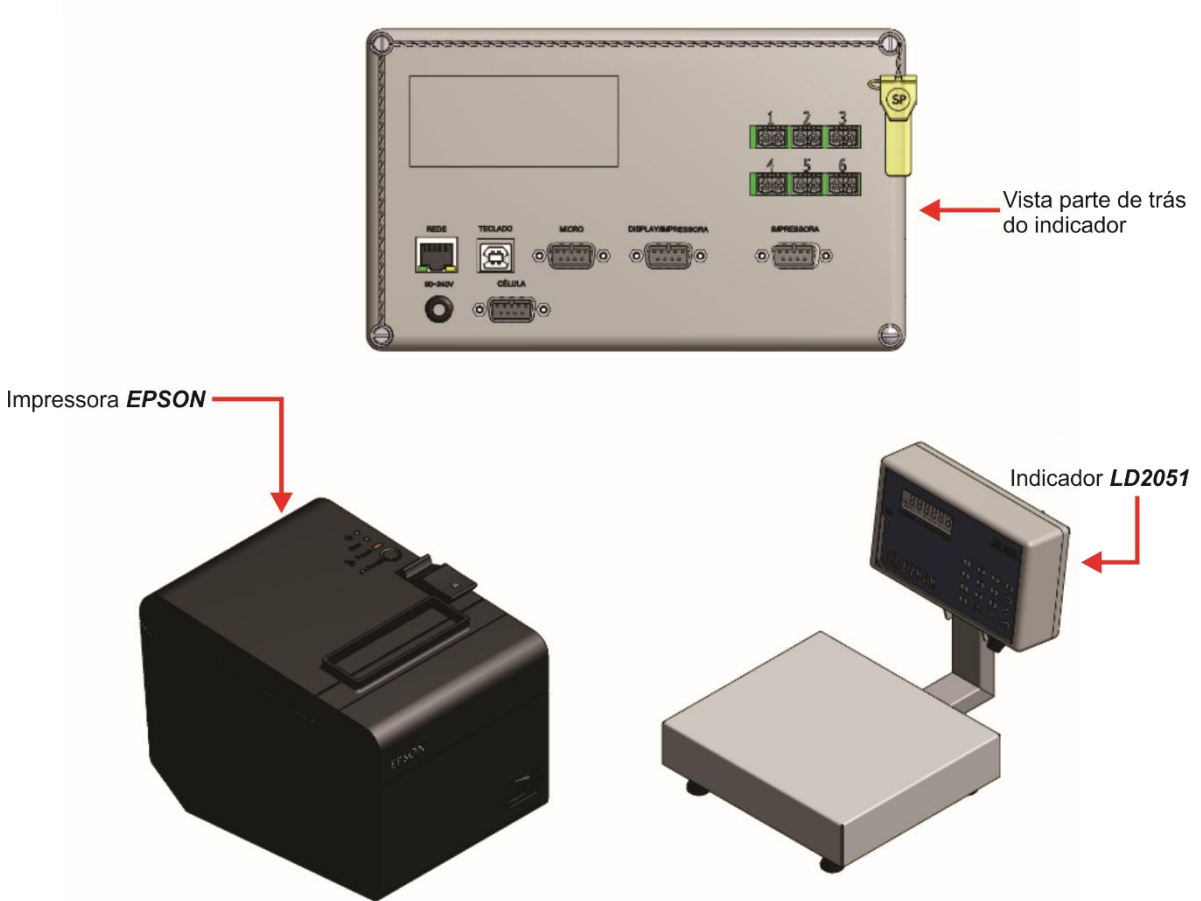
Conexão com a impressora P232



Conexão com a impressora ARGOX



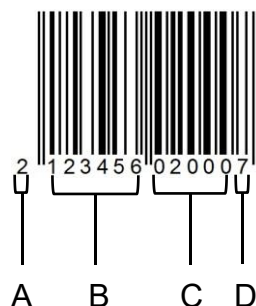
Conexão com a impressora EPSON



Formatos de impressão

Código de barras

Código de barra EAN-13 - (F206 - 1)



- A – Código interno;
- B – Código do produto (até 6 dígitos);
- C – Peso líquido ou quantidade de peças;
- D – Checksum.

Código de barra GS1-128 - (F206 - 2)

Tabela de identificadores de aplicação GS1-128			
Descrição		Dígitos	Notas
01	Global Trade Item Number (GTIN)	14	Código
21	Número de série	1 a 20	Sequência
30	Quantidade de cada	1 a 8	Peças
310y	Peso líquido (em kg)	6	y = Ponto
330y	Peso bruto (em kg)	6	decimal

O código GS1-128 será impresso conforme as opções selecionadas no menu de configuração utilizando as funções **F203**, **F205** e **F210**.

Na próxima página segue os exemplos das combinações do código GS1, para impressão.

Exemplo em modo peso, **F103 = 1** (Impressão de Peso), **F210 = 1** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 1** (Imprimir sequencia):



Exemplo em modo peso, **F103 = 1** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 1** (Imprimir sequência):



Exemplo em modo peso, **F103 = 1** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 0** (Imprimir sequencia):



Se em modo peso, **F103 = 0** (Impressão de Peso), **F210 = 1** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 0** (Imprimir sequência), devesse imprimir o código de barras com o peso líquido e o código do produto.

Se em modo peso, **F103 = 0** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 1** (Imprimir sequencia), devesse imprimir o código de barras com o peso líquido e a sequência.

Se em modo peso, **F103 = 1** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 0** (Imprimir sequencia), devesse imprimir o código de barras com o peso líquido e o peso bruto.

Se em modo peso, **F103 = 0** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 0** (Imprimir sequência), devesse imprimir o código de barras com somente o peso líquido.

Exemplo em modo contador de peças, **F103 = 1** (Impressão de Peso), **F210 = 1** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 1** (Imprimir sequência):



O código de barras em modo contador de peças, também pode ser configurado para impressão conforme as funções **F203**, **F205** e **F210**.

Exemplos:

Se em modo peso, **F103 = 1** (Impressão de Peso), **F210 = 1** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 0** (Imprimir sequência), devesse imprimir o código de barras com a quantidade de peças, o peso líquido e o código do produto (**opção válida somente para impressora ARGOX e ZEBRA GC420t**).

Se em modo peso, **F103 = 1** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 1** (Imprimir sequência), devesse imprimir o código de barras com a quantidade de peças, o peso líquido e a sequência (**opção válida somente para impressora ARGOX e ZEBRA GC420t**).

Se em modo peso, **F103 = 0** (Impressão de Peso), **F210 = 1** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 1** (Imprimir sequência), devesse imprimir o código de barras com a quantidade de peças, o código do produto e a sequência.

Se em modo peso, **F103 = 0** (Impressão de Peso), **F210 = 1** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 0** (Imprimir sequência), devesse imprimir o código de barras com a quantidade de peças e o código do produto. Se em modo peso, **F103 = 0** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 1** (Imprimir sequência), devesse imprimir o código de barras com a quantidade de peças e a sequência.

Se em modo peso, **F103 = 0** (Impressão de Peso), **F210 = 0** (Imprimir Código do produto) e **F205 = 0** (Imprimir sequência), deverá imprimir somente a quantidade de peças:



Código de barra CODE128 - (F206 - 3)

Com o CODE128 - F206-3 selecionado, o código de barras contém somente o peso, contendo o ponto decimal igual ao exibido no display da balança, dependendo da sua capacidade e divisão.

Exemplo do código de barras para 1.00 kg



Código de barra CODE128 - (F206 - 4)

Com o CODE128 - F206-4 selecionado, o código de barras contém somente o peso numérico sem apresentar o ponto decimal, com o mesmo número de dígitos exibidos no display da balança, dependendo da sua capacidade e divisão.

Exemplo do código de barras para 1.00 kg



Impressão com P560

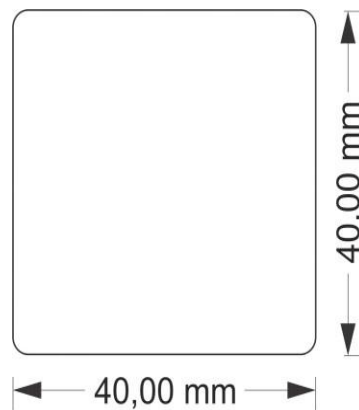
Configuração: **F200 = 8** (Impressora P560).

Modelo 1

Configuração: **F201 = 1** (Modelo 1).

A seguir, as imagens ilustram o modelo de impressão 1 da impressora P560, conforme as configurações de impressão selecionadas no menu e conforme o modo de trabalho (Pesagem Contínua e Média, Valor de Pico e Contadora de Peças).

Etiqueta Térmica 40mm X 40mm, **F219 = 0**:



Modo Pesagem Por Pico:



Pesagem Continua:

LIDER BALANCAS <hr/> 05/04/2017 16:34:20 Peso: 0.500 kg Tara: 0.000 kg Seq.: 000001 Cod.: 10101 Cafe Colhedor: 1 PAULO SERGIO LIQ.: 0.500 kg	LIDER BALANCAS <hr/> 05/04/2017 16:41:56 Peso: 1.500 kg Tara: 1.000 kg LIQ.: 0.500 kg	LIDER BALANCAS <hr/> 05/04/2017 16:39:36 LIQ.: 1.000 kg
LIDER BALANCAS <hr/> 05/04/2017 16:36:28 Cod.: 10102 Soja Colhedor: 2 DANIEL LIQ.: 0.500 kg	LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 12:30:59 Colhedor: 1 PAULO SERGIO SUBTOTAL PESO 1.500 kg	LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 12:31:25 Colhedor: 1 PAULO SERGIO TOTAL PESADO 3.000 kg

Modo Contadora:

LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 11:17:50 PMA: 0.01321 kg Tara: 0.000 kg Seq.: 000003 Cod.: 8521 Parafuso Allen Chato Usuario: 3 BRUNO PECAS: 5	LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 11:19:33 Usuario: 3 BRUNO SUBTOTAL PECAS 15	LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 11:19:36 Usuario: 3 BRUNO TOTAL DE PECAS 15
LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 14:31:37 PMP: 0.00235 kg Tara: 0.500 kg Seq.: 000003 Cod.: 502245 POR. SEXT. PECAS: 213	LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 14:32:05 PMP: 0.00235 kg Tara: 0.500 kg PECAS: 213	LIDER BALANCAS <hr/> 06/04/2017 14:32:31 PECAS: 213

Bobina de papel térmico de 58mm, F219 = 1:

<p>LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>06/04/2017 13:38:14 Fornecedor: 6 ANDERSON</p> <p>TOTAL PESADO</p> <p>1.000 kg</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>06/04/2017 13:38:10 Fornecedor: 6 ANDERSON</p> <p>SUBTOTAL PESO</p> <p>1.000 kg</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>06/04/2017 13:38:07 Peso: 0.500 kg Tara: 0.000 kg Seq.: 000002 Cod.: 10103 Arroz Fornecedor: 6 ANDERSON</p> <p>LIQ.: 0.500 kg</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>06/04/2017 13:37:58 Peso: 0.500 kg Tara: 0.000 kg Seq.: 000002 Cod.: 10103 Arroz Fornecedor: 6 CANCELADO</p> <p>LIQ.: 0.500 kg</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>06/04/2017 13:37:58 Peso: 0.500 kg Tara: 0.000 kg Seq.: 000002 Cod.: 10103 Arroz Fornecedor: 6 ANDERSON</p> <p>LIQ.: 0.500 kg</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>06/04/2017 13:37:55 Peso: 0.500 kg Tara: 0.000 kg Seq.: 000001 Cod.: 10103 Arroz Fornecedor: 6 ANDERSON</p> <p>LIQ.: 0.500 kg</p>

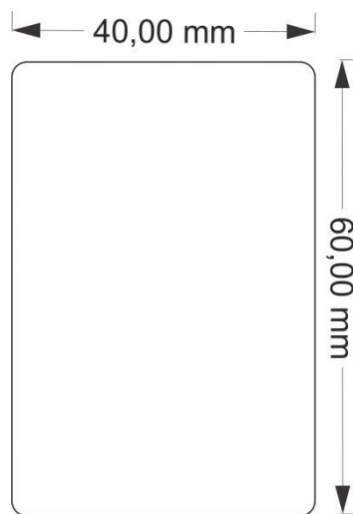
Modelo 2

Configuração: **F201 = 2** (Modelo 2).

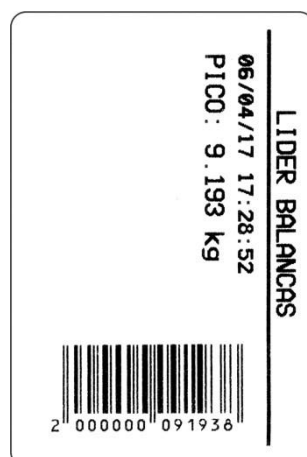
Código de barras EAN-13, **F206 = 1** ou **GS1-128, F206 = 2. F206 = 0** não imprime código de barras.

A seguir, as imagens ilustram o modelo de impressão 2 da impressora P560, conforme as configurações de impressão selecionadas no menu e conforme o modo de trabalho (Pesagem Contínua e Média, Valor de Pico e Contadora de Peças).

Etiqueta Térmica 40mm X 60mm, F219 = 0:







Modo Pesagem Por Pico:



Pesagem Continua:

<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:28:16 LIQ.: 2.997 Kg</p>  <p>2 000000 029979</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:27:25 Peso: 2.000 Kg Tara: 0.000 Kg LIQ.: 2.000 Kg</p>  <p>2 000000 020006</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:26:50 Peso: 2.000 Kg Tara: 0.000 Kg Seq.: 000004 Cod.: 10104 Milho Usuario: 10 ALGUSTO LIQ.: 2.000 Kg</p>  <p>2 010104 020000</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <p>11/04/2017 15:06:40 Peso: 3.213 Kg Tara: 0.500 Kg Seq.: 000004 Cafe Colhedor: 7 PAULO ROGERIO LIQ.: 2.713 Kg</p>  <p>(3103)002713</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:27:51 TOTAL PESADO 9.000 Kg</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:26:58 Usuario: 10 ALGUSTO SUBTOTAL PESO 7.000 Kg</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <p>12/04/2017 14:08:15 Peso: 4.540 Kg Tara: 0.000 Kg Seq.: 000014 Cod.: 2659 Acai Cliente: 1 CANCELADO LIQ.: 4.540 Kg</p>  <p>(3103)004540</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>12/04/2017 14:08:15 Peso: 4.540 Kg Tara: 0.000 Kg Seq.: 000014 Cod.: 2659 Acai Cliente: 1 CASA DO ACAI LIQ.: 4.540 Kg</p>  <p>(3103)004540</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>11/04/2017 15:11:43 LIQ.: 1.500 Kg</p>  <p>(3103)001500</p>

Modo Contadora:

<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:25:03 Usuario: 9 ANA PAULA</p> <p>SUBTOTAL PECAS 540</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:25:14 Usuario: 9 ANA PAULA</p> <p>TOTAL DE PECAS 900</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>12/04/2017 14:22:25 PMA: 0.00043 Kg Tara: 0.500 kg</p> <p>PECAS : 2299</p>  <p>(30)00002299</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>12/04/2017 14:20:56 PMA: 0.00043 Kg Tara: 0.000 kg Cod.: 966 Porca Borboleta</p> <p>PECAS : 1150</p>  <p>(30)00001150</p>
<p>LIDER BALANCAS</p> <p>06/04/17 17:24:50 PMA: 0.00278 Tara: 0.000 kg Seq.: 000005 Cod.: 10401 Terminal Pino Usuario: 9 ANA PAULA</p> <p>PECAS : 360</p>  <p>2 010401 003607</p>	<p>LIDER BALANCAS</p> <p>12/04/2017 14:18:17 PMA: 0.00043 Kg Tara: 0.000 kg Seq.: 000023 Cod.: 966 Porca Borboleta Usuario: 6 ANDERSON</p> <p>PECAS : 1150</p>  <p>(30)00001150</p>		

Bobina de papel térmico de 58mm, F219 = 1:

LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:12:12 Colhedor: 13	
TOTAL PESADO 1.500 kg	
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:12:01	
Peso: 0.500 kg	
Tara: 0.000 kg	
Seq.: 000003	
Cod.: 10102	
Soja Colhedor: 13	
LIQ.: 0.500 kg	2 010102 005009
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:11:58 Colhedor: 13	
SUBTOTAL PESO 1.000 kg	
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:11:52	
Peso: 0.500 kg	
Tara: 0.000 kg	
Seq.: 000002	
Cod.: 10102	
Soja Colhedor: 13	
LIQ.: 0.500 kg	2 010102 005009
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:11:46	
Peso: 0.500 kg	
Tara: 0.000 kg	
Seq.: 000001	
Cod.: 10102	
Soja Colhedor: 13	
LIQ.: 0.500 kg	2 010102 005009

LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:13:40 Colhedor: 13	
TOTAL PESADO 1.000 kg	
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:13:34	
Peso: 0.500 kg	
Tara: 0.000 kg	
Seq.: 000003	
Cod.: 10102	
Soja Colhedor: 13	
LIQ.: 0.500 kg	2 010102 005009
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:13:34	
Peso: 0.500 kg	
Tara: 0.000 kg	
Seq.: 000003	
Cod.: 10102	
Soja Colhedor: 13	
LIQ.: 0.500 kg	2 010102 005009
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:13:31 Colhedor: 13	
SUBTOTAL PESO 1.000 kg	
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:13:27	
Peso: 0.500 kg	
Tara: 0.000 kg	
Seq.: 000002	
Cod.: 10102	
Soja Colhedor: 13	
LIQ.: 0.500 kg	2 010102 005009
LIDER BALANCAS	
10/04/2017 11:13:23	
Peso: 0.500 kg	
Tara: 0.000 kg	
Seq.: 000001	
Cod.: 10102	
Soja Colhedor: 13	
LIQ.: 0.500 kg	2 010102 005009

Impressão com P580

Configuração: **F200 = 9** (Impressora P580).

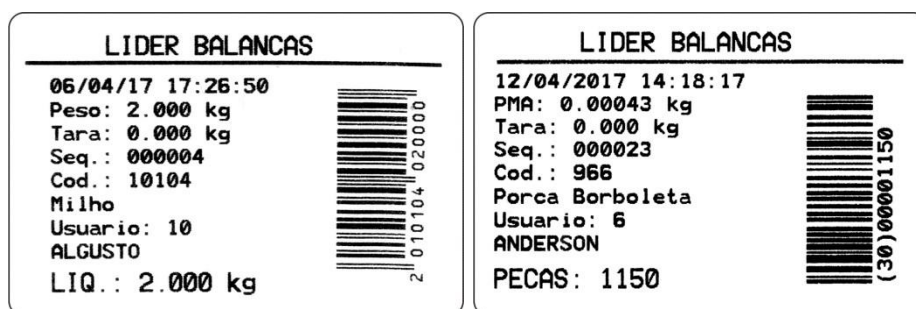
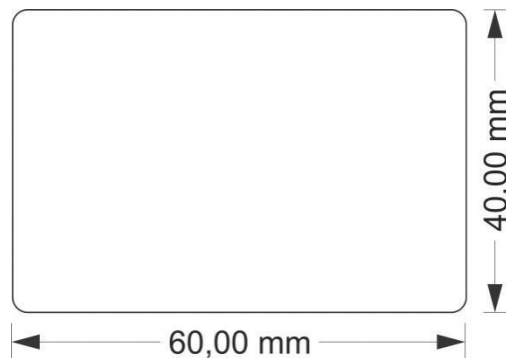
Modelo 1

Configuração: **F201 = 1** (Modelo 1).

Código de barras EAN-13, **F206 = 1** ou **GS1-128**, **F206 = 2**, **F206 = 0** não imprime código de barras.

O *layout* da impressão do modelo 1 da impressora P580 segue o mesmo formato do *layout* do modelo 2 da impressora P560.

Etiqueta Térmica 60mm X 40mm, F219 = 0:



Bobina de papel térmico de 58mm, **F219 = 1**: Idem ao modelo 2 da impressora P560.

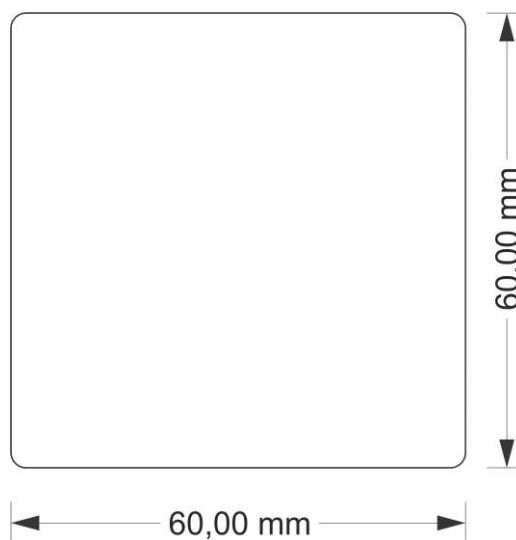
Modelo 2

Configuração: **F201 = 2** (Modelo 2).

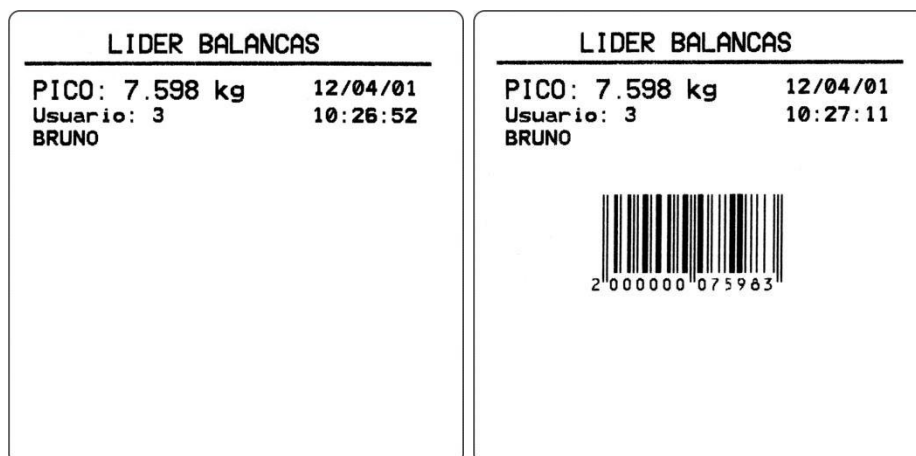
Código de barras EAN-13, **F206 = 1** ou **GS1-128, F206 = 2. F206 = 0** não imprime código de barras.

A seguir, as imagens ilustram o modelo de impressão 2 da impressora P580, conforme as configurações de impressão selecionadas no menu e conforme o modo de trabalho (Pesagem Contínua e Média, Valor de Pico e Contadora de Peças).






Etiqueta Térmica 60mm X 60mm, F219 = 0:



Modo Pesagem Por Pico:



Pesagem Continua:

<p style="text-align: center;">LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>PESO: 4.741 kg 12/04/01 TARA: 0.000 kg 08:42:48 LIQ.: 4.741 kg Seq: 000001 Cod: 2659 Acai Cliente: 1 CASA DO ACAI</p>  <p style="text-align: center;">2⁰002659⁰047410⁰</p>	<p style="text-align: center;">LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>PESO: 4.740 kg 12/04/01 TARA: 0.000 kg 08:43:45 LIQ.: 4.740 kg Seq: 000002 Cod: 2659 Acai Cliente: 1 CASA DO ACAI</p>  <p style="text-align: center;">(3103)004740(01)00000000002659</p>
<p style="text-align: center;">LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>PESO: 4.740 kg 12/04/01 TARA: 0.000 kg 08:44:14 LIQ.: 4.740 kg Seq: 000003 Cliente: 1 CASA DO ACAI</p>  <p style="text-align: center;">(3103)004740(21)000003</p>	<p style="text-align: center;">LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>PESO: 2.500 kg 12/04/01 TARA: 0.500 kg 08:50:59 LIQ.: 2.000 kg</p>  <p style="text-align: center;">(3303)002500(3103)002000</p>
<p style="text-align: center;">LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>LIQ.: 0.500 kg 12/04/01 09:59:19</p>  <p style="text-align: center;">(3103)000500</p>	<p style="text-align: center;">LIDER BALANCAS</p> <hr/> <p>Usuario: 2 12/04/01 DANIEL 10:25:47</p> <p>TOTAL PESADO 1.500 kg</p>

Modo Contadora:

LIDER BALANCAS


PMA: 0.01322 kg 12/04/01
 TARA: 0.000 kg 09:56:02
 PECAS: 38
 Seq: 000007
 Cod: 8521
 Parafuso Allen Chato



(30)00000038(01)00000000008521

LIDER BALANCAS


PMA: 0.01322 kg 12/04/01
 TARA: 0.000 kg 09:56:54
 PECAS: 38
 Seq: 000008



(30)00000038(21)000008

LIDER BALANCAS

PMA: 0.01322 kg 12/04/01
 TARA: 0.000 kg 09:57:47
 PECAS: 38




(3103)000500(30)00000038

LIDER BALANCAS

Usuario: 4 12/04/01
 RAFAEL 12:50:25
 SUBTOTAL PECAS
 1449

LIDER BALANCAS

PECAS: 38 12/04/01
 Usuario: 4 13:11:43
 RAFAEL



(30)00000038

LIDER BALANCAS

Usuario: 4 12/04/01
 RAFAEL 13:11:59
 TOTAL DE PECAS
 1487

Impressão com a LX300

Configuração: **F200 = 1** (Impressora LX300).

Modelo 1

Configuração: **F201 = 1** (Modelo 1).

As imagens a seguir ilustram a impressão do modelo 1 da impressora matricial LX300.

Modo Pesagem Por Pico:

```
LIDER BALANCAS
Usuario: 3, BRUNO - Data: 13/04/2017 Hora: 14:05:20
Sequencia: 000001
Data: 13/04/2017 Hora: 14:05:20 - Codigo: 10101 Cafe
Pico: 8.728 kg
```

Pesagem Continua:

```
LIDER BALANCAS
Usuario: 3, BRUNO - Data: 13/04/2017 Hora: 14:03:17
Sequencia: 000001
Data: 13/04/2017 Hora: 14:03:17 - Codigo: 10101 Cafe
Bruto: 4.580 kg - Tara: 0.500 kg
Liquido: 4.080 kg

Sequencia: 000002
Data: 13/04/2017 Hora: 14:03:33 - Codigo: 10101 Cafe
Bruto: 4.230 kg - Tara: 0.500 kg
Liquido: 3.730 kg

Sequencia: 000003
Data: 13/04/2017 Hora: 14:03:43 - Codigo: 10101 Cafe
Bruto: 4.730 kg - Tara: 0.500 kg
Liquido: 4.230 kg

Usuario: 3, BRUNO Data: 13/04/2017 Hora: 14:03:50

Subtotal Peso: 12.040 kg

Sequencia: 000004
Data: 13/04/2017 Hora: 14:03:57 - Codigo: 10101 Cafe
Bruto: 4.580 kg - Tara: 0.500 kg
Liquido: 4.080 kg

Sequencia: 000005
Data: 13/04/2017 Hora: 14:04:12 - Codigo: 10101 Cafe
Bruto: 4.770 kg - Tara: 0.500 kg
Liquido: 4.270 kg

Usuario: 3, BRUNO Data: 13/04/2017 Hora: 14:04:14

Total Peso: 20.390 kg
```


Modo Contadora:

LIDER BALANCAS

Usuario: 2, DANIEL - Data: 13/04/2017 Hora: 13:59:57

Sequencia: 000001

Data: 13/04/2017 Hora: 13:59:57 - Codigo: 8521 Parafuso Allen Chato

Bruto: 1.080 kg - Tara: 0.500 kg - PMA: 0.01321 kg

Quantidade: 44

Sequencia: 000002

Data: 13/04/2017 Hora: 14:00:17 - Codigo: 8521 Parafuso Allen Chato

Bruto: 1.080 kg - Tara: 0.500 kg - PMA: 0.01321 kg

Quantidade: 44

CANCELADO:

Sequencia: 000002

Data: 13/04/2017 Hora: 14:00:17 - Codigo: 8521 Parafuso Allen Chato

Bruto: 1.080 kg - Tara: 0.500 kg - PMA: 0.00000 kg

Quantidade: 44

Sequencia: 000002

Data: 13/04/2017 Hora: 14:00:25 - Codigo: 8521 Parafuso Allen Chato

Bruto: 1.093 kg - Tara: 0.500 kg - PMA: 0.01321 kg

Quantidade: 45

Sequencia: 000003

Data: 13/04/2017 Hora: 14:01:30 - Codigo: 8521 Parafuso Allen Chato

Bruto: 1.053 kg - Tara: 0.500 kg - PMA: 0.01321 kg

Quantidade: 42

Usuario: 2, DANIEL Data: 13/04/2017 Hora: 14:01:34

Total Pecas: 131

Modelo 2

Configuração: **F201 = 2** (Modelo 2).

As imagens a seguir ilustram a impressão do modelo 2 da impressora matricial LX300.

Modo Pesagem Por Pico:

LIDER BALANCAS			
Usuario: 3, BRUNO - Data: 13/04/2017 Hora: 14:07:13			
Seq.	Data	Hora	Pico kg
000002	13/04/17	14:07:13	8.230

Pesagem Continua:

LIDER BALANCAS							
Usuario: 2, DANIEL - Data: 13/04/2017 Hora: 13:25:04							
Seq.	Data	Hora	Codigo	Descricao do Produto	Bruto kg	Tara kg	Liq. kg
000001	13/04/17	13:25:04	10101	Cafe	4.555	0.500	4.055
000002	13/04/17	13:25:23	10101	Cafe	4.595	0.500	4.095
000003	13/04/17	13:25:52	10101	Cafe	4.015	0.500	3.515
000004	13/04/17	13:26:17	10101	Cafe	4.120	0.500	3.620
CANCELADO:							
000004	13/04/17	13:26:17	10101	Cafe	4.120	0.500	3.620
000004	13/04/17	13:26:25	10101	Cafe	4.055	0.500	3.555
000005	13/04/17	13:26:32	10101	Cafe	4.555	0.500	4.055
Usuario: 2, DANIEL Data: 13/04/2017 Hora: 13:26:34							
Subtotal Peso: 19.275 kg							
000006	13/04/17	13:26:38	10101	Cafe	4.555	0.500	4.055
000007	13/04/17	13:26:44	10101	Cafe	4.055	0.500	3.555
Usuario: 2, DANIEL Data: 13/04/2017 Hora: 13:26:45							
Total Peso: 26.885 kg							

Modo Contadora:

Seq.	Data	Hora	Codigo	Descricao do Produto	Bruto kg	Tara kg	Qty. pcs
LIDER BALANCAS							
Usuario: 2, DANIEL - Data: 13/04/2017 Hora: 13:56:27							
000001	13/04/17	13:56:27	8521	Parafuso Allen Chato	1.053	0.500	42
000002	13/04/17	13:56:43	8521	Parafuso Allen Chato	1.080	0.500	44
000003	13/04/17	13:56:49	8521	Parafuso Allen Chato	1.093	0.500	45
000004	13/04/17	13:57:10	8521	Parafuso Allen Chato	1.053	0.500	42
CANCELADO:							
000004	13/04/17	13:57:10	8521	Parafuso Allen Chato	1.053	0.500	42
000004	13/04/17	13:58:08	8521	Parafuso Allen Chato	1.080	0.500	44
000005	13/04/17	13:58:11	8521	Parafuso Allen Chato	1.080	0.500	44
Usuario: 2, DANIEL Data: 13/04/2017 Hora: 13:58:13							
Subtotal Pecas: 219							
000006	13/04/17	13:58:17	8521	Parafuso Allen Chato	1.093	0.500	45
000007	13/04/17	13:58:23	8521	Parafuso Allen Chato	1.093	0.500	45
000008	13/04/17	13:58:39	8521	Parafuso Allen Chato	1.080	0.500	44
Usuario: 2, DANIEL Data: 13/04/2017 Hora: 13:58:43							
Total Pecas: 353							

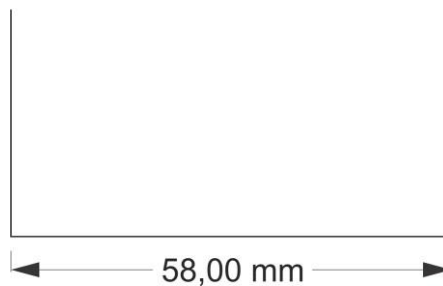
Impressão com P40

Configuração: **F200 = 2** (Impressora P40).

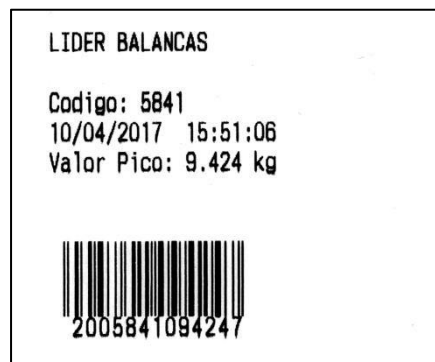
Código de barras somente **EAN-13, F206 = 1**.

A seguir, as imagens ilustram exemplos de impressões realizadas com a impressora P40, conforme o modo de trabalho (Pesagem Contínua e Média, Valor de Pico e Contadora de Peças).

Bobina de papel térmico de 58mm (padrão para P40):




Modo Pesagem Por Pico:




Pesagem Continua:

LIDER BALANCAS
Codigo: 123456
10/04/2017 14:58:14
Bruto: 1.500 kg
Tara: 0.500 kg
Liquido: 1.000 kg
Sequencia: 000002
Usuario: 7
PAULO ROGERIO




2123456010008

LIDER BALANCAS
Codigo: 123456
10/04/2017 14:58:14
Bruto: 1.500 kg
Tara: 0.500 kg
Liquido: 1.000 kg
Sequencia: 000002
Usuario: 7
PAULO ROGERIO
CANCELADO




2123456010008

LIDER BALANCAS
Codigo: 123456
10/04/2017 14:58:30
Bruto: 1.500 kg
Tara: 0.500 kg
Liquido: 1.000 kg
Sequencia: 000002
Usuario: 7
PAULO ROGERIO



2123456010008

LIDER BALANCAS
Codigo: 123456
10/04/2017 14:58:33
Bruto: 1.500 kg
Tara: 0.500 kg
Liquido: 1.000 kg
Sequencia: 000003
Usuario: 7
PAULO ROGERIO



2123456010008

10/04/2017 14:58:36
Usuario: 7
PAULO ROGERIO
Total Peso: 3.000

Modo Contadora:

LIDER BALANCAS

Codigo: 8521
Parafuso Allen Chato
10/04/2017 15:03:19
Bruto: 1.500 kg
Tara: 0.000 kg
PMA: 0.01321 kg
Quantidade: 44
Sequencia: 000001
Usuario: 6
ANDERSON



LIDER BALANCAS

Codigo: 8521
Parafuso Allen Chato
10/04/2017 15:03:21
Bruto: 1.500 kg
Tara: 0.000 kg
PMA: 0.01321 kg
Quantidade: 44
Sequencia: 000002
Usuario: 6
ANDERSON



10/04/2017 15:03:23
Usuario: 6
ANDERSON
Total Pecas: 88

LIDER BALANCAS

Codigo: 8521
Parafuso Allen Chato
10/04/2017 15:03:49
Bruto: 1.500 kg
Tara: 0.000 kg
PMA: 0.01321 kg
Quantidade: 44
Sequencia: 000001
Usuario: 6
ANDERSON



10/04/2017 15:03:51
Usuario: 6
ANDERSON
Subtotal Pecas: 44

Impressão com a ARGOX

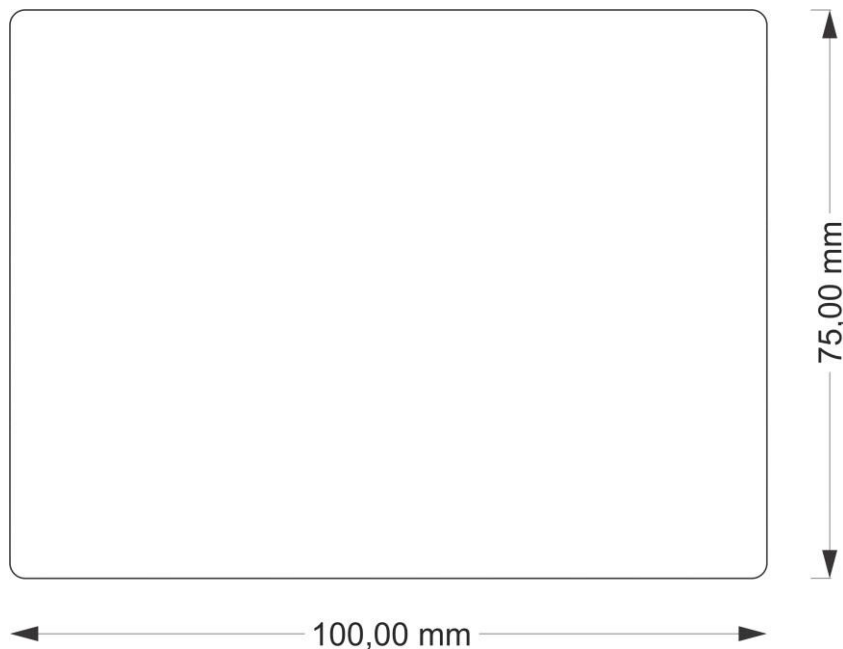
Configuração: **F200 = 3** (Impressora P580).

Modelo 1

Configuração: **F201 = 1** (Modelo 1).

Código de barras **EAN-13**, **F206 = 1** ou **GS1-128**, **F206 = 2**. **F206 = 0** não imprime código de barras.

Etiqueta padrão para impressão: 100 mm x 75 mm:

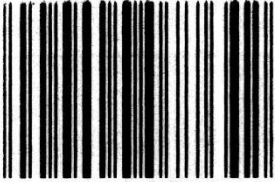


A impressão pode ser configurada e ajustada conforme as funções de impressão selecionadas no menu, assim etiquetas com altura menor podem ser utilizadas na impressora Argox, desde que as configurações de impressão não ultrapassem os limites de X e Y da etiqueta que estiver fora do padrão sugerido de 100 mm x 75mm.

Modo Pesagem Por Pico:

LIDER BALANCAS

Data: 12/04/2017 Hora: 16:57:48
Valor Pico: 7.764 kg




2 000000 077642

Pesagem Continua:

LIDER BALANCAS

Cod.: 10101 Cafe
Data: 12/04/2017 Hora: 16:20:18
Bruto: 4.095 kg Tara: 0.500 kg
Liquido: 3.595 kg Sequencia: 000021
Usuario: 2 DANIEL



(3103)003595(3303)004095(01)00000000010101

LIDER BALANCAS

Data: 12/04/2017 Hora: 16:20:40
Bruto: 4.095 kg Tara: 0.500 kg
Liquido: 3.595 kg
Usuario: 2 DANIEL



(3103)003595(3303)004095

LIDER BALANCAS

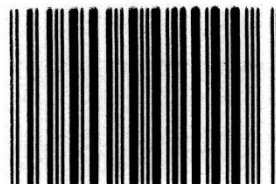
Data: 12/04/2017 Hora: 16:21:04
Liquido: 3.595 kg



(3103)003595

LIDER BALANCAS

Data: 12/04/2017 Hora: 16:16:46
Bruto: 2.500 kg Tara: 0.500 kg
Liquido: 2.000 kg Sequencia: 000019



2 000000 020006

Modo Contadora:

LIDER BALANCAS

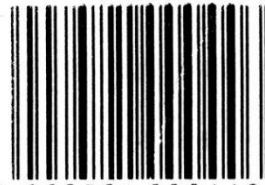
Cod.: 8521	Parafuso Allen Chato
Data: 12/04/2017	Hora: 16:07:17
PMA: 0.01318 kg	Tara: 0.000 kg
Quantidade: 6	Sequencia: 000001
Usuario: 6	ANDERSON



(30)000006(3103)000079(01)00000000008521

LIDER BALANCAS

Cod.: 8521	Parafuso Allen Chato
Data: 12/04/2017	Hora: 16:13:34
PMA: 0.01318 kg	Tara: 0.000 kg
Quantidade: 44	Sequencia: 000008
Usuario: 6	ANDERSON



2 008521 000446

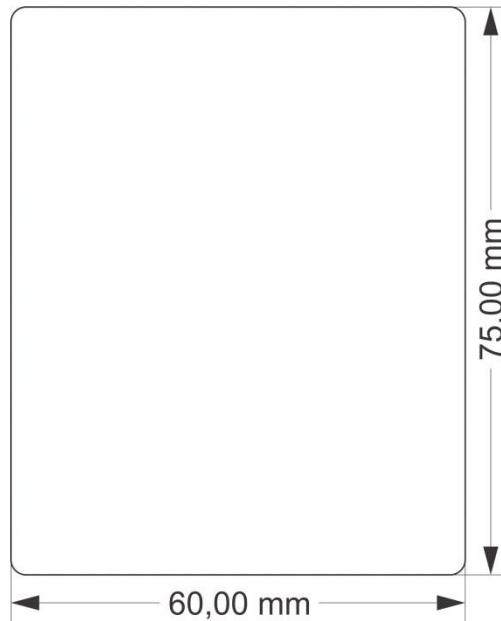
Total Peças: 238
Data: 12/04/2017 Hora: 16:13:39
Usuario: 6 ANDERSON

Modelo 2

Configuração: **F201 = 2** (Modelo 2).

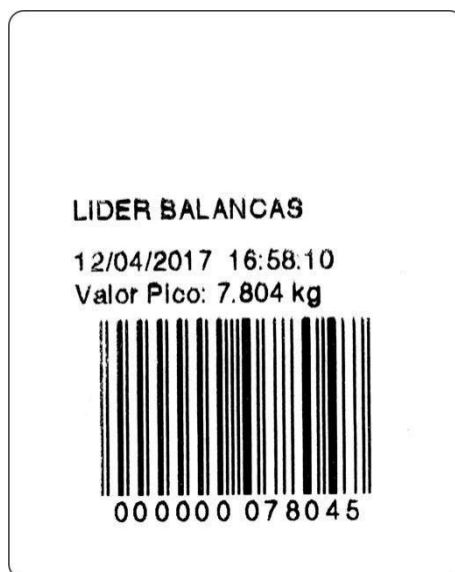
Código de barras **EAN-13**, **F206 = 1** ou **GS1-128**, **F206 = 2**. **F206 = 0** não imprime código de barras.

Etiqueta padrão para impressão: 60 mm x 75 mm:

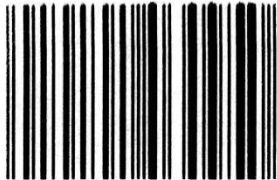



A impressão pode ser configurada e ajustada assim como no Modelo 1.

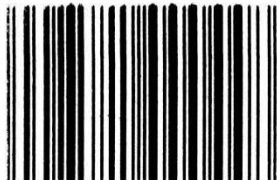
Modo Pesagem Por Pico:



Pesagem Continua:

<p>LIDER BALANCAS Cod.: 10101 Cafe 13/04/2017 10:48:50 Bruto: 3.095 kg Tara: 0.000 kg Liquido: 3.095 kg Sequencia: 000022 Usuario: 5 ROBERTO</p>  <p>01 0101 030958</p>	<p>LIDER BALANCAS Cod.: 10101 Cafe 13/04/2017 10:49:11 Bruto: 3.095 kg Tara: 0.000 kg Liquido: 3.095 kg Sequencia: 000023 Usuario: 5 ROBERTO</p>  <p>(3103)003095</p>
---	--

Modo Contadora:

<p>LIDER BALANCAS Cod.: 8521 Parafuso Allen Chato 12/04/2017 16:11:46 PMA: 0.01318 kg Tara: 0.000 kg Quantidade: 44 Sequencia: 000005</p>	<p>LIDER BALANCAS Cod.: 8521 Parafuso Allen Chato 12/04/2017 16:13:12 PMA: 0.01318 kg Tara: 0.000 kg Quantidade: 44 Sequencia: 000007 Usuario: 6 ANDERSON</p>  <p>00 8521 00 0446</p>
--	--

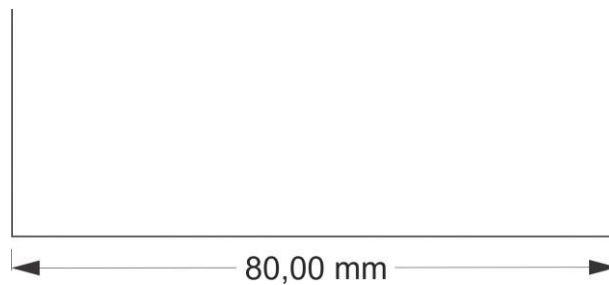
Impressão com a EPSON

Configuração: **F200 = 5** (EPSON – imprimir contínuo sem corte), **F200 = 6** (EPSON – imprimir com corte).

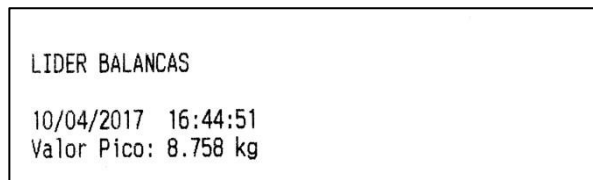
Código de barras **EAN-13, F206 = 1** ou **GS1-128, F206=2**.

A seguir, as imagens ilustram exemplos de impressões realizadas com a impressora EPSON, conforme o modo de trabalho (Pesagem Contínua e Média, Valor de Pico e Contadora de Peças).

Bobina de papel térmico de 80mm (padrão para EPSON):



Modo Pesagem Por Pico:



Pesagem continua:

LIDER BALANCAS

Codigo: 10103
Arroz
10/04/2017 16:38:22
Bruto: 3.055 kg
Tara: 0.000 kg
Liquido: 3.055 kg
Sequencia: 000002
Colhedor: 11
EVERTON



LIDER BALANCAS

Codigo: 10103
Arroz
10/04/2017 16:40:32
Bruto: 3.055 kg
Tara: 0.000 kg
Liquido: 3.055 kg
Sequencia: 000004
Colhedor: 11
EVERTON



10/04/2017 16:41:15
Colhedor: 11
EVERTON
Total Peso: 9.665

Modo Contadora:

LIDER BALANCAS

Codigo: 190
Parafuso Sex. Latao
11/04/2017 10:16:58
Bruto: kg
Tara: 0.150 kg
PMA: 0.01322 kg
Quantidade: 38
Sequencia: 000001
Usuario: 4



(30)000038 (01)00000000000190(21)000001

LIDER BALANCAS

Codigo: 190
Parafuso Sex. Latao
11/04/2017 10:17:13
Bruto: kg
Tara: 0.150 kg
PMA: 0.01322 kg
Quantidade: 42
Sequencia: 000002
Usuario: 4

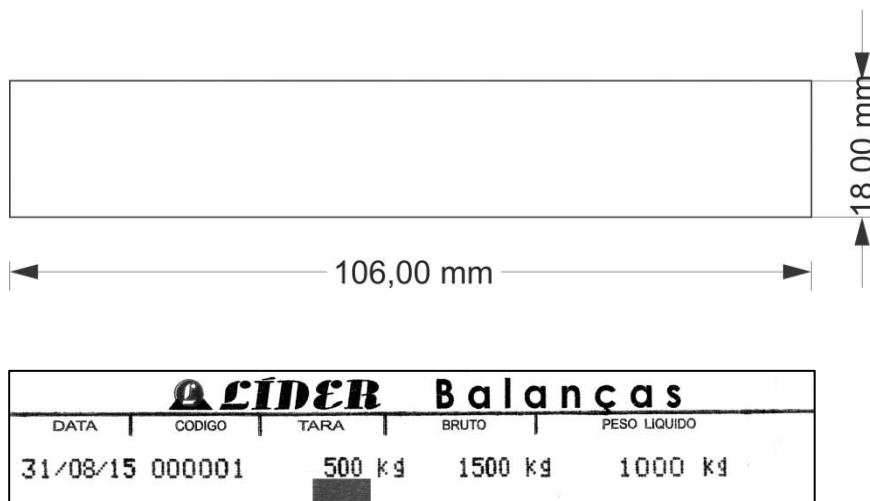


(30)000042 (01)00000000000190(21)000002

Impressão com a P232

Configuração: **F200 = 4** (Impressora P232) e Pesagem contínua (**F110 = 0**).

Etiqueta 106mm x 18mm:



Impressora ZEBRA GC420t

Configuração: **F200 = 7** (Impressora Zebra).

Impressão, idem a todos os tipos de etiquetas da impressora ARGOX.

Leitor de código de barras

O uso do leitor de código de barras integrado ao LD2051, agiliza o processo de impressão da seguinte forma: O usuário deve criar e imprimir um documento de texto ou etiqueta com o código de barras que contenha o código do produto.

Assim quando o leitor ler o código de barras correspondente ao código do produto, o indicador obtém o valor do código sem que o usuário tenha que ir até a função “**Cod.**” (consultar o item Função código do produto) e digitar o número do código.

Exemplo 1, supondo que o código do produto seja igual a 8780542 (até 14 dígitos), a etiqueta para leitura do código do produto deve utilizar o código de barras **GS1-128**, conforme o código de exemplo abaixo.



Exemplo 2, supondo que o código do produto seja igual a 123456 (0 até 6 dígitos), a etiqueta para leitura do código do produto pode seguir o padrão acima, ou pode utilizar o código EAN-13 para informar o código do produto desde que o número do código não ultrapasse 6 dígitos:

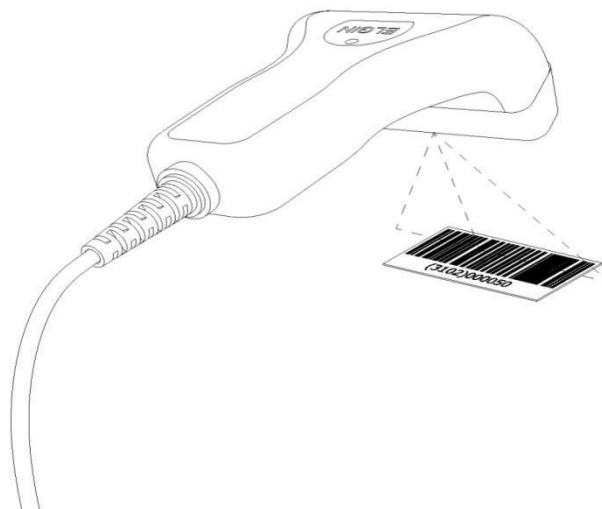


O leitor de código de barras também pode ser utilizado para tarar o indicador, desde que as funções de tara manual e sucessiva estejam desativadas.

Uma vez que o leitor ler o código de barras **GS1-128** conforme o exemplo abaixo, o indicador irá ativar a função de tara manual com o valor lido.



No código de barras acima o valor da tara corresponde a 0.50 kg. O código 3102, os 3 primeiros "310" indica peso líquido, que será usado para tara, o último, "2" é o número de casas decimais. A imagem abaixo ilustra o leitor de código de barras realizando a leitura conforme descrito acima.



Anexo B – Especificações técnicas

Dimensões	Inox: 212x70x130mm (LxPxA) ABS: 210x62x126mm (LxPxA)
Display	6 Dígitos LED vermelho 7 segmentos mais ponto (dígito 14.2mm x 9.8mm)
Indicativos	Zero, Líquido, Bateria (opcional), RF (opcional)
Operação	Pesagem Contínua, Valor Pico, Pesagem média e contagem de peças
Teclado	Membrana 16 teclas
Grau de proteção	Padrão IP50, Opcional IP65 (opcional)
Alimentação elétrica	Tensão: 90 a 240 Vca +/-10% estável Frequência: 50/60 Hz +/-1 Hz Tensão: 8 a 30V DC (opcional)
Consumo	Padrão máximo: 2,5W Bateria em carga: 7,0W (opcional)
Autonomia em bateria (Opcional)	30 horas de uso contínuo 10 horas de uso contínuo com RF
Faixa de operação	-10°C a 45 °C 10% a 95% Umidade relativa
Saídas Analógicas (Opcional) Resolução 16 bits Saída: 0 a capacidade	Corrente: 0 – 20 mA, 4 – 20 mA, 0 – 24 mA Saída Ativa, não necessita de fonte. Tensão: 0 – 5 V, 0 - 10V
Velocidade de transmissão serial computador/impressora/RS485	2400, 4800, 9600, 14400, 19200, 38400, 57600, 115200 bps
Comunicações (Padrão)	RS232
Comunicações (Opcionais)	Ethernet (TCP/IP) 10/100Mbps RS485 (Modbus/RTU) RS485 (Modbus/ASCII)
Quantidade máxima de Células de carga	10 de 350 ohms
Células de carga	1 a 2 mV/V e 35 a 2000 ohms
Número de divisões do indicador	500 a 10000
Tipos de suporte	Coluna, mesa e parede.

Impressoras compatíveis	Impressoras: LX300/LX350 (baud rate: 9600/19200 bps) Argox OS-214 Plus (baud rate: 9600 bps) Epson TM-T20 Serial (baud rate: 38400 bps) P40 – (baud rate: 9600 bps) Configuração serial: Parity = None Data Bits = 8 Stop Bits = 1
Dados do Transmissor RF	Frequência central: 433 MHz Largura da banda: 250 kHz Modulação: LoRa Largura do Canal: 1 MHz Potência de transmissão: +20 dBm Sensibilidade de recepção: -121 dBm

Garantia

A LÍDER BALANÇAS garante o seu produto contra defeitos de fabricação sendo peças e mão de obra para supostas correções dentro do período de garantia conforme abaixo descritos:

Balança Rodoviária: 10 (dez) anos para a estrutura mecânica compreendendo a ponte de pesagem, suportes de apoio e batentes; 05 (cinco) anos para células de carga e cabeamentos, 02 (dois) anos para indicadores de pesagem e 06 meses para a calibração;

Demais equipamentos: 12 (doze) meses a contar da data de faturamento, do equipamento desde que usados adequadamente e de acordo com as especificações contidas no manual de usuário. Nos prazos acima já estão incluídos o período da garantia legal (90 dias).

Dentro do período de garantia a LÍDER fornecerá gratuitamente peças e mão de obra em até 48 horas conforme descritos, posto em nossa fábrica em Araçatuba SP desde que o cliente:

Envie o produto à fábrica LÍDER em Araçatuba/SP ou a uma Assistência Técnica Autorizada mais próxima, assumindo as despesas de transportes de ida e volta do material; Caso o cliente opte para que a Assistência Técnica Autorizada seja enviada ao local, as despesas com viagem, locomoção ou transportes serão às expensas do cliente a ser pagas para LÍDER ou para Assistência Técnica.

Todo material usado na reposição dentro do período de garantia deverá ser devolvido a LÍDER no prazo de 30 dias, sendo as despesas de transporte por conta do cliente, tanto na remessa como na devolução destas.

A solicitação em caso de assistência técnica deve ser efetuada junto a Líder Balanças, que emitirá Ordem de Serviço do atendimento em garantia para o envio da mercadoria para a fábrica ou o atendimento pela assistência técnica autorizada.

Os consertos em garantia somente deverão ser efetuados por uma Assistência Autorizada devidamente nomeada pelo fabricante, para que tanto utilizará técnicos treinados e peças originais.

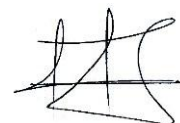
Caso seja efetuada uma chamada no período de garantia fora do horário de expediente ou feriados o cliente deverá pagar taxa de serviços extraordinários a LÍDER ou a sua Assistência Técnica autorizada por ocasião do atendimento.

Exclui se desta garantia serviços de obra civil, eventuais chamados para limpezas, reajustes, calibração e chamadas para revisão anual do equipamento decorrentes do uso normal.

A garantia perderá a validade se o seu Indicador Digital ou equipamento LÍDER for operado fora das especificações do manual do usuário, como excesso de peso, sofrer defeitos oriundos de maus tratos, frenagens bruscas, acidentes, descuidos, variações elétricas superiores a -15% a +10%, descargas atmosféricas, interferências de pessoas não autorizadas ou usadas de forma inadequadas, sendo cabível a devida cobrança de serviços e despesas de viagem e transporte, em decorrendo eventual chamado pela garantia e for constatada situação conforme acima descrito.

Em nenhum caso ou circunstância LÍDER poderá ser responsabilizada por perda de produtividade ou danos, causados diretos ou indiretos, reclamações de terceiros, paralisações, perdas ou despesas incluindo lucros cessantes provenientes de paralisações recebimentos ou fornecimentos.

A Líder Balanças obedece e respeita o Código de Defesa do Consumidor (Lei n. 8.078/90).



LÍDER BALANÇAS ELETRÔNICA
Marcos Ribeiro & Cia Ltda